

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 19.07.2024 17:04:58

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2558a7406d1

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего

16081 Оператор технологических установок

МДК.06.01 Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования

на установках по переработке нефти, нефтепродуктов

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена

специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом профессиональной деятельности по выполнению работ по профессии рабочего 16081 Оператор технологических установок и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 01-09, ДК.1-6

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения модуля обучающийся должен:

знать:

- устройство, принцип действия и эксплуатации технологических аппаратов и оборудования, арматуры и коммуникаций на обслуживаемом участке;
- порядок и правила затаривания продукции;
- требования безопасности при перекачке, разливе и затаривании нефтепродуктов;
- инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности;
- технологические операции по перекачке, разливу и затариванию смазок, масел, парафинов, битума и аналогичных продуктов;
- основные свойства нефти и нефтепродуктов;
- единицы измерения физико-химических величин в Международной системе СИ;
- свойства катализатора (сорбента);
- устройство оборудования тепловых процессов;
- правила подготовки оборудования к ремонту;
- устройство оборудования механических и гидромеханических процессов;
- процессы, протекающие в каждом аппарате;
- устройство вспомогательного оборудования;
- технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент;
- схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке);
- схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций;
- назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- правила перемещения емкостей с кислотами, щелочами;

уметь:

- работать с устройствами для перекачки, затаривания и упаковки продукции;
- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией;
- осуществлять безопасное проведение замеров, отборов проб и экспресс-анализов;
- пользоваться приборами, приспособлениями и инструментами для проведения замеров, отборов проб и экспресс-анализов;
- рассчитывать количественные показатели;
- оформлять документально результаты проводимых замеров, отборов и экспресс-анализов;

- загружать и выгружать катализатор (сорбент);
- контролировать процесс загрузки/выгрузки катализатора, выполняемый сторонней организацией;
- пользоваться техническими средствами для загрузки и выгрузки катализатора;
- осуществлять загрузку, выгрузку катализаторов (сорбентов);
- обслуживать и эксплуатировать оборудование;
- контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке;
- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией;
- обслуживать и эксплуатировать оборудование;
- выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения;
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;

иметь практический опыт:

- оформление результатов проводимых замеров, отборов и экспресс-анализов;
- применение правил отбора проб;
- применение инструкций и правил промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности;
- эксплуатация приборов, приспособлений и инструментов в соответствии с правилами и инструкциями;
- осуществление контроля загрузки/выгрузки катализатора;
- проведение проверки исправности приборов для загрузки и выгрузки катализаторов;
- следование инструкциям и правилам промышленной безопасности и охраны труда;
- обслуживание и эксплуатация теплового оборудования;
- подготовка оборудования к ремонту;
- использование оборудования механических и гидромеханических процессов;
- понимание и описание процессов, происходящих в аппаратах;
- понимание устройства и принципа работы вспомогательного оборудования;
- осуществление контроля за безопасностью методов обслуживания и эксплуатации оборудования;
- следование инструкциям и правилам промышленной безопасности и охраны труда;
- чтение схем межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций;
- пользование контрольно-измерительными приборами и автоматикой;
- применение знаний о свойствах сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов;
- проведение испытания трубопроводов под давлением; обслуживание и эксплуатация оборудования;
- выявление неисправностей или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения;
- регулирование технологического процесса;
- проведение отключения и подключения резервного оборудования;
- перемещение емкостей с кислотами, щелочами;
- проведение слива (дренирования реагентов из емкостей установки) реагентов;
- пользоваться средствами индивидуальной и коллективной защиты;
- применение мер по предотвращению разлива реагентов при выполнении технологических операций;
- осуществление приема на установку и регулирования сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха и электроэнергии;
- осуществление подачи сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха и электроэнергии в аппараты;
- учет сырья, получаемых продуктов, реагентов, топлива, электроэнергии;

- осуществление вывода на нормальный технологический режим;
- регулирование технологического режима;
- принятие решения по воздействию на технологический процесс со стороны оператора;
- пользование производственно-технологической и нормативной документацией;
- контроль показаний контрольно-измерительных приборов, исправности обслуживаемого оборудования;
- поддержание температуры горения на постоянном уровне;
- применение знаний о применяемом топливе;
- выявление неисправности или отклонения от нормы в работе печей и котлов-утилизаторов, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения;
- чтение технологической схемы обслуживаемой установки (участка), технологический регламент;
- учет сырья, реагентов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов;
- контроль исправности контрольно-измерительных приборов (далее - КИП);
- ведение технологического режима в соответствии с нормами технологического регламента, по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов;
- обслуживание и эксплуатация оборудования в соответствии с правилами безопасности;
- применение правил промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности;
- обслуживание фильтров гидрозатворов, ресиверов;
- осуществление остановки аппаратов и оборудования, освобождения от продукта, отключения от действующих коммуникаций, пропарки, промывки, продувки инертным газом;
- выполнение работ по текущему обслуживанию оборудования;
- осуществление установки/снятия заглушек на оборудовании и трубопроводах по указанию старшего по смене (бригаде), начальника установки;
- проверка схемы отключения оборудования при сдаче в ремонт

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет 490 часов, из них:

всего по МДК.06.01 – 232 часов;

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 144 часа;

ПМ.01 – промежуточная аттестация – 10 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.06.01 – дифференцированный зачет – 4, 6 семестр;

ПМ.06 – квалификационный экзамен по модулю – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал:

М.А. Панюкова, преподаватель высшей квалификационной категории, инженер

Председатель ЦК инжиниринга



Федчук О.В.