

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник
МДК.04.01 Технология обработки материалов и основы сварки,
МДК.04.02 Технология слесарных работ

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов
и газонефтехранилищ

1. Цели изучения профессионального модуля: в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по выполнению работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник и соответствующими общими и дополнительными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы: профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл ППССЗ.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:
ОК 1- 9, ДК 4.1 - 4.5.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:
знать:

- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;
- классификацию и способы получения композиционных материалов;
- принципы выбора конструкционных материалов для их применения в производстве;
- строение и свойства металлов, методы их исследования;
- классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения;
- основы металлургического производства;
- основы технологии литейного производства;
- основы технологии обработки металлов давлением;
- основы технологии сварочного производства;
- основы порошковой металлургии;
- основные методы обработки на металлорежущих станках;
- основы технологии изготовления заготовок и деталей из неметаллических материалов;
- наименование, маркировка, правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок;
- основные методы упрочнения поверхностных слоев;
- требования к планировке и оснащению рабочего места;
- виды, назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- правила и последовательность проведения измерений;
- общие сведения о системе допусков и посадок, качествах и параметрах шероховатости по качествам;

~~методы и способы контроля качества выполненной работы;~~

- ~~правила организации и техники безопасности при выполнении работ;~~
- ~~электронной подписью~~ **способы предупреждения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки;**
- **способы предупреждения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки деталей;**

Сертификат
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен с 14.06.2022 до 07.06.2023

- способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей;
- принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков и токарных станков;
- технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных, заточных и токарных станках;
- назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно-сверлильных, заточных и токарных станках;
- основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения;
- правила охраны труда при перемещении грузов и применении грузоподъемных, подъемно-транспортных средств, механизмов и специальных приспособлений;
- строительные нормы и правила производства стропальных работ;
- грузоподъемные машины и механизмы;
- назначение и правила применения грузозахватных устройств и приспособлений;
- принцип работы грузозахватных приспособлений;
- предельные нормы нагрузки крана и стропов;
- правила и способы сращивания связывания стропов;
- сроки эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки испытания;
- правила строповки, подъема и перемещения грузов и технологического оборудования;
- условную сигнализацию для машинистов кранов (крановщиков);
- назначение и правила применения стропов-тросов, цепей, канатов и др.;

уметь:

- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
- определять виды конструкционных материалов;
- выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации;
- проводить исследования и испытания материалов;
- выбирать методы обработки заготовок в зависимости от свойств конструкционных материалов;
- осуществлять подбор необходимого оборудования для получения заготовок и готовых изделий;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места;
- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;
- читать техническую документацию общего и специализированного назначения;
- контролировать качество выполняемых работ с помощью контрольно-измерительных инструментов;
- выбирать слесарный и механизированный инструмент и приспособления для выполнения работ;
- производить визуальный контроль изношенности механизмов;
- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;
- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- устанавливать и закреплять детали в зажимных приспособлениях различных видов;
- выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности;
- устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой;

- выбирать грузозахватные устройства и приспособления, соответствующие схеме строповки, массе и размерам перемещаемого груза;
- определять пригодность стропов;
- рационально организовать рабочее место при строповке и увязке различных строительных грузов и конструкций;
- подавать сигналы машинисту крана (крановщику);
- иметь практический опыт:**
 - анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм);
 - диагностики технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
 - контроля качества выполненных работ;
 - размерной обработки деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
 - проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей;
 - подготовки станка к механической обработке деталей;
 - осуществления технологического процесса механической обработки деталей с соблюдением требований охраны труда;
 - использования грузоподъемных устройств и приспособлений.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет 324 часа, из них аудиторные занятия - 216 часов, самостоятельная работа - 108 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.04.01 – дифференцированный зачет - 4 семестр;

МДК.04.02 – дифференцированный зачет – 4 семестр;

ПМ.04 – квалификационный экзамен по модулю – 4 семестр.

7. Рабочую программу разработал:

К. М. Муканова, преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель ЦК ЭГН и СП _____

И.А. Гаскарова