

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 09.04.2024 15:23:59
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины
Понятие системного подхода. теория ограничений.
быстрореагирующее производство

основной профессиональной образовательной программы по направлению
 подготовки: **27.03.03 Системный анализ и управление**

Направленность: Управление экономикой предприятия топливно-энергетического комплекса

1. Цели изучения дисциплины: формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области управления производством на основе системного подхода и принципов теории ограничений.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Проводит анализ поставленной цели и формулирует совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения.	Знать: 31 основные положения системного подхода, теории ограничений, стратегии быстрореагирующего производства (QRM)
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Уметь: У1 выбирать методы и инструменты улучшения производства на основе системного подхода, с учетом влияния теории ограничений
		Владеть: В1 навыками повышения эффективности производства с использованием инструментов быстрореагирующего производства на основе теории ограничения систем и системного подхода
		Знать: 32 методы и инструментарий теории ограничений и быстрореагирующего производства
ПКС-5 Способен управлять информацией из различных	ПКС-5.1. Идентифицирует методы сбора и обработки информации	Уметь: У2 использовать инструменты быстрореагирующего производства с учетом ограничений и на основе системного подхода
		Владеть: В2 навыками применения методов системного подхода, теории ограничений, инструментов быстрореагирующего производства
ПКС-5 Способен управлять информацией из различных	ПКС-5.1. Идентифицирует методы сбора и обработки информации	Знать: 33 методы сбора и обработки информации на основе системного анализа в условиях ограничений

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
 ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
 Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
 Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

источников		Уметь: У3 использовать системный подход для сбора и обработки информации
		Владеть: В3 навыками сбора и обработки информации на основе системного подхода
	ПКС-5.2. Применяет методики поиска, сбора и обработки информации	Знать: 34 методики поиска, сбора и обработки информации для реализации быстро реагирующего производства
		Уметь: У4 использовать методики поиска, сбора и обработки информации для реализации быстро реагирующего производства
		Владеть: В4 методики поиска, сбора и обработки информации для реализации быстро реагирующего производства
	ПКС-5.3. Осуществляет анализ и синтез информации, полученной из разных источников	Знать: 35 методы анализа и синтеза информации, полученной из разных источников
		Уметь: У5 осуществлять анализ и синтез информации в области системного анализа, теории ограничений и быстро реагирующего производства
		Владеть: В5 навыками анализа и синтеза информации на основе системного подхода в области теории ограничений и быстро реагирующего производства

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

заочная форма обучения: зачет - 7 семестр.

Заведующий кафедрой МТЭК

_____ В.В. Пленкина