

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 24.04.2024 12:11:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400b

Аннотация рабочей программы дисциплины
**ПОНЯТИЕ СИСТЕМНОГО ПОДХОДА. ТЕОРИЯ ОГРАНИЧЕНИЙ.
БЫСТРОРЕАГИРУЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО**

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки: **20.03.01 Техносферная безопасность**
направленность (профиль)

Безопасность технологических процессов и производств

1. Цели изучения дисциплины

формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области управления производством на основе системного подхода и принципов теории ограничений.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание производственных процессов отраслевых предприятий и современных методов их улучшения,

умения отбирать, систематизировать и анализировать информацию,

владение методами анализа и синтеза, принятия управленческих решений.

Содержание дисциплины является продолжением дисциплины «Инструменты системы «бережливого производства» и служит основой для освоения дисциплины «Гибкие подходы в управлении компанией».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Проводит анализ поставленной цели и формулирует совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения.	Знать: 31 основные положения системного подхода, теории ограничений, стратегии быстрого реагирующего производства (QRM)
		Уметь: У1 выбирать методы и инструменты улучшения производства на основе системного подхода, с учетом влияния теории ограничений
		Владеть: В1 навыками повышения эффективности производства с использованием инструментов быстрого реагирующего производства на основе теории ограничения систем и системного подхода
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 32 методы и инструментарий теории ограничений и быстрого реагирующего производства
		Уметь: У2 использовать инструменты быстрого реагирующего производства с учетом ограничений и на основе системного подхода
		Владеть: В2 навыками применения методов системного подхода, теории

		ограничений, инструментов быстрореагирующего производства
ПКС-4 Способен проводить мониторинг функционирования системы управления охраной труда	ПКС-4.1. Анализ документации и оценка рисков при расследовании несчастных случаев и профессиональных заболеваний	Знать: 33 методы системного подхода к анализу документации и оценке рисков при расследовании несчастных случаев и профессиональных заболеваний
		Уметь: У3 выбирать необходимые методы анализа документации и оценки рисков при расследовании несчастных случаев и профессиональных заболеваний в условиях ограничений
		Владеть: В3 навыками применения методов системного подхода и теории ограничений для анализа документации и оценки рисков при расследовании несчастных случаев и профессиональных заболеваний
	ПКС-4.2. Контроль реализации мероприятий по улучшению условий труда	Знать: 34 методы контроля реализации мероприятий по улучшению условий производства и труда на основе системного подхода
		Уметь: У4 выбирать методы контроля реализации мероприятий по улучшению условий производства и труда в условиях ограничений
		Владеть: В4 навыками применения методов системного подхода и теории ограничений при организации контроля реализации мероприятий по улучшению условий труда

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 7 семестр,
заочная форма обучения: зачет - 7 семестр,
очно-заочная форма обучения: *не реализуется.*

Заведующий кафедрой МТЭК

_____ В.В. Пленкина