

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:00:55
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea9

Аннотация рабочей программы дисциплины
Численные исследования параметров деталей машин при проектировании
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины

заключается в формировании у обучающихся навыков работ с основными численными методами расчета параметров проектирования деталей и узлов изделий машиностроения.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Технологические процессы в машиностроении, Цифровая культура.

Знания по дисциплине «Численные исследования параметров деталей машин при проектировании» необходимы обучающимся данного направления для усвоения таких дисциплин, как: «Основы инженерного проектирования», «Теория решения изобретательских задач».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-4 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-4.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 310 основные прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Уметь: У10 использовать прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Владеть: В10 навыком работы в прикладных компьютерных программах для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
	ПКС-4.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: 311 основные правила оформления технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий с применением CAD-систем
		Уметь: У11 оформлять с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В11 навыком оформления с применением CAD-систем технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-4.3. Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З12 основные методы выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь: У12 выбирать и применять средства автоматизации и механизации технологических процессов
		Владеть: В12 навыком выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов

4. Общая трудоемкость дисциплины:
составляет 1 зачетную единицу, 36 часов.

5. Форма промежуточной аттестации:
очная форма обучения: зачет – 1 семестр;
заочная форма обучения: зачет – 5 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Численные исследования параметров деталей машин при проектировании_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Лысенко Игорь Вячеславович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано