

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 28.03.2024 15:16:40
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90528e65c5d8058549a2558d7400d1

Аннотация программы производственной практики Преддипломная практика

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.04.01 Машиностроение

Направленность (программа) Прогрессивные технологии и инновации в машиностроении

1. Цели прохождения практики

расширение профессиональных знаний, полученных магистрантами в процессе обучения, и формирование практических умений и навыков ведения самостоятельной научной работы. Преддипломная практика проводится для выполнения магистерской диссертации и является обязательной.

2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Практика входит в состав обязательной части учебного плана.

До начала прохождения практики обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как Философия и методология науки; Методология научных исследований в машиностроении; Управление коммуникациями; Информационные технологии в машиностроении; Системы менеджмента качества; Обоснование и внедрение научных решений; Бизнес-планирование в машиностроении; Теория решения изобретательских задач и инжиниринг; Инновации в машиностроении; Аддитивные технологии в машиностроении.

Прохождение практики необходимо для дальнейшего освоения таких дисциплин, как Математическое моделирование в машиностроении; Проектирование производственных систем; Оценка эффективности инженерных решений в машиностроении.

3. Результаты обучения по практике: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций ¹	Код и наименование результата обучения по практике	Технологии формирования ²
ПКС-1. Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства	ПКС-1.1 оперирует техническими требованиями, предъявляемыми к деталям машиностроения высокой сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения высокой сложности	Знать: 31 основы разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности	формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей, проектом, проблемой; публикация результатов исследований, выступление с докладом
		Уметь: У1 применять методы разработки и проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности	
		Владеть: В1 навыками разработки и проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения высокой сложности	
Сертификат: 6FA44C5038468A4E0B9E9070EBC Владелец: Ефремова Вероника Васильевна Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023	ПКС-1.2 оформляет документацию на технологические	Знать: 33 основы разработки маршрутных и операционных карт деталей высокой сложности	формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей,

¹ В соответствии с ОПОП ВО.

² Самостоятельная работа; анализ и решение ситуационных задач; проектная технология (формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей, проектом, проблемой); публикация результатов исследований, выступление с докладом.

	процессы изготовления машиностроительных изделий высокой сложности серийного (массового) производства	Уметь: У3 разрабатывать и оформлять маршрутные и операционные карты деталей высокой сложности Владеть: В3 навыками разработки маршрутных и операционных карт деталей высокой сложности	проектом, проблемой; публикация результатов исследований, выступление с докладом
ПКС-2. Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-2.1 реализует выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	Знать: З1 основы организации серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства	формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей, проектом, проблемой; публикация результатов исследований, выступление с докладом
		Уметь: У1 применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке производства и выпуска новых изделий машиностроения	
		Владеть: В1 навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли	
	ПКС-2.2 оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Знать: З2 структура производственных подразделений и функциональный состав задач	формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей, проектом, проблемой; публикация результатов исследований, выступление с докладом
		Уметь: У2 решать нестандартные профессиональные задачи в управлении производственными участками механосборочного производства	
		Владеть: В2 методами управления производственными участками	
ПКС-3. Способен проводить опытно-технологические работы по машиностроительным изделиям	ПКС-3.1 составляет обзоры новых технологий в области изготовления машиностроительных изделий	Знать: З3 основы разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности	формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей, проектом, проблемой; публикация результатов исследований, выступление с докладом
		Уметь: У3 применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развитии предприятий промышленности (машиностроения)	

		Владеть: В3 методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятия машиностроительной отрасли	
	ПКС-3.2 оформляет заявки на экспериментальную отработку новых методов обработки и сборки машиностроительных изделий	Знать: 33 методы экспериментальной обработки и сборки машиностроительных изделий	формирование компетенций в процессе работы над реальной задачей, проектом, проблемой; публикация результатов исследований, выступление с докладом
		Уметь: У3 оформлять документы по новым технологиям и методам обеспечения качества изделий машиностроения	
		Владеть: В3 навыками экспериментальной обработки и сборки машиностроительных изделий	

4. Общая трудоемкость практики

составляет 6 зачетных единицы, 216 часов, 4 недели.

5. Форма промежуточной аттестации.

очная форма обучения: 4 семестр.

Программу разработал  Р.Ю. Некрасов, заведующий кафедрой. к.т.н., доцент
(подпись)

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения  Р.Ю. Некрасов
(подпись)