

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
 Должность: и.о. ректора  
 Дата подписания: 10.04.2024 16:32:10  
 Уникальный программный ключ:  
 4e7c4ea90328ec5a550549-0578d7400d1

## Аннотация рабочей программы дисциплины

Понятие системного подхода. Теория ограничений.

Быстрореагирующее производство

## основной профессиональной образовательной программы специальности

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация

«Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование»

### 1. Цели изучения дисциплины

Формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области управления производством на основе системного подхода и принципов теории ограничений.

### 2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание производственных процессов отраслевых предприятий и современных методов их улучшения,

умения отбирать, систематизировать и анализировать информацию,

владение методами анализа и синтеза, принятия управленческих решений.

Содержание дисциплины является продолжением дисциплины «Инструменты системы «бережливого производства» и служит основой для освоения дисциплины «Гибкие подходы в управлении компанией».

### 3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

| Код и наименование компетенции                                        | Код и наименование индикаторов достижения компетенций                                                                                                                              | Результаты обучения по дисциплине (модулю)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| УК-2. Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла | УК-2.1. Формулирует в рамках поставленной цели проекта совокупность взаимосвязанных задач, обеспечивающих ее достижение. Определяет ожидаемые результаты решения выделенных задач. | Знать: 31 основные положения системного подхода, теории ограничений, стратегии быстрореагирующего производства (QRM)<br>Уметь: У1 выбирать методы и инструменты улучшения производства на основе системного подхода, с учетом влияния теории ограничений<br>Владеть: В1 навыками повышения эффективности производства с использованием инструментов быстрореагирующего производства на основе теории ограничения систем и системного подхода |
|                                                                       | УК-2.2. Проектирует решение конкретной задачи, выбирая оптимальный способ ее решения, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений                       | Знать: 32 методы и инструментарий теории ограничений и быстрореагирующего производства<br>Уметь: У2 использовать инструменты быстрореагирующего производства с учетом ограничений и на основе системного подхода<br>Владеть: В2 навыками применения методов системного подхода, теории ограничений, инструментов быстрореагирующего производства                                                                                             |
|                                                                       | ПКС-7.1.1                                                                                                                                                                          | Знать: 33 методы технического контроля качества продукции<br>Уметь: У3 проводить диагностику технического состояния машин                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                       | ПКС-7.1.2                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
 ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27733179BC  
 Владелец: Ефремова Вероника Владимировна  
 Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| процессов производства и эксплуатации наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования | технического состояния машин | Владеть: В3 методами технического контроля качества продукции для проведения диагностики технического состояния машин |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**4. Общая трудоемкость дисциплины**  
составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: зачет – 7 семестр.

Рабочую программу разработал Е.М. Дебердиева, профессор кафедры МТЭК, д.э.н., доцент.

Руководитель образовательной программы  Т.М. Мадьяров