

**образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)**

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Формативные Ваши
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Владлен Владимирович Власов

- типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов;
- правила строповки грузов;
- условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ;
- технологию монтажа и пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов;
- средства контроля при монтажных и пусконаладочных работах;

уметь:

- анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ;
- читать принципиальные структурные схемы;
- подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания;
- выполнять монтажные работы;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- производить наладку и ввод в эксплуатацию промышленное оборудование;

иметь практический опыт в:

- монтаже и пусконаладке промышленного оборудования на основе разработанной технической документации;
- проведении работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- контроле работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов;
- сборке узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования;
- программировании автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов;
- выполнении пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 1012 часов, из них:

всего по МДК.01.01 – 216 часов;

всего по МДК.01.02 – 182 часа;

всего по МДК.01.03 – 170 часов;

всего по МДК.01.04 – 102 часа;

всего по МДК.01.05 – 74 часа;

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 144 часа;

ПМ.01 – промежуточная аттестация – 16 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.01.01 – экзамен – 6 семестр; дифференцированный зачет – 7 семестр;

МДК.01.02 – экзамен – 6 семестр, дифференцированный зачет – 7 семестр; курсовой проект – 7 семестр;

МДК.01.03 – дифференцированный зачет – 6 семестр;

МДК.01.04 – дифференцированный зачет – 6 семестр;

МДК.01.05 – дифференцированный зачет – 6 семестр;

ПМ.01 – комплексный экзамен по модулю – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Санейко Н.А., преподаватель высшей квалификационной категории

Колчанов М.В., преподаватель;

Жгурова И.А., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская