

ИНСТРУМЕНТЫ СИСТЕМЫ «БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА»
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки/специальности

Направленность (профиль): Логистика и управление цепями поставок

Цель дисциплины: формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области повышения производственной деятельности с использованием инструментов бережливого производства.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 31 основные принципы и инструменты бережливого производства Уметь: У1 выбирать инструменты бережливого производства для решения поставленных задач. Владеть: В1 навыками применения инструментов бережливого производства
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 32 основные виды потерь принципы выбора наиболее эффективных инструментов бережливого производства Уметь: У2 выявлять проблемы и находить методы их решения Владеть: В2 навыками внедрения инструментов бережливого и оценки их эффективности для решения проектных задач
	ПКС-1 способность к планированию, разработке и внедрению технологических процессов, производственных заданий, технической документации, согласованию нормативной, проектной, рабочей документации	Знать: 33 методы повышения эффективности инженерно-геодезических изысканий Уметь: У3 использовать инструменты бережливого производства с целью повышения эффективности инженерно-геодезических изысканий Владеть: В3 методами повышения
	ПКС-1.1 Планирует, разрабатывает и внедряет технологические процессы	

организационно-распорядительной документации		эффективности инженерно-геодезических изысканий
--	--	---

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет - 6 семестр.

заочная форма обучения: зачет - 7 семестр.

Рабочую программу разработал

Дебердиева Е.М., доцент

Руководитель образовательной программы

Д.А. Чайников