

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 11:48:45
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем
механосборочных производств
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника
Направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

1. Цель изучения дисциплины

Цель дисциплины: формирование у обучающихся способностей внедрять и контролировать эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических процессов мехатронных систем; способностей осуществлять контроль процессов по пусконаладке, переналадке, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина «Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств» относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знания:

- безопасность функционирования автоматизированных и роботизированных производств
- процесс регулирования и устойчивой работы системы автоматического управления;
- электронные устройства мехатронных и робототехнических систем;

Умения:

- выполнять выбор материалов по заданным техническим условиям;
- выполнять выбор электротехнических материалов по заданным техническим условиям;
- выполнять проектирование механических и регулирование технологических процессов;

Владение:

- навыками обслуживания робототехнических систем;
- навыками оценки устойчивости системы автоматического управления;
- навыками проектирования механических и регулирования технологических процессов;

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: Электропривод; Гидропривод; Пневмопривод; Электроавтоматика; Измерительные преобразователи мехатронных систем и служит основой для освоения дисциплин Моделирование мехатронных систем; Техническое обслуживание и ремонт гибких производственных систем.

Указанные связи и содержание дисциплины дают обучающемуся системное представление о комплексе изучаемых дисциплин, что обеспечивает соответствующий теоретический уровень и практическую направленность в системе обучения и будущей деятельности бакалавра. В процессе изучения дисциплины формируются основные компетенции, направленные на овладение навыками осуществлять диагностику и ремонт техническое обслуживание мехатронных систем в автоматизированном производстве, проводить контроль процессов по пусконаладке, переналадке, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту ГПС в машиностроении.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Иванова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-3 Способен осуществлять организационное, материальное и документационное сопровождение эксплуатации гибких производственных систем	ПКС-3.2. Организует эксплуатацию гибких производственных систем	Знать: знание устройства, принципов выбора, правил эксплуатации и методы контроля средств автоматизации и механизации в области гибких производственных систем (З1)
		Уметь: проводить выбор средств автоматизации и механизации, контроль правильной эксплуатации гибких производственных систем (У1)
		Владеть: навыками выбора средств автоматизации и механизации гибких производственных систем, а также контроля правильной эксплуатации (В1)

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачёт – 8 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств_2023_15.03.06_РГМБ"

Документ подготовил: Сайфутдинова Альбина Раисовна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (средний уровень)	Золотухин Иван Сергеевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано