

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec8e65c5d80c

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Технологическое оборудование машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению

подготовки 15.03.01 Машиностроение

**направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении**

### 1. Цель изучения дисциплины

научить бакалавров основам эксплуатации технологического оборудования машиностроительного производства.

### 2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Технологические процессы в машиностроении».

**знание** основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности; современных компьютерных технологий и средств необходимых при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности; основных норм и правил разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности.

**умение** разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности, с учетом основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности; применять современные компьютерные технологии и средства необходимые для решения задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности; разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности.

**владение** навыком разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности, с учетом основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности; навыком применения современных компьютерных технологий и средств необходимых для решения задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности; навыком разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности.

Знания по дисциплине «Технологическое оборудование машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: «Технологические процессы механической обработки».

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC  
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна  
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

### 3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

| Код и наименование компетенции                                                                              | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)                                                                                                                                                          | Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности | ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности | Знать: 31 основные технические требования, предъявляемые к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности                                                                                                                |
|                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                     | Уметь: У1 разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности, с учетом основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности         |
|                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                     | Владеть: В1 навыком разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности, с учетом основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности |
|                                                                                                             | ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности                                       | Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности                                                                                                                            |
|                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                     | Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии и средства необходимые для решения задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности                                                                                                                  |
|                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                     | Владеть: В2 навыком применения современных компьютерных технологий и средств необходимых для решения задач разработки технологических процессов изготовления деталей                                                                                                                                         |

|  |                                                                                                                                    |                                                                                                                                             |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |                                                                                                                                    | машиностроения средней сложности                                                                                                            |
|  | ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности | Знать: ЗЗ основные нормы и правила разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности |
|  |                                                                                                                                    | Уметь: УЗ разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности                        |
|  |                                                                                                                                    | Владеть: ВЗ навыком разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности                |

**4. Общая трудоемкость дисциплины**  
составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: экзамен – 5 семестр.  
заочная форма обучения: экзамен – 7 семестр.

**Заведующий кафедрой**  
**технологии машиностроения** \_\_\_\_\_ Р.Ю. Некрасов

**Внутренний документ "Аннотации к дисциплинам\_2022\_15.03.01\_ТПМ6"**

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

| Серийный номер ЭП | Должность                                                  | ФИО                       | ИО                           | Результат   |
|-------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------|-------------|
|                   | Ведущий специалист                                         |                           | Кубасова Светлана Викторовна | Согласовано |
|                   | Директор                                                   | Каюкова Дарья Хрисановна  |                              | Согласовано |
|                   | Директор института                                         | Халин Анатолий Николаевич | Кулемина Алёна Александровна | Согласовано |
|                   | Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук | Некрасов Роман Юрьевич    |                              | Согласовано |