

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Инновационные технологии в сварочном производстве

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

формирование общих представлений об инновационных технологиях сварочного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Основы инженерного проектирования.

Знания по дисциплине «Инновационные технологии в сварочном производстве» необходимы обучающимся данного направления для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: 31 основные правила и нормы обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Уметь: У1 проверять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Владеть: В1 навыком организации и контроля обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
	ПКС-1.2 Реализует выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	Знать: 32 знает основные правила выработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Уметь: У2 реализовывать выработку организационных решений по

Сертификат: 008E624DF98BC2E990788807F7F72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Владеть: В2 выработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
	ПКС-1.3 Оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Знать: 33 основные правила и нормы организации деятельности производственных участков механосборочного производства
		Уметь: У3 оказывать помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства
		Владеть: В3 навыком организации деятельности производственных участков механосборочного производства
ПКС-4 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-4.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 виды технологических процессов
		Уметь: У1 реализовывать выбор типового технологического процесса
		Владеть: В1 техническими требованиями, предъявляемыми к деталям машиностроения средней сложности
	ПКС-4.2 Выявляет основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 программы автоматизации проектирования технологических процессов
		Уметь: У2 использовать компьютерные технологии при разработки технологических процессов
		Владеть: В2 системами автоматизированного проектирования технологических процессов
	ПКС-4.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 33 маршруты обработки поверхностей заготовок машиностроения
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В3 навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 2 зачетные единицы, 72 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 7 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Инновационные технологии в сварочном производстве_2023_27.03.05_УПМб"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано