

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90126e6c65c00838949d253ba740011

Аннотация рабочей программы дисциплины

Основы производственных испытаний, организация и планирование эксперимента
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01 Машиностроение

Направление (профиль) Системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цели изучения дисциплины

Сформировать компетенции обучающихся по проведению производственных испытаний, организации и планированию эксперимента на предприятии с учетом особенностей технологических процессов и производств.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам части учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: Математика, Инжиниринг и реинжиниринг, Основы инженерного проектирования и служит основой для выполнения, подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен проводить анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации	ПКС-1.1 Анализирует средства технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции	Знать: 31 методы производственных испытаний технологических операций машиностроительного производства.
		Уметь: У1 использовать с программное обеспечение при выполнении контроля технологических процессов
		Владеть: В1 навыками планирования и контроля при рассмотрении технологических процессов
	ПКС-1.2 Обрабатывает и анализирует результаты измерений затрат времени, определяет узкие места технологических операций	Знать: 32 способы планирования эксперимента при измерении затрат времени и определении узких мест технологических операций
		Уметь: У2 анализировать результаты экспериментальных исследований показателей технологических процессов
		Владеть: В2 навыками использования прикладных программ для определения результатов испытаний и экспериментов
ПКС-3 Способен внедрять средства автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	ПКС-1.3 Разрабатывает предложения по автоматизации и механизации технологических операций	Знать: 33 способы выполнения инженерных, научно-технических задач при проведении автоматизации и механизации технологических операций
		Уметь: У3 разрабатывать алгоритмы выполнения испытаний оборудования и технологических процессов в машиностроении
		Владеть: В3 навыками анализа результатов испытаний и экспериментов при решении поставленных задач
	ПКС-3.2 Производит поиск и выбор моделей средств автоматизации и механизации технологических операций	Знать: 32 методы поиска и выбора видов испытаний моделей средств автоматизации и механизации технологических операций.
		Уметь: У2 применять программными обеспечение по выбору моделей для испытаний средств автоматизации и механизации технологических операций
		Владеть: В2 профессиональными компетенциями по поиску и выбору способов планирования экспериментов
	ПКС-3.3 Осуществляет проверку эскизных и проектных, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций	Знать: 33 нормативно-техническую документацию по проведению испытаний средств автоматизации и механизации
		Уметь: У3 выполнять факторный анализ проектов и чертежей перед проведением испытаний

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF96BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		Владеть: В3 навыками применения специализированных программ обработки результатов экспериментов
	ПКС-3.4 Производит контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических операций	Знать: З4 критерии оценки технологических систем при выполнении контроля работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации
		Уметь: У4 выполнять испытания оборудования, использовать методы и средства технической диагностики
		Владеть: В4 навыками оценки надежности технологической системы при осуществлении контроля работ

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 4 зачетные единицы, 144 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Основы производственных испытаний, организация и планирование эксперимента_2023_15.03.01_САПб"

Документ подготовил: Гаваев Александр Сергеевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано