

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d80c

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Основы сварочного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению

подготовки 15.03.01 Машиностроение

направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

изложение современного опыта изготовления сварных конструкций с широким использованием механизации и автоматизации производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательного процесса.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание технологических процессов сварки конструкций и его подготовки к эксплуатации. современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки моделей и их эскизов с целью расчёта нагрузок на сварные конструкции. нормативную документацию для разработки технологических карт и их особенностей.

умение читать технологическую документацию и расчленять ее на составные части для сборки и сварки конструкции. применять современные компьютерные технологии и средства необходимые для решения задач расчета и прогнозирования напряжённого состояния конструкции. разрабатывать технологические карты и читать все виды нормативной документации.

владение навыком разрабатывать технологическую документацию и оценивать все риски при ее изготовлении. навыком применения современных компьютерных технологий и средств необходимых для решения конструкторских задач в программных обеспечениях для расчета напряженно деформированного состояния. навыком разрабатывать технологическую карту с применением нормативной документации.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: «Материаловедение» и служит основой для освоения дисциплины: «Проектирование неразъемных сборных конструкций», «Теория сварочных процессов».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности	ПКС-2.1 Демонстрирует владение навыком о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 технологические процессы сварки конструкций и его подготовки к эксплуатации.
		Уметь: У1 читать технологическую документацию и расчленять ее на составные части для сборки и сварки конструкции.
		Владеть: В1 навыком разрабатывать технологическую документацию и оценивать все риски при ее изготовлении.
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач	Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении

	разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	задач разработки моделей и их эскизов с целью расчёта нагрузок на сварные конструкции.
		Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии и средства необходимые для решения задач расчета и прогнозирования напряжённого состояния конструкции.
		Владеть: В2 навыком применения современных компьютерных технологий и средств необходимых для решения конструкторских задач в программных обеспечениях для расчета напряженно деформированного состояния.
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З3 нормативную документацию для разработки технологических карт и их особенностей.
		Уметь: У3 разрабатывать технологические карты и читать все виды нормативной документации.
		Владеть: В3 навыком разрабатывать технологическую карту с применением нормативной документации.

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 5 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 5 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ **Р.Ю. Некрасов**

Внутренний документ "Основы сварочного производства_2022_15.03.01_ТПМб"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано