

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e650

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Технологические процессы общего машиностроения
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): системы автоматизированного проектирования и
технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины
является изучение основ технологии машиностроения, применение высокопроизводительного и высокоточного оборудования, использование электронно-вычислительных машин

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:
Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.
Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины технологические процессы в машиностроении, технологическое оборудование машиностроительного производства.
Знания по дисциплине «Технологические процессы общего машиностроения» необходимы обучающимся для усвоения следующей дисциплины проектирование процессов механической обработки.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-1 Способен проводить анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации	ПКС-1.1 Анализирует средства технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции	Знать: З1 способы выбора схем базирования исходных заготовок стандартных средств технологического оснащения с применением CAD-, CAPP-систем
		Уметь: У1 осуществляет выбор схем базирования исходных заготовок стандартных средств технологического оснащения с применением CAD-, CAPP-систем
		Владеть: В1 навыками выбора схем базирования исходных заготовок стандартных средств технологического оснащения с применением CAD-, CAPP-систем
	ПКС-1.2 Обрабатывает и анализирует результаты измерений затрат времени, определяет узкие места технологических операций	Знать: З2 основные приемы оформления результатов измерения затрат времени технологических процессов и операций
		Уметь: У2 обрабатывает результаты измерения затрат времени технологических процессов и операций
		Владеть: В2 навыками оформления результатов измерения затрат времени технологических процессов и операций
	ПКС-1.3 Разрабатывает предложения по автоматизации и механизации	Знать: З3 концепцию разработки методики выбора режимов резания и методы определения типа производства

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97EC72BF84C2F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	технологических операций	изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением САРР-систем
		Уметь: У3 применять методику выбора режимов резания и методы определения типа производства изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением САРР-систем
		Владеть: В3 навыки использования методики выбора режимов резания и методов определения типа производства изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением САРР-систем
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 34 основные требования по разработке типовых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У4 применять основные нормативные требования по разработке типовых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В4 навыками применения методик по разработке типовых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 35 основы современных компьютерных технологий при разработке технологических систем и операций изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У5 применять современные компьютерные технологии при разработке технологических систем и операций изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В5 навыками применения современных компьютерных технологий при разработке технологических систем и операций изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 36 основные требования по разработке типовых маршрутов, карт эскизов, операционных карт обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У6 применять требования по разработке типовых маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В6 навыками применения основных требований по разработке типовых маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 5 зачетных единиц, 180 час.

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологические процессы общего машиностроения
_2023_15.03.01_САП"

Документ подготовил: Темпель Ольга Александровна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано