

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 10.04.2024 16:32:10

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Организация и технология

погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ

основной профессиональной образовательной программы специальности

23.05.01 - Наземные транспортно-технологические средства

Специализация:

Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование

1. Цели изучения дисциплины

Ознакомить будущих инженеров с основами теории и современными методами проектирования комплексной механизации, автоматизации и механооруженности строительства на основе системного подхода, широкого использования экономико-математических методов, моделей и электронно-вычислительных машин.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Организация и технология погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ» относится к элективным дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-8. Способен организовывать работу по эксплуатации наземных транспортно-технологических средств и комплексов	ПКС-8.2 Владеет навыками оценки работоспособности наземных транспортно-технологических средств и комплексов на разных стадиях их жизненного цикла	Знать: З1 назначение, технические характеристики, конструктивные схемы, устройство и принцип работы средств механизации, используемых в современных технологиях строительства
		Уметь: У1 пользоваться технической и справочной литературой при расчётах производительности машин для реальных режимов эксплуатации, осуществлять выбор рациональных режимов работы, оценивать оптимальные параметры комплексов машин для погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ.
		Владеть: В1 методами расчетов эксплуатационных свойств и характеристик машин и комплексов для производства погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ.

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 6 зачетных единиц, 216 часов

5. Форма промежуточной аттестации

Очная форма обучения: зачет – 7 семестр, экзамен – 8 семестр.

Свидетельство о выполнении требований к качеству образования

Рабочую программу разработал А.В. Шаруха, доцент кафедры ТТС, к.т.н, доцент.

Руководитель образовательной программы Т.М. Мадьяров