

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8038549a2398b740e89

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
«Теория сварочных процессов»

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение
направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

заключается в развитии у обучающихся умений качественного и количественного анализа изучаемых процессов, обобщение их в стройную теорию, понимания основ технологических приемов сварки, умения выполнять термодинамические и кинетические расчеты металлургических процессов при сварке, а также формировании мотивации к самообразованию за счет активации их самостоятельной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать дисциплину: «Материаловедение. Технология конструкционных материалов».

Знания по дисциплине «Теория сварочных процессов» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Технологические процессы специального машиностроения», «Проектирование сборочных операций».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 технические требования, предъявляемые к материалам и физико-химические свойства материалов
		Уметь: У1 формировать перечень технических требований для разрабатываемых материалов с учетом физико-химических свойств при его производстве.
		Владеть: В1 навыком применять знания о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности на практике
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства, необходимые при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций в специализированных программах Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии и

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

		средства необходимые при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций в специализированных программах.
		Владеть: В2 навыком использовать компьютерные технологии при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З3 основы норм и правил разработки технологий создания новых материалов с учетом физико-химических свойств металла
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовки деталей машиностроения средней сложности Владеть: В3 навыком разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 5 семестр.
заочная форма обучения: зачет – 9 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Теория сварочных процессов_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано