

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 14:11:37
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы производственной практики Технологическая (проектно-технологическая) практика

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.06 Мехатроника и робототехника

Направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

1. Цели прохождения практики

Формирование профессиональных умений в решении реальных инженерных задач, опыта производственно-технологической деятельности.

2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений, учебного плана.

До начала прохождения практики обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как Математика, Физика, Электротехника и электроника, Программирование, Цифровая культура, Теория автоматического управления, Инженерный дизайн, CAD, CAM, CAE для систем прототипирования, Системы искусственного интеллекта, Электропривод, Гидропривод, Пневмопривод, Программное обеспечение мехатронных систем, Автоматизация и роботизация технологических процессов механосборочных производств.

Прохождение практики необходимо для дальнейшего освоения таких дисциплин, как Техническое обслуживание и ремонт гибких производственных систем, Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств, Понятие системного подхода. Теория ограничений. Быстрореагирующее производство.

3. Результаты обучения по практике: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-1 Способен осуществлять автоматизацию и механизацию технологического оборудования и процессов на основе внедрения гибких производственных систем	ПКС-1.3. Осуществляет автоматизацию и роботизацию вспомогательных и обслуживающих производственных процессов	Знать (З1): средства автоматизации и роботизации вспомогательных и обслуживающих производственных процессов
		Уметь (У1): выбирать и обосновывать средства и методы автоматизации и роботизации вспомогательных и обслуживающих производственных процессов
		Владеть (В1): навыками автоматизации и роботизации вспомогательных и обслуживающих производственных процессов
ПКС-2 Способен разрабатывать технологии и программы для станков и манипуляторов с программным управлением	ПКС-2.1. Разрабатывает управляющие программы для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Знать (З2): инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
		Уметь (У2): применять пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		манипуляторов с программным управлением
		Владеть (В2): интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
ПКС-4 Способен осуществлять разработку гибких производственных систем	ПКС-4.1. Разрабатывает измерительные устройства гибких производственных систем	Знать (ЗЗ): принципы работы, технические характеристики измерительных устройств гибких производственных систем
		Уметь (УЗ): эксплуатировать отдельные модули, измерительные устройства гибких производственных систем
		Владеть (ВЗ): навыками работы с объектами, измерительными устройствами гибких производственных систем

4. Общая трудоемкость практики

составляет 3 зачетных единицы, 108 часов, 2 недели

5. Форма промежуточной аттестации.

очная форма обучения: 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологическая практика (проектно-технологическая) 6
семестр_2023_15.03.06_РГМБ"

Документ подготовил: Сайфутдинова Альбина Раисовна

Документ подписал: Золотухин Иван Сергеевич

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано