

Аннотация рабочей программы дисциплины

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 06.05.2024 11:29:50
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90528ec8e65c5d8058549a2558d7400d1

Обратный инжиниринг деталей и машин

основной профессиональной образовательной программы специальности

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация

«Автомобильная техника в транспортных технологиях»

1. Цели изучения дисциплины

Изучение методов, технологий и особенностей обратного инжиниринга деталей и машин и его применение для развития машиностроительной индустрии.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам обязательной части блока 1 учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
УК-1. Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	УК-1.3. Осуществляет систематизацию информации различных типов для анализа проблемных ситуаций. Вырабатывает стратегию действий для построения алгоритмов решения поставленных задач.	Знать: 31 основные методы реализации обратного инжиниринга деталей машин
		Уметь: У1 создавать структуру алгоритма обратного инжиниринга деталей машин
		Владеть: В1 навыками выполнения операция обратного инжиниринга деталей машин
УК-2. Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	УК-2.3. Решает конкретные задачи проекта заявленного качества и за установленное время	Знать: 32 способы применения технических стандартов при обратном инжиниринге деталей машин
		Уметь: У2 оптимизировать технологию обратного инжиниринга деталей машин под требуемый технический стандарт
		Владеть: В2 навыками обратного инжиниринга деталей машин под требуемый технический стандарт

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 4 семестр.

Рабочую программу разработал В.А. Пяльченков, доцент каф. ПМ, к.т.н., доцент, С.Ю. Лебедев, ассистент кафедры.

Руководитель образовательной программы



Т.М. Мадьяров