

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d80c

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Проектирование технологических процессов и систем

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

обеспечение подготовки у специалистов формирования предметной части базы знаний по проектированию технологических процессов и технологических систем по изготовлению деталей машин заданного качества при высоких технико-экономических показателях производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание основы инструментальных средств для разработки технологической и производственной документации; основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий; материаловедение и технологию конструкционных материалов.

умение использовать инструментальные средства для разработки технологической и производственной документации; проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию; выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов.

владение. инструментальными средствами для разработки технологической и производственной документации; способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: «технологические процессы в машиностроении» и «Проектирование машиностроительного производства», служит основой для освоения дисциплин: Программирование технологических систем машиностроительного производства, Проектирование процессов механической обработки.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПК С-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения сложными способами	Использует навыки маршрутов обработки поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 современные методы проектирования технологических процессов и систем
		Уметь: У1 применять современные методы проектирования в процессе создания и модернизации производственных структур и процессов
		Владеть: В1 навыками моделирования технологических процессов и систем

ПКС-3 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-3.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации	Знать: 32 нормативные документы в области проектирования структур и процессов промышленных предприятий
		Уметь: У2 выполнять разработку проектной документации в процессе проектирования и совершенствования систем автоматизации и управления промышленных предприятий
		Владеть: В2 навыками использования нормативных документов по проектированию структур и процессов промышленных предприятий
ПКС-4 Способен разрабатывать с использованием CAD-, CAPP-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности	ПКС-4.3 Применяет методику выбора технологических режимов технологических операций и определяет тип производства изготовления машиностроительных изделий средней сложности с применением CAPP-систем	Знать: 33 инструментальные средства анализа и проектирования процессов и организационных структур
		Уметь: У3 использовать современные информационные технологии при проектировании систем
		Владеть: В3 навыками применения современных информационных технологий при проектировании систем

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ **Р.Ю. Некрасов**

Лист согласования

Внутренний документ "Проектирование технологических процессов и систем_2022_15.03.01_ТПМБ"

Документ подготовил: Проскуряков Николай Александрович

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано