

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 15:27:36
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы дисциплины
«Оборудование нефтеперерабатывающих производств»**

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии**

Направленность (профиль): Машины и аппараты химических производств

1. Цели изучения дисциплины: получение обучающимися знаний, умений и навыков в области процессов и аппаратов подготовки и переработки нефти и газа.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам, части формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание принципов проектирования технологических объектов отрасли;

умение составлять и анализировать технологические схемы;

владение навыками выбора основного технологического оборудования.

Содержание дисциплины служит основой для освоения дисциплин: Техническая эксплуатация оборудования нефтепереработки; Техническое обслуживание и ремонт оборудования отрасли; Техническая модернизация и энергосберегающее отраслевое оборудование.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-4 Способен обосновывать технические решения при разработке, модернизации и техническом перевооружении технологических объектов переработки нефти и газа	ПКС-4.1 Обеспечивает выбор аппаратного оформления технологических процессов отрасли	Знать: 31 принципиальное устройство и разнообразие конструкций основных аппаратов нефтеподготовки и переработки (НПиП)); основы расчета и выбора оборудования для типовых технологических отраслевых объектов
		Уметь: У1 осуществлять выбор аппарата и внутренних устройств для реализации типовых процессов НПиП; выполнять расчеты оборудования для типовых процессов НПиП;
		Владеть: В1 принципами выбора типовых аппаратов НПиП, методами их расчета; навыками эскизирования и выполнения чертежей аппаратов
ПКС-6 Способен к обеспечению надёжной и безопасной работы и технической эксплуатации технологического оборудования	ПКС-6.1 Обеспечивает безопасную эксплуатацию технологического оборудования отрасли в соответствии с нормами технологического режима	Знать: 32 принципы выбора разновидностей типового тепло-массообменного оборудования и его внутренних устройств с учетом параметров работы технологического оборудования типовых процессов НПиП
		Уметь: У2 подбирать оборудование технологической установки с учетом норм технологического режима и основных характеристик аппаратов;
		Владеть В2 методами расчета и выбора

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

		технологического оборудования для обеспечения безопасной работы установок НПиП
--	--	--

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 8 зачетных единиц, 288 часов.

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен -7 семестр;
экзамен, курсовая работа – 8 семестр.

Заведующий кафедрой «Переработка нефти и газа» _____ А.Г. Мозырев

Лист согласования

Внутренний документ " Оборудование нефтеперерабатывающих производств _2023_18.03.02_МХПб"

Документ подготовил: Майорова Ольга Олеговна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
31 2F 8D AF 2B 59 72 07	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Мозырев Андрей Геннадьевич		Согласовано		
5D 0E E9 7D AD 2F E4 5D	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано		