МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

УТВЕРЖДАЮ
Директор
_____ / Д.В. Драгожилова
«07» 04 2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессиональной переподготовки
«Химическая технология переработки нефти и газа»

Цель: совершенствование профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности в сфере химической технологии переработки нефти и газа
Категория слушателей: лица, имеющие диплом о высшем и/ или среднем профильном профессиональном образовании
Срок обучения: 550 часов
Форма обучения заочная с применением дистанционных образовательных технологий

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	Трудоемкость, ч.			СРС, ч.	Форма контроля
			всего	лекции	практические		
1	2	3	4	5	6	7	
	Модуль 1: Теоретические основы химической технологии	**138**	**82**	**48**	**34**	**56**	
М.1.1	Органическая химия	44	26	14	12	18	
М.1.2	Общая химическая технология	36	20	20	-	16	
М.1.3	Процессы и аппараты химической технологии	58	36	14	22	22	
	Модуль 2: Теоретические основы подготовки нефти и газа	**82**	**40**	**28**	**12**	**42**	
М.2.1	Химия нефти и газа	52	26	14	12	26	
М.2.2	Технология промысловой подготовки нефти	30	14	14	-	16	
	Модуль 3: Технология переработки нефти	**78**	**46**	**28**	**18**	**32**	
М.3.1	Технология первичной переработки нефти	50	32	14	18	18	
М.3.2	Нефтепродукты и продукты нефтехимии	28	14	14	-	14	

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: ректор
Дата подписания: 15.10.2026 17:15:17
Уникальный программный ключ:
3beb26cf5e4803744c9499f3a09e2ac1

	Модуль 4: Переработка углеводородных газов	**74**	**48**	**26**	**22**	**26**	
М.4.1	Технология переработки попутного нефтяного газа	44	28	14	14	16	
М.4.2	Технология подготовки и переработки природного газа	30	20	12	8	10	
	Модуль 5: Проектирование процессов переработки нефти и газа	**70**	**42**	**26**	**16**	**28**	
М.5.1	Основы проектирования и оборудование нефтегазоперерабатывающих заводов	48	28	12	16	20	
М.5.2	Моделирование химико-технологических процессов	22	14	14	-	8	
	Модуль 6: Управление процессами переработки нефти и газа	**68**	**38**	**26**	**12**	**30**	
М.6.1	Системы управления химико-технологическими процессами	30	16	16	-	14	
М.6.2	Промышленная и экологическая безопасность объектов нефтепродуктообеспечения	38	22	10	12	16	
	Итоговая аттестация: Итоговая аттестационная работа	**40**	**-**	**-**	**-**	**40**	
ИТОГО		**550**	**296**	**182**	**114**	**254**	

Заведующий кафедрой переработки нефти и газа А.Г. Мозырев

Начальник отдела реализации программ ДПО Ю.С. Девяткова