

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Контроль качества машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

формирование у обучающихся способности использовать нормативные документы по качеству, стандартизации в практической деятельности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к обязательной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Материаловедение. Технология конструкционных материалов.

знание основы анализа поставленной цели и формулировки совокупности взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения, основные способы решения задач в рамках определенных ресурсов и ограничений, основы законодательной базы и нормативно-технической документации, регулирующей отрасль машиностроения и инновационного развития, основные положения теории управления в рамках профессиональной деятельности, основы математики, теории естественных наук, основные методы и способы изучения и анализа объектов технических систем, области их использования; основные математические, физические, химические законы и закономерности применительно к объектам и процессам, математические основы, основы статистики, основы технических дисциплин при решении профессиональных задач в области металлообработки, основы теории профильной подготовки для решения базовых задач управления в технических системах, основы металлообработки, технических систем и управления инновационными проектами в рамках машиностроительной отрасли.

умения формулировать совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для достижения поставленных профессиональных целей, выбирать эффективный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений, анализировать действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие область профессиональной деятельности, применять законы естественнонаучных дисциплин в приложении к профессиональной деятельности, анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов в области математики, естественных и технических наук, грамотно и аргументировано формировать собственные суждения и оценки на основе знаний по профильным разделам математических и естественнонаучных дисциплин, решать профессиональные задачи металлообработки, основываясь на математические основы, основы статистики, основы технических дисциплин, применять принципы решения базовых задач управления в технических системах с целью совершенствования в профессиональной деятельности, определять прикладные профессиональные задачи в области металлообработки и управления техническими системами.

владение методами анализа сформулированной совокупности взаимосвязанных задач для решения поставленных профессиональных целей, приемами выбора и применения эффективного способа решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений, навыками применять нормативно-техническую документацию, правовые нормы, регулирующие отрасль машиностроения и инновационного развития, методами

Сертификат: 00816240F98BC2E9007B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

естественнонаучных дисциплин в приложении к профессиональной деятельности, различными методами в области математики, естественных и технических наук для решения профессиональных задач, методиками и методами, основанными на математических, физических, химических законах и закономерностях как для изучения самих объектов технических систем, так и для мониторинга и измерения процессов управления с их участием, математическими методами, техническими и естественно-научными знаниями в области металлообработки для решения профессиональных задач, навыками решения базовых задач управления в технических системах с целью совершенствования в профессиональной деятельности, методами и принципами исследования и решения проблемных ситуаций в металлообработке и управлении проектами в машиностроении на основе фундаментальных знаний

Знания по дисциплине «Контроль качества машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Техническая диагностика промышленного оборудования и систем; Нормативное обеспечение машиностроительного производства, Надежность в технологических системах.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ОПК-10.Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах	ОПК-10.1 Демонстрирует обоснованное использование нормативных документов в области машиностроительного производства, норм охраны труда, методов и технологий принятия решений, теоретических основ безопасности	Знать: З1 основы нормативного обеспечения по экологической и производственной безопасности
		Уметь: У1 применять методы контроля и обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах
		Владеть: В1 оценкой и методами контроля производственной и экологической безопасности на рабочих местах
	ОПК-10.2 Обеспечивает безопасные условия на рабочем месте, обосновывает техническое решение проекта в машиностроении	Знать: З2 основы производственной безопасности на рабочих местах Уметь: У2 применять методы обеспечения производственной безопасности на рабочих местах Владеть: В2 навыками обоснования технических решений проекта в машиностроении
ОПК-11. Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их	ОПК-11.1 Оценивает метрологическое обеспечение технологических процессов, использует типовые методы контроля качества выпускаемой продукции машиностроения	Знать: З3 основы метрологии и обеспечения качества изделий машиностроения
		Уметь: У3 применять средства измерений и метрологического обеспечения при проектировании технологических процессов
		Владеть: В3 оценкой и методами контроля качества выпускаемой продукции машиностроения

¹ В соответствии с ОПОП ВО.

предупреждению	ОПК-11.2 Проводит анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывает предупреждающие мероприятия	Знать: 34 основные факторы, влияющие на неточности технологических процессов
		Уметь: У4 разрабатывать предупреждающие мероприятия по причинам несоответствий технологических процессов
		Владеть: В4 оценкой точности и стабильности технологических процессов
ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов из изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	ОПК-12.1 Оценивает технологичность конструкции деталей, определять порядок выполнения операций и переходов для изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Знать: 35 методы оценки технологичности конструкции
		Уметь: У5 применять порядок выполнения операций и переходов для изготовления машиностроительных изделий требуемого качества
		Владеть: В5 методами и порядком обеспечения технологичности деталей
	ОПК-12.2 Реализует контроль соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	Знать: 36 основы моделирования при инжиниринге
		Уметь: У6 реализовывать реинжиниринг на основе методов расчета при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
		Владеть: В6 методами рационального выбора расчетные методики при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетные единицы, 144 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 3 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 2 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Контроль качества машиностроительного производства_2023_15.03.01_ТПМБ"

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук		Некрасов Роман Юрьевич	Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано