

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.02 Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов**

**МДК 02.01. Типовые технологические процессы обслуживания
бытовых машин и приборов**

**образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического
и электромеханического оборудования (по отраслям)**

1. Цели изучения профессионального модуля: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля; применение полученных знаний, умений, практического опыта в будущей профессиональной деятельности по выполнению сервисного обслуживания бытовых машин и приборов.

2. Место модуля в структуре образовательной программы профессиональный модуль (ПМ.02) входит в профессиональный цикл ППССЗ

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля: ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ДК 01, ДК 02.

4. Требования к результатам освоения модуля:

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- классификацию, конструкции технические характеристики и области применения бытовых машин и приборов;
- порядок организации сервисного обслуживания и ремонта бытовой техники;
- типовые технологические процессы и оборудование при эксплуатации, обслуживании, ремонте и испытаниях бытовой техники;
- методы и оборудование диагностики и контроля технического состояния бытовой техники;
- прогрессивные технологии ремонта электробытовой техники;
- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей;
- последовательность монтажа и демонтажа узлов и механизмов;
- последовательность сборки и разборки узлов и механизмов;
- наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок;
- методы и способы контроля качества разборки и сборки;
- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации узлов и деталей;

- методы дефектации узлов и деталей;
- виды электрических соединений;
- допустимые нормы износа узлов и деталей;
- бракоты, дефекты, неисправности и методы их устранения;
- методы дефектации узлов и деталей.

уметь:

- организовывать обслуживание и ремонт бытовых машин и приборов;
- оценивать эффективность работы бытовых машин и приборов;
- эффективно использовать материалы и оборудование;
- пользоваться основным оборудованием, приспособлениями и инструментом для ремонта бытовых машин и приборов;

- производить расчет электронагревательного электрооборудования;
 - производить наладку и испытания электробытовых приборов;
 - читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - выбирать инструмент для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования
 - выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования;
 - контролировать правильность взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - выбирать инструменты и приспособления для производства работ по дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей.
- иметь практический опыт:**
- выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту бытовой техники;
 - диагностики и контроля технического состояния бытовой техники
 - выбора слесарно-монтажного инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - разборки соединений узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - установки узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - сборки узлов и механизмов, входящих в состав оборудования;
 - выполнения смазочных работ;
 - контроля правильности взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - подготовки рабочего места при проведении дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования;
 - выявления дефектов узлов и деталей, входящих в состав оборудования.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет 396 часов, из них:

всего по МДК.02.01 – 140 часов;

учебная практика – 108 часов,

производственная практика – 144 часа;

ПМ.02 – промежуточная аттестация – 4 часа;

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.02.01 – экзамен – 5 семестр, дифференцированный зачет – 6 семестр;

УП.02.01 – дифференцированный зачет – 6 семестр;

ПП.02.01 - дифференцированный зачет – 6 семестр;

ПМ.02 – комплексный экзамен по модулю – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал

Митителу И.И., преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель цикловой комиссии ЭС



Т.Н. Ларионова