Приложение III.23 к образовательной программе по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь – электрик по ремонту электрооборудования

> форма обучения <u>очная</u> Курс $\underline{1}$ Семестр $\underline{1}, \underline{2}$

Рабочая программа ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь – электрик по ремонту электрооборудования введена за счет часов вариативной части образовательной программы и разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) среднего профессионального образования, утверждённого Приказом Минобрнауки России от 07.12.2017 г. №1196 (зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 21.12.2017 г, регистрационный №49356) и на основании примерной основной образовательной программы по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), зарегистрированной в государственном реестре от 30.12.2018 г.

Рабочая программа рассмотрена на заседании ЦК ЭС

Протокол № 11 от 16 июня 2021 г. Председатель ЦК Макке И.С. Михно

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЗАО «Технологии Эксплуатации и Внедрения Технических Средств»

3 Alorial 70/4 € » 625016. г. Тапаси. ул. 30 гот Пободи, 0. 60, кора. 3/1

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УМР

« 17 » Т.Б. Балобанова « 17 » гисния 2021 г.

Разработчик:

Преподаватель высшей квалификационной категории, инженер-педагог

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля	4
2.	Структура и содержание профессионального модуля	10
3.	Условия реализации профессионального модуля	28
4.	Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	32

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 «Выполнение работ по профессии

18590 слесарь - электрик по ремонту электрооборудования»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности: «Выполнение работ, связанных с обслуживанием и ремонтом электроустановок и электрооборудования, а также сопряженных с ними механизмов», освоение соответствующих общих и профессиональных компетенций (приложение №2 к ФГОС СПО - Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь - электрик по ремонту электрооборудования):

1.1.1 Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности
	применительно к различным контекстам;
OK 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой
	для выполнения задач профессиональной деятельности;
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и
	личностное развитие;
OK 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с
	коллегами, руководством, клиентами;
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном
	языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и
	культурного контекста;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать
	осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих
	ценностей;
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению,
	эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления
	здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
O.K. O.O.	необходимого уровня физической подготовленности;
OK 09	Использовать информационные технологии в профессиональной
OKCIO	деятельности;
OK10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и
OYCLI	иностранном языках;
OK11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать
	предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

1.1.2 **Перечень дополнительных компетенций** (в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-электрик»)

Код	Наименование профессиональных компетенций
ДК 1	Ремонт простых деталей и узлов электроаппаратов и электрических ма-
	шин;
ДК 2	Соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромон-
	тажными схемами;
ДК 3	Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ с применением необ-
	ходимого оборудования, инструментов и приспособлений;
ДК 4	Прокладка и сращивание электропроводов и кабелей: установка соедини-
	тельных муфт, коробок.

1.1.3 В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

ДК 1 Ремонт простых деталей и узлов электроаппаратов и электрических машин.

OK01, OK02, OK03, OK04, OK05, OK06, OK07, OK08, OK09, OK10, OK11

Иметь практический опыт в:

- -знакомства с конструкторской и производственнотехнологической документацией на обслуживаемый узел, деталь или механизм-устройство;
- -обесточивания электрических цепей обслуживаемой электроустановки с размещением предупреждающих знаков;
- -принятия мер к недопущению подачи напряжения на обслуживаемую электроустановку;
- -обеспечения свободного доступа к обслуживаемому устройству, если его обслуживание производится без демонтажа с электроустановки;
- -демонтажа обслуживаемого устройства с электроустановки;
- -размещения на рабочем месте и при необходимости фиксирование обслуживаемого устройства;
- -разборки устройства с применением простейших приспособлений;
- -очистки, протирки, продувки или промывки устройства, просушки его;
- -ремонта устройства с применением простейших приспособлений и с использованием готовых деталей из ремонтного комплекта;
- -сборки устройства;
- -монтировки снятого устройства на электроустановку;
- -включения питания электроустановки с соблюдением требований правил охраны труда;
- -проверки работоспособности отремонтированного устройства на электроустановке.

Уметь:

- -пользоваться конструкторской, производственнотехнологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;
- -пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы.

Знать:

- правила технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ;
- -правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ;
- -правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции;
- -приемов основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции;
- -простейшие инструменты и приспособлений для сборки, разборки и очистки устройства;
- -меры пожарной профилактики при выполнении работ; конструктивных особенностей обслуживаемого узла;
- -методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;

-основных сведений по электротехнике, необходимых для выполнения работы; -технологии выполнения работ; ДК 2 Соединение деталей и узлов в соответ- -знакомства с конструкторской и производственно-

ДК 2 Соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами.

OK01, OK02, OK03, OK04, OK05, OK06, OK07, OK08, OK09, OK10, OK11

- -знакомства с конструкторской и производственнотехнологической документацией на собираемое или ремонтируемое устройство;
- -подготовки места выполнения работы;
- -подготовки и проверки материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы;
- -подбора электрических монтажных проводов подходящих для соединения деталей, узлов, электроприборов длины и сечения согласно конструкторской документации;
- -выбора способа подключения проводника к оборудованию; подготовки проводов к монтажу с использованием специальных приспособлений - зачистки от изоляции, при необходимости очистки токоведущих жил от окислов и загрязнений, установки наконечников и клемм, монтажа изолирующих компонентов на соединительных проводах;
- -соединения деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами;
- -визуальной проверки выполненного монтажа;
- -изоляции мест подключения соединительных проводов;
- -проверки работы собранной схемы.

Уметь:

- -пользоваться конструкторской, производственнотехнологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;
- -пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы.

Знать:

- правила технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ;
- -правил охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ;
- -правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции;
- -меры пожарной профилактики при выполнении работ;
- -приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции;
- -простейшие инструменты и приспособления для выполнения трудовой функции;
- -конструктивные особенности обслуживаемого узла;
- -методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;
- -основные сведений по электротехнике, необходимых для выполнения работы;
- -технологии выполнения работ.

ДК 3 Выполнение слесарных и слесарно-

Иметь практический опыт в:

-знакомстве с конструкторской и производственно-

сборочных работ с применением необходимого оборудования, инструментов и приспособлений

OK01, OK02, OK03, OK04, OK05, OK06, OK07, OK08, OK09, OK10, OK11 технологической документацией на схему, узел, электрическую машину или электроаппарат;

- -подготовки материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы;
- -разделки сращиваемых концов провода или кабеля;
- -подготовки проводов к лужению и пайке с использованием специальных приспособлений зачистки от изоляции, очистки токоведущих жил от окислов и загрязнений;
- -выполнения лужения, пайки;
- -визуальной и при необходимости инструментальной проверка выполненного лужения или пайки;
- -очистки места выполнения действия от остатков используемого флюса;
- -зачистки места лужения или пайки от дефектов, препятствующих надежному изолированию места выполнения работы:
- -изолирования мест выполнения пайки.

знать:

- -применения правил технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ;
- -правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ;
- -правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функиии:
- -меры пожарной профилактики при выполнении работ;
- -приемов основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении трудовой функции;
- -простейшие инструменты и приспособлений для сборки, разборки и очистки устройства;
- -методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;
- -основные сведения по электротехнике, необходимые для выполнения работы;
- -технологии выполнения работ;
- -физических и химических основ процессов пайки и лужения; механические и электрохимические характеристик электротехнических материалов в пределах выполняемых работ; химических особенностей используемых при пайке и лужении флюсов в пределах выполняемых работ;
- -назначения, свойств и изоляционных материалов в пределах выполняемых работ;

уметь:

- -пользоваться конструкторской, производственнотехнологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;
- -пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы;
- -пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения данной трудовой функции.

ДК 4 Прокладка и сра- Иметь практический опыт в:

щивание электропроводов и кабелей: установка соединительных муфт, коробок

OK01, OK02, OK03, OK04, OK05, OK06, OK07, OK08, OK09, OK10, OK11

- -знакомстве с производственно-технологической документацией на выполняемые работы;
- -подготовки и проверки материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы;
- -подготовки места выполнения работы;
- -установки соединительной коробки, введения в нее проводов;
- -разделки сращиваемых концов провода или кабеля;
- -при необходимости подготовки проводов к сращиванию;
- -сращивания проводов или токоведущих жил кабеля;
- -изолирования мест сращивания проводов или токоведущих жил;
- -монтировки кабельной муфты;
- -монтировки проводов в соединительной коробке;
- -проверки правильности монтажа;
- -прокладки проводов или кабеля.

знать:

- -применения правил технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ;
- -правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ;
- -правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции;
- -меры пожарной профилактики при выполнении работ;
- -приемы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ в пределах выполняемых работ; простейших устройств и приспособлений для выполнения данной трудовой функции;
- -основные сведения по электротехнике, необходимые для выполнения работы;
- -методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;
- -физические и химические основы процессов пайки и лужения в пределах выполняемых работ;
- -механические и электрохимические характеристики электротехнических материалов в пределах выполняемых работ;
- -химических особенностей, используемых при пайке и лужении флюсов;
- -назначения, свойств и области применения электроизоляционных материалов в пределах выполняемых работ;
- -способы сращивания проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;
- -приспособления, используемых для сращивания проводов и жил кабеля в пределах выполняемых работ;
- -виды и области применения соединительных муфт в пределах выполняемых работ;
- -различные методы прокладывания провода или кабеля в пределах выполняемых работ;
- -правила охраны труда при выполнении работ.

уметь:

-пользоваться специальной технологической оснасткой для выполнения пайки и лужения;

-выбирать	способы	сращивания	провода	ов или	кабеля	в
зависимості	і от мате	гриала токове	дущих э	нсил, на	значения	u
загруженнос	сть сращи	ваемых провос	дов или н	кабелей;		
-пользовать	ся конс	структорской	u	произво	одственн	10-
технологиче	ской докул	иентацией;				
-пользовать	ся индивид	уальными сре	дствамі	і защит	bl.	

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Объем образовательной программы	Квалификация
в академических часах	техник
Всего часов:	672
на освоение МДК	338
в том числе самостоятельная работа	38
на практику (производственную, учебную)	288
Квалификационный экзамен	8

2.Структура и содержание профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии 18590 слесарь - электрик по ремонту электрооборудования»

2.1.Структура профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии 18590 слесарь - электрик по ремонту

электрооборудования»

	Объем профессионального модуля, ак. час.											
		Суммар-]	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем Обучение по МДК Практическая								
Коды ПК и ОК	Наименования разделов	ный объем			В том числ	ie	подг	товка		Консуль-	Промежуточная	
коды пк и ок	ПМ	нагрузки, час	Всего	лпз	Курсовых работ (проек- тов)	В форме практи- ческой подго- товки	УП	пп	CPC	тации	аттестация	
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10	11	
ДК 1, ДК2, ДК3, ДК 4 ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ОК10, ОК11	МДК. 04.01 Слесарная обработка деталей и слесарносборочные работы	142	124	40	-	8			14	4	-	
ДК 1, ДК2, ДК3, ДК 4 ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ОК10,	МДК.04.02 Сборка, монтаж, ремонт электрооборудования	142	124	40	-	8			14	4	-	
ДК 1, ДК2, ДК3, ДК 4 ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ОК10,	МДК.04.03 Технология проверки электрооборудования	92	80	40	-	8			10	2	-	
ДК 1, ДК2, ДК3,	УП.01.01 Учебная практика	144					144					

	Экзамен по модулю Всего:	672	328	120	24	144	144	38	10	8
	Экзамен по молушо	8								8
OK11										
ОК09, ОК10,										
ОК07, ОК08,	inputition, 10002									
OK05, OK04, OK05, OK06,	практика, часов	144					144			
OK01, OK02, OK03, OK04,	ПП.01.01 Производственная									
OK01, OK02,										
ОК11 ДК 1, ДК2, ДК3,										
OK09, OK10,										
OK07, OK08,										
OK05, OK06,										
ОК03, ОК04,										
ОК01, ОК02,										
ДК 4										

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии 18590 слесарь - электрик по ремонту электрооборудования»

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем в часах квалификация 18590 слесарь- электрик по ремонту электро- оборудования
МЛК.04.01 Слесарная обраб	отка деталей и слесарно-сборочные работы	142
Тема 1. Основы слесарных		50
работ	Организация рабочего места. Основы трудового законодательства. Охрана труда и техника безопасности при выполнении слесарных операций. Виды, назначение, правила применения ручного инструмента, приспособлений, инвентаря. Устройство и принцип действия машин и механизмов. Типовые слесарные операции. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Разметка плоскостная и пространственная. Подготовка к разметке. Приемы плоскостной разметки. Накернивание разметочных линий. Правка и гибка металла. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Гибка деталей из листового и полосового металла. Механизация гибочных работ. Гибка и развальцовка труб. Рубка металла. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Процесс рубки. Приемы рубки. Механизация рубки Резка металла. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Резка ручными ножницами. Резка ножовкой. Резка ножовкой круглого, квадратного полосового и листового металла. Резка труб ножовкой и труборезом. Особые виды резки. Опиливание металла. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Напильники. Классификация напильников. Рукоятки напильников. Уход за напильниками и их выбор. Подготовка к опиливанию и приемы опиливания. Контроль опиленной поверхности. Виды опиливания. Механизация опиловочных работ. Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий. Назначение,	

техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Зенкерование. Зенкование. Приемы развертывания. Обработка резьбовых поверхностей. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Сверла. Заточка спиральных сверл. Ручное и механизированное сверление. Сверлильные станки. Установка и крепление деталей для сверления. Крепление сверл. Режим сверления (резания). Сверление отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном станке или ручной сверлильной машинкой по разметке.
Обработка резьбовых поверхностей. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Сверла. Заточка спиральных сверл. Ручное и механизированное сверление. Сверлильные станки. Установка и крепление деталей для сверления. Крепление сверл. Режим сверления (резания). Сверление отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практическое занятия 28 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Нрактическое занятие №3. Резка профильного, круглого и листового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
мый инструмент и приспособления. Сверла. Заточка спиральных сверл. Ручное и механизированное сверление. Сверлильные станки. Установка и крепление деталей для сверления. Крепление сверл. Режим сверления (резания). Сверление отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия 28 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №5. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
ханизированное сверление. Сверлильные станки. Установка и крепление деталей для сверления. Крепление сверл. Режим сверления (резания). Сверление отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия 128 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №3. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
сверления. Крепление сверл. Режим сверления (резания). Сверление отверстий. Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практическое занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия 28 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
Сборка разъемных и неразъемных, подвижных и неподвижных соединений. Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия 28 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №5. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
Клепка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №5. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
ния. Типы заклепок. Виды клепочных швов. Ручная и машинная клепка. Виды разъемных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
емных соединений. Подвижные и неподвижные соединения. Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
Шабрение, притирка и доводка. Назначение, техника выполнения, применяемый инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия 28 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках 4 Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
инструмент и приспособления. Шаберы. Заточка и доводка плоских шаберов. Процесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
цесс шабрения. Шабрение прямолинейных и криволинейных поверхностей. Заточка и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
и доводка трехгранных шаберов. Механизация шабрения. Практические занятия Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
Практические занятия 28 Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках 4 Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
Практическое занятие №1. Разметка по шаблону и чертежам. 4 Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках 4 Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
Практическое занятие №2. Правка на плите при помощи молотка. Гибка по уровню губок тисок и на гибочных станках 4 Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
губок тисок и на гибочных станках Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном
Практическое занятие №3. Резка ножницами тонколистового металла по шаблону 4 Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
Практическое занятие №4. Резка профильного, круглого и листового металла различной толщины по разметке. 4 Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
личной толщины по разметке. Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
Практическое занятие №5. Опиливание плоских и криволинейных поверхностей. 4 Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
Практическое занятие №6. Сверление сквозных и глухих отверстий на сверлильном 4
станке или ручной сверлильной машинкой по разметке
eranke min py mon edephinibition maintained no pasition.
Практическое занятие №7. Зенкование, зенкерование и развертывание ранее про-
сверленных отверстий.
Самостоятельная работа 8
Самостоятельная работа №1. Подготовить конспект по теме «Межотраслевые пра-
вила по охране труда»
Самостоятельная работа №2. Подготовить презентацию «Виды слесарных инстру-
ментов», «Шероховатости поверхностей»
Самостоятельная работа №3. Подготовить таблицу «Виды погрешностей, способы 2
их определения и устранения».

сборочные работы Сборка неподвижных разъемных и неподвижных неразъемных соединений.	
Подготовка деталей к сборке. Сборка резьбовых соединений. Сборка шпоночных и шлицевых соединений. Сборка неподвижных соединений. Сборка неподвижных не-	
разъемных соединений. Сварка пайка, склеивание при сборке. Сборка заклепочных соединений. Инструмент и оборудование для сборки клепаных, паяных, клеевых и сварных соединений.	
Неподвижные разъемные соединения, их сборка. Инструмент, приспособления и оборудование для сборки разъемных соединений. Технология сборки резьбовых, шпоночных, клиновых и штифтовых соединений	
Подвижные соединения, применяемые в узлах и механизмах оборудования и их сборка. Инструмент, приспособления и оборудование для сборки подвижных со-	
единений. Технология сборки подвижных соединений, применяемых в узлах и механизмах оборудования.	
Практические занятия	20
Практическое занятие №8. Выполнение заклепочного соединения.	4
Практическое занятие №9. Выполнение сборки резьбового соединения	4
Практическое занятие №10. Выполнение шпоночного соединения	2
Практическое занятие №11. Выполнение штифтового соединения	2
Практическое занятие №12. Выполнение клинового соединения	4
Практическое занятие №13. Выполнение сборки различных подвижных соединений узлов и механизмов.	4
Самостоятельная работа	6
Самостоятельная работа №4. Подготовить презентацию на тему «Применение неразъемных соединений»	2
Самостоятельная работа №5. Подготовить сообщение на тему «Применение разъемных соединений»	2
Самостоятельная работа №6. Подготовить презентацию на тему «Применение подвижных соединений»	2
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2
Консультации	4
Всего	142
МДК.04.02 Сборка, монтаж, ремонт электрооборудования	142
Тема 1. Организация Содержание	74

работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования

Пайка и лужение. Инструмент, оборудование, материалы, применяемые при электромонтажных работах. Назначение, физико-химические основы, методы пайки мягкими и твердыми припоями. Виды соединения проводов различных марок пайкой. Назначение лужения, методы, используемые при лужении. Нормы и правила электробезопасности при пайке и лужении.

Слесарные работы при ремонте электрооборудования. Типовые слесарные операции, применяемый инструмент и приспособления. Типовые соединения, применяемые в электроустановках. Методы и средства контроля и качества сборки. Размерная слесарная обработка деталей.

Монтаж электрооборудования ОЭУ. Электроустановочные изделия: выключатели, штепсельные розетки, вилки и др. Монтаж электроустановочных изделий. Светильники: сборка схем и включение в электрическую сеть. Осветительная арматура. Технология монтажа и ремонта светильников общего назначения, взрывозащищенных светильников. Монтаж электроустановочных устройств и схемы питания освещения. Обслуживание электроосветительных установок. Подключение в электрическую сеть однофазного счетчика электроэнергии. Выполнение квартирной электропроводки.

Соединение алюминиевых и медных проводов. Разделка концов проводов и кабелей. Опрессовка. Опрессовка алюминиевых жил. Оконцовка алюминиевых жил кабелей. Сварка. Пайка. Соединение сжимами. Контроль качества контактных соединений

Монтаж и подключение электрических машин. Классификация электрических машин. Устройство генератора постоянного тока. Устройство электродвигателей постоянного тока. Устройство электродвигателя. Разборка, сборка и подключение к электрической сети электродвигателей до 100 кВт. Сборка электрической схемы нереверсивного и реверсивного асинхронного двигателя.

Организация технического обслуживания и ремонта электроустановок. Структура управления эксплуатацией электроустановок. Квалификационные характеристики электромонтера 2,3 разрядов. Измерительные приборы. Методы контроля температуры электроустановок. Обслуживание электроизмерительных приборов. Электрические схемы и способы изображение электрических цепей.

Цеховые электрические сети. Виды электропроводок. Технология монтажа и ремонта открытых электропроводок. Технология монтажа и ремонта скрытых электропроводок. Технология монтажа и ремонта электропроводок на лотках. Технология монтажа и ремонта электропроводок в коробах. Технология монтажа и ремонта электропроводок на троссах. Схемы распределительных цеховых сетей. Выполнение сетей шинопроводами.

Электрические сети подъемно-транспортных устройств. Техническое обслуживание электрических сетей напряжением до 1000 В. Кабельные линии электропередачи. Классификация кабелей и кабельных сетей по конструктивным признакам. Технология монтажа кабельных линий. Технология разделки концов кабелей.. технология монтажа и ремонта соединительных муфт, концевых муфт наружной установки, заделок внутренней установки на кабелях напряжением до 1000В. Техническое обслуживание и ремонт кабельных линий. Воздушные линии электропередачи. Устройство и основные элементы воздушных линий. Технология монтажа, обслуживания и ремонт воздушных линий до 1000 В. Технология монтажа, обслуживания и ремонт воздушных линий выше 1000 В. Пусковые и регулирующие аппараты напряжением до 1000 В. Назначение и устройство аппаратов. Техническое регулирование и ремонт пусковой и регулирующей аппараты напряжением до 1000. Электрические машины. Устройство асинхронных, синхронных электродвигателей и машин постоянного тока. Синхронные компенсаторы, генераторы. Техническое обслуживание, ремонт и испытания машин. Трансформаторы. Устройство и принцип действия, назначение силовых трансформаторов и автотрансформаторов. Способы регулирования напряжения. Схемы и группы соединения обмоток, параллельная работа трансформаторов. Техническое обслуживание и ремонт силовых трансформаторов. Распределительные устройства и аппараты напряжением выше 1000 В. Оборудование комплектных распределительных устройств внутренней и наружной установки. Технология монтажа и ремонта РУ внутренней и наружной установки. Технология монтажа вторичных цепей. Ремонт и испытания электрических аппаратов РУ и установок напряжением выше 1000В. Практические занятия 48 Практическое занятие №1. Выполнение пайки мягкими припоями. Практическое занятие №2. Выполнение пайки твердыми припоями. Практическое занятие №3. Выполнение лужения. Практическое занятие №4. Выполнение квартирной электропроводки. 4 Практическое занятие №5. Подключение в электрическую сеть однофазного счетчика электроэнергии. Практическое занятие №6. Разделка концов проводов и кабелей

Практическое занятие №7. Соединение проводов под пайку различными способами.

	Практическое занятие №8. Разборка, сборка и подключение к электрической сети электродвигателей до 100 кВт.	4
	Практическое занятие №9. Сборка электрической схемы нереверсивного и реверсивного асинхронного двигателя	4
	Практическое занятие №10. Графическое изображение элементов электроустановок и их взаимосвязей.	4
	Практическое занятие №11. Измерение токовых нагрузок, температуры электрических сетей.	4
	Практическое занятие №12. Разборка разъемных заземляющих конструкций, зачист-ка, сборка.	4
	Практическое занятие №13. Выполнение электрических схем распределительных цеховых сетей.	4
	Практическое занятие №14. Ремонт плавкой вставки предохранителя, магнитного пускателя, рубильника.	4
	Самостоятельная работа	14
	Самостоятельная работа №1. Изучение схем квартирной электропроводки.	6
	Самостоятельная работа №2. Составить конспект на тему «Способы соединения алюминиевых и медных проводов»	2
	Самостоятельная работа №3. Составить презентацию «Электроизмерительные приборы: виды, принцип применения, область использования»	2
	Самостоятельная работа №4. Подготовить устный доклад на тему «Выбор типа электропроводки. Факторы выбора»	2
	Самостоятельная работа №5. Составить конспект на тему «назначение распределительных устройств и аппаратов напряжением выше 1000 В».	2
Промежуточная аттестаці	ия в форме дифференцированного зачета	2
Консультации	The state of the s	4
Всего		142
МДК.04.03 Технология пр	оверки электрооборудования	92
Тема 1. Организация и	Содержание	6
технология проверки	Организация и технология проверки различных видов электрооборудования. Поня-	
электрооборудования	тие эксплуатации, пробного пуска, испытания электрооборудования. Техническая до-	
	кументация. Общие правила безопасной работы при эксплуатации, пробном пуске, испытании электрооборудования	
	Технология проверки и эксплуатации осветительных электроустановок. Правила	

		<u></u>
	эксплуатации осветительных установок. Технология проверки работы осветительных	
	установок.	
	Технология эксплуатации воздушных линий. Технология проверки воздушных ли-	
	ний: операции проводимые во время эксплуатации ВЛ напряжением до 1000В. Опера-	
	ции, проводимые при осмотрах ВЛ напряжением до 1000В. Операции проводимые во	
	время эксплуатации ВЛ напряжением свыше 1000В. Операции, проводимые при осмот-	
	рах ВЛ напряжением свыше 1000В	
	Технология проверки воздушных линий. Понятие периодических осмотров. Техно-	
	логическая карта рабочего процесса. Технологический процесс проведения испытаний.	
	Построение технологического процесса. Технологическая документация, правила	
	оформления.	
	Технология проверки и эксплуатации кабельных линий. Эксплуатация кабельных	
	линий: основные понятия, термины, определения. Операции, проводимые во время экс-	
	плуатации КЛ напряжение до 1000 В. Операции, проводимые при осмотрах КЛ напря-	
	жением до 1000 В. Операции, проводимые во время эксплуатации КЛ напряжение	
	выше 1000 В. Операции, проводимые при осмотрах КЛ напряжением выше 1000 В.	
	Эксплуатация внутрицеховых кабельных линий. Понятие периодических осмотров.	
	Проводимые мероприятия во время периодических осмотров КЛ. Технологическая кар-	
	та рабочего процесса.	
	Технология проверки кабельных линий. Понятие периодических осмотров. Прово-	
	димые мероприятия во время периодических осмотров КЛ. Технологическая карта ра-	
	бочего процесса.	
Тема 2 Организация и	Содержание	6
технология проверки	Объем и технология технических уходов за пускорегулирующей аппаратурой. Ос-	
пускорегулирующей и	новные понятия, определения при технических уходах за магнитными пускателями	
коммутационной аппа-	(ПМ). Объем работ при эксплуатации. Технология проведения технических уходов за	
ратуры.	МП. Основные понятия, определения при технических уходах за автоматическими	
	пускателями (АВ). Объем работ при эксплуатации АВ. Технология проведения техни-	
	ческих уходов за АВ. Основные понятия, определения при технических уходах за кон-	
	такторами. Наружный осмотр и проверка механической части. Объем работ при эксплу-	
	атации контакторов.	
	Технология проведения наружного осмотра смонтированной коммутационной ап-	
	паратуры. Основные требования, предъявляемые к коммутационной аппаратуре. Эта-	
	пы проведения наружного осмотра, основные моменты осмотра. Технология проведе-	

	ния наружного осмотра.	
	Технология проверки цепей вторичной коммутации. Методы проведения проверки	
	цепей вторичной коммутации. Измерительные приборы, применяемые при проверке	
	изоляции вторичных цепей. Схемы выполнения проверки состояния изоляции.	
	Технология проверки различных типов реле. Обозначения на схемах различных ти-	
	пов реле. Осмотры в схемах реле и проведение различных проверок. Технология про-	
	верки различных типов реле.	
Тема 3. Технология	Содержание	6
проверки электрических	Испытание электродвигателей переменного тока. Внешний осмотр электродвигате-	
машин	ля. Правила измерения сопротивления изоляции. Объем приемо-сдаточных испытаний	
	Нормы приемо-сдаточных испытаний электродвигателей перемененного тока.	
	Объем приемо-сдаточных испытаний. Определение возможности включения без сушки	
	электродвигателей напряжением до 1000В. Измерение сопротивления изоляции.	
	Измерение эксплуатационных зазоров электродвигателя. Измерение зазоров между	
	сталью ротора и статора. Измерение зазоров в подшипниках скольжения. Измерение	
	температуры двигателя.	
	Проверка электродвигателя на холостом ходу. Правила проведения пробного пуска.	
	Технология выполнения проверки электродвигателя. Продолжительность работы элек-	
	тродвигателя.	
	Проверка электродвигателя под нагрузкой. Правила проведения проверки электро-	
	двигателей под нагрузкой. Технология проверки электродвигателя. Продолжительность	
	работы электродвигателя.	
	Практические занятия	18
	Практическое занятие №1. Измерение сопротивления изоляции обмоток статора.	4
	Практическое занятие №2. Проверка работы электродвигателя на холостом ходу	4
	Практическое занятие №3. Проверка тепловой защиты электродвигателя	2
	Практическое занятие №4. Проверка и выявление причин вибрации электродвигателя.	2
	Практическое занятие №5. Проверка состояния подшипников электродвигателя	2
	Практическое занятие №6. Проверка состояния присоединительной коробки электро-	4
	двигателя, щеток и щеточного устройства.	
Tarra 4 Tarra Tarra	Испытания, проводимые в распределительных устройствах. Основные понятия,	6
Тема 4. Технология		
проверки распредели-	определения, назначение. Оборудование для выполнения проверок в распределитель-	
	определения, назначение. Оборудование для выполнения проверок в распределительных устройствах, техника безопасности при проведении наладочных работ.	

	РУ. Сроки проведения осмотров в РУ.	
	Проверка состояния коммутационных аппаратов РУ. Проверка состояния сети за-	
	земления.	
	Практические работы	12
	Практическая работа №7. Проверка состояния распределительных шин и изоляторов.	4
	Практическая работа №8. Проверка состояния рубильников и переключателей.	4
	Практическая работа №9. Проверка состояния цепей сигнализации.	4
Гема 5. Технология	Содержание	6
іроверки трансформа-	Испытания, проводимые в трансформаторах. Основные понятия, определения, тре-	
горов	бования. Нормы испытания трансформаторов. Классификация трансформаторов по	
	группам и габаритам при испытаниях.	
	Порядок проведения периодических измерений, проверок трансформаторов. Нор-	
	мы испытаний трансформаторов, находящихся в эксплуатации. Определение условий	
	включения трансформаторов. Определение состояния сопротивления изоляции.	
	Практические занятия	18
	Практическое занятие 10. Проверка состояния сопротивления изоляции.	4
	Практическое занятие 11. Проверка состояния сети заземления.	4
	Практическое занятие 12. Проверка состояния распределительных шин и изоляторов.	4
	Практическое занятие 13. Проверка групп соединений и полярностей выводов.	4
	Практическое занятие 14. Проверка работы переключающего устройства.	2
	Самостоятельная работа	10
	Самостоятельная работа №1. Подготовить конспект по теме «Заземление. Требования к заземлению объектов различного назначения»	1
	Самостоятельная работа №2. Подготовить презентацию «Оборудование для контроля температуры», «Метрологическая служба»	2
	Самостоятельная работа №3. Подготовить таблицу «Характеристики трансформаторов».	2
	Самостоятельная работа №4. Изучение паспортных данных генераторов.	2
	Самостоятельная работа №5. Заполнить таблицу: «Перевод единиц измерения элек-	2
	трических величин в систему СИ, применение степени десяти»	
	Самостоятельная работа №6. Подготовить сообщение на тему «Критерии выбора	1
	электрических аппаратов для замены вышедших из строя»	
Промежуточная аттестац	ция в форме дифференцированного зачета	2
Консультации		2

Всего		92
УП.04.01 Учебная практи	ка	144
Тема 1. Ремонт простых	Гема 1. Ремонт простых Содержание	
деталей и узлов элек-	Основные сведения по технике безопасности. Степени защиты. Электромонтажные ма-	
троаппаратов и элек-	териалы и изделия. Общие сведения о системе электроснабжения и электроустановках.	
трических машин	Технические требования, предъявляемые к электрооборудованию. Организация элек-	
	тромонтажных и слесарных работ при выполнении технического обслуживания и ре-	
	монта.	
	Электрические измерения в электрических цепях при помощи мегомметра и мульти-	
	метра.	
	Электромонтажные инструменты и приспособления. Основные приемы и способы вы-	
	полнения электромонтажных работ.	
	Обслуживание и ремонт электроустановочных устройств: электроламп, выключателей,	
	розеток, кнопочных постов и электропатронов.	
	Техническое обслуживание и основные неисправности в цепях системы освещения.	
	Ремонт электрических отопительных и других нагревательных приборов.	
	Проверка контактных соединений и изоляторов. Виды повреждений и проверка состоя-	
	ния контактных соединений. Способы выявления нагрева шин и контактных зажимов.	
	Порядок работы при ремонте.	
	Основные неисправности в цепях пуска электродвигателей.	
	Монтаж и обслуживание пускорегулирующей аппаратуры напряжением до 1кВ. Мон-	
	таж и обслуживание групповых щитов электроосвещения.	
	Ремонт линий защитного и рабочего заземлений. Заземление частей оборудования и	
	способы присоединения к заземляющей сети.	
Тема 2 Соединение дета-	Содержание	24
лей и узлов в соответ-	Графическое изображение электропроводок: принципиальные и электромонтажные	
ствии с простыми элек-	схемы.	
тромонтажными схема-	Лужение, пайка и другие способы электрических соединений.	
МИ	Оконцевание, соединение и ответвление алюминиевых и медных жил, проводов и кабе-	
	лей.	
	Монтаж и обслуживание распаячных коробок.	
Тема 3 Лужение, пайка,	Содержание	36
изолирование электро-	Подготовка поверхностей, инструментов для пайки. Припои и флюсы, их марки и при-	
проводов и кабелей	менение. Лужение проводов.	

	Сборка деталей, укладка припоя, нанесение флюса.	
	Специальные методы пайки. Пайка мягкими и твердыми припоями.	
	Изоляция проводов и кабелей. Выполнение соединения изолированных проводов с	
	алюминиевыми и медными жилами.	
	Обработка деталей после пайки. Контроль качества пайки, изолирования проводов и	
	кабелей.	
Тема 4. Прокладка и	Содержание	18
сращивание электро-	Способы ответвления: опрессовка с применением гильз ГАО. Инструмент и приспособ-	
проводов и кабелей;	ления. Последовательность выполнения операций.	
установка соединитель-	Подготовительные работы для монтажа соединительных муфт, коробок	
ных муфт, коробок	Способы оконцевания, соединения и ответвления жил проводов и кабелей. Разделка кабелей с различными видами изоляции	
Проможения		2
•	ия в форме дифференцированного зачета	2
ПП.04.01 Производственн		144
Тема 1. Организацион-	Содержание	6
ное занятие	Оформление производственной практики на предприятии. Вводный инструктаж. Ин-	
	структаж на рабочем месте. Знакомство с предприятием, структурой предприятия,	
	Уставом, правилами внутреннего трудового распорядка.	
Тема 2. Выполнение ра-	Содержание	132
бот про профессии Сле-	Выполнение операций снятия показаний с приборов и проведение электрических изме-	
сарь - электрик	рений, при испытаниях электрооборудования.	
	Проверка технического состояния оборудования осветительных установок с лампами	
	накаливания	
	Проверка технического состояния оборудования осветительных установок с люминес-	
	центными лампами	
	Проверка технического состояния оборудования осветительных установок со светодио-	
	дами	
	Проверка технического состояния прожекторов	
	Проверка технического состояния магнитного пускателя	
	Проверка технического состояния контакторов	
	Проверка технического состояния автоматических выключателей	
	Проверка технического состояния рубильников в РУ	
	Проверка технического состояния пакетных выключателей	
	Проверка технического состояния кабельных линий	

	о состояния тросовых проводок.	
	о состояния пускорегулирующей и коммутационной аппаратуры.	
Проверка технического	о состояния силового масляного трансформатора	
Проверка технического	о состояния силового сухого трансформатора	
Проверка технического	о состояния трансформатора тока	
Проверка технического	о состояния трансформатора напряжения	
Проверка технического	о состояния автотрансформатора	
Проверка технического	о состояния масляных выключателей	
Проверка технического	о состояния элегазовых выключателей	
Проверка технического	о состояния вакуумных выключателей	
Проверка технического	о состояния комплектных распределительных устройств	
Проверка технического	о состояния разъединителей наружной установки	
Проверка технического	о состояния внутренней установки	
Проверка технического	о состояния разрядников	
Проверка технического	о состояния электродвигателей постоянного тока.	
Проверка технического	о состояния электродвигателей переменного тока	
Выполнение работ, ся	вязанных с эксплуатацией воздушных линий электропередач до	
1000В на деревянных с	эпорах.	
Выполнение работ, св	вязанных с эксплуатацией воздушных линий электропередач до	
1000В на железобетон	ных опорах.	
Выполнение работ, ся	вязанных с эксплуатацией воздушных линий электропередач до	
1000В на сборно-метал	плических опорах.	
Выполнение работ, свя	изанных с эксплуатацией кабельных линий в траншеях.	
Выполнение работ, свя	изанных с эксплуатацией кабельных линий в цехе предприятий.	
Выполнение работ, свя	занных с эксплуатацией кабельных линий на эстакадах.	
Выполнение работ с	связанных с эксплуатацией комплектных распределительных	
устройств		
Выполнение работ свя	занных с силовых трансформаторов	
Выполнение работ, ст	вязанных с технической эксплуатацией осветительных электро-	
установок		
Промежуточная аттестация в форме дифференци	ированного зачета	6
Тематика индивидуальных заданий по ПП.04.01		
1. Техническое обслуживание и подключение ре,	дукторного двигателя	
2. Установка и подключение электромагнита сер		

- 3. Установка контурного заземления.
- 4. Подключение источника бесперебойного питания.
- 5. Техническое обслуживание дизельного генератора EisemannP24t1d.
- 6. Установка и подключение осветительных электроустановок, энергосберегающих ламп.
- 7. Монтаж схемы электропроводки в двухкомнатной квартире.
- 8. Установка и подключение многофункционального счётчика.
- 9. Установка и подключение счётчика типа СЭТ 4тм 03м.
- 10. Установка и подключение счётчика «Альфа».
- 11. Подключение двигателя последовательного возбуждения
- 12. Подключение двигателя с катящимся ротором.
- 13. Подключение и диагностика работы тахогенератора типа $TM\Gamma 30\Pi$.
- 14. Монтаж беспроводного извещателя «Астра Р».
- 15. Техническое обслуживание металлоискателя FisherF75.
- 16. Подключение трёхфазного двигателя в сеть 220 В.
- 17. Подключение магнитного пускателя ПМЛ, ПМА.
- 18. Установка вентилятора, прозвонка обмоток статора в синхронном двигателе.
- 19. Подключение коллекторной машины, прозвонка обмоток ротора.
- 20. Установка и подключение датчиков вентиляции типа korfSTK 1m.
- 21. Подключение конденсаторного асинхронного двигателя серии ДИРЕ, АДМЕ.
- 22. Техническое обслуживание и подключение тахогенератора.
- 23. Подключение сварочного выпрямителя типа «НЕОН».
- 24. Замена масла в силовом трансформаторе.
- 25. Замена вентилятора в синхронном генераторе.
- 26. Подключение и техническое обслуживание редукторного двигателя.
- 27. Установка и подключение счетчика СО-И-496.
- 28. Подключение бесконтактного двигателя.
- 29. Замена вентилятора в асинхронном двигателе.
- 30. Монтаж электропроводки в однокомнатной квартире.
- 31. Подключение трансформатора тока.
- 32. Ремонт электродрели
- 33. Техническое обслуживание силового трансформатора серии ТМГ 11 в трансформаторной подстанции.
- 34. Монтаж воздушных линий. Техническое обслуживание изоляторов.
- 35. Монтаж и настройка датчиков типа «Фотон 9».
- 36. Замена масла в трехфазном трансформаторе серии ТМГ.

- 37. Установка и подключение кнопочного механизма в кабине лифта.
- 38. Подключение сварочного трансформатора САИ 190.
- 39. Подключение центробежного насоса Mission.
- 40. Прокладка и подключение электропроводки в однокомнатной квартире.
- 41. Установка и подключение автоматических выключателей в жилом доме.
- 42. Ремонт реле времени.
- 43. Установка и подключение малоинерционного двигателя.
- 44. Монтаж беспроводногоизвещателя «Астра 812».
- 45. Монтаж заземляющего контура.
- 46. Измерение сопротивления заземления, потенциалов на оболочке кабеля.
- 47. Зарядка аккумуляторной батареи.
- 48. Ревизия трансформаторов без разборки конструктивных элементов.
- 49. Ревизия выключателей, без разборки конструктивных элементов.
- 50. Ревизия разъединителей и приводов к ним без разборки конструктивных элементов.
- 51. Регулировка аппаратуры и приборов электроприводов после ремонта.
- 52. Проверка аппаратуры и приборов электроприводов после ремонта.

Перечень для выполнения практической квалификационной работы

- 1. Эксплуатация силового трансформатора. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 2. Нанотрубки. Применение в генераторах энергии и двигателях.
- 3. Организация работы, техническое обслуживание и ремонт источника бесперебойного питания.
- 4. Техническое обслуживание и ремонт микропроцессорного многотарифного счетчика. Назначение, устройство и принцип действия.
- 5. Датчиков системы мульти ROOM «Умный дом». Монтаж и настройка
- 6.Воздушные линии электропередачи. Монтаж, организация работы, эксплуатация.
- 7. Организация работы и эксплуатация элегазовых выключателей.
- 8. Монтаж схемы электропроводки в однокомнатной квартире.
- 9. Устройство защитного отключения. Применение и организация
- 10.Технология применения синхронного генератора. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 11. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования фрезерного станка.
- 12. Автоматические выключатели и предохранители. Организация работы и ремонт.
- 13. Техническое обслуживания и ремонт синхронного генератора
- 14. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования шлифовального станка.
- 15. Сварочный выпрямитель. Организация работы и обслуживание.

- 16. Преобразователь напряжения постоянного тока
- 17. Редукторный двигатель. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 18. Индукционный счетчик. Технология подключения и эксплуатация.
- 19. Организация работы и эксплуатация воздушных выключателей.
- 20. Эксплуатация и организация работы двигателей специального назначения.
- 21. Организация работы частотного генератора.
- 22. Сварочный выпрямитель. Технология ремонта и обслуживания.
- 23. Счетчик «Альфа». Принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 24. Автоматизация учета электроэнергии, дистанционное управление электропотреблением.
- 25. Техническое обслуживание и ремонт генератора (по выбору).
- 26.Технология применения коллекторных машин. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт
- 27. Электрооборудование пассажирского лифта. Эксплуатация и организация работы.
- 28.Организация работы с тахогенератором, устранение неполадок.
- 29. Ремонт электрических и кабельных линий
- 30. Бесконтактный двигатель. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 31. Асинхронный трехфазный двигатель. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 32. Технологический процесс работы синхронного двигателя. Назначение, устройство, принцип действия, техническое обслуживание и ремонт.
- 33.Организация монтажа электропроводки в двухкомнатной квартире.
- 34. Сварочный трансформатор. Эксплуатация и организация работы.
- 35. Магнитные усилители. Устройство и принцип действия.
- 36. Монтаж, настройка и организация работы охранной системы «Умный дом».

Перечень вопросов для проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований

- 1. Виды работ, выполняемые слесарем-электриком. Основные понятия и определения.
- 2. Инструменты, приспособления и механизмы, используемые слесарем электриком. Организация рабочего места слесаря-электрика.
- 3. Защитные меры безопасности.
- 4. Измерение мощности с помощью амперметра, вольтметра, ваттметра. Порядок выполнения.
- 5. Методы контроля температуры электрооборудования.
- 6. Электрические схемы и способы из изображения.
- 7. Контактные выводы электрооборудования, способы их выполнения. Способы контактных соединений.
- 8. Технология монтажа и ремонта открытых и скрытых электропроводок.
- 9. Технология монтажа и ремонта светильников общего назначения.

10. Технология монтажа и ремонта электроустановочных устройств и освещения.	
11. Технология разделки концов кабелей и ремонт кабельных линий.	
12. Ремонт электрической аппаратуры и установок напряжением до 1000 В.	
13. Подготовка рабочего места на ВЛ 10кВ и замена дефектного изолятора.	
14. Ремонт воздушных линий электропередачи напряжением выше 1000 В.	
15. Ремонт электрических машин. Оценка состояния деталей и определения вида ремонта.	
16. Технология ремонта обмоток электрических машин.	
17. Последовательность операций перемотки статора асинхронного двигателя.	
18. Техническое описание комплектной трансформаторной подстанции мощностью 25 – 250 кВА напряжением	
10 κB.	
19. Ремонт силовых трансформаторов. Условия вскрытия и ревизии. Осмотр и дефектация.	
20. Характерные повреждения силовых трансформаторов.	
21. Ремонт обмоток силовых трансформаторов.	
22. Ремонт магнитопровода силового трансформатора. Ремонт переключателя ТПСУ.	
23. Ремонт электрических аппаратов. Ремонт ручных аппаратов.	
24. Виды ремонтных работ электромагнитных коммутационных аппаратов.	
25. Ремонт основных аппаратов РУ и установок напряжением выше 1000 В. Ремонт разъединителей.	
26. Ремонт выключателей нагрузки. Ремонт масляных выключателей.	
Квалификационный экзамен, включающий проверку теоретических знаний, выполнение практической квали-	8
фикационной работы/или демонстрационный экзамен	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Применение на учебном занятии интерактивных форм работы, стимулирует познавательную мотивацию обучающихся, помогает поддержать мотивацию обучающихся к получению знаний, налаживанию позитивных межличностных отношений, помогает установлению доброжелательной атмосферы. Инициирование и поддержка исследовательской деятельности обучающихся в рамках реализации ими индивидуальных и групповых исследовательских проектов, дает возможность приобрести навык самостоятельного решения проблемы, навык генерирования и оформления собственных идей, навык уважительного отношения к чужим идеям, навык публичного выступления перед аудиторией, аргументирования и отстаивания своей точки зрения.

Для позитивного восприятия обучающимися требований преподавателя, привлечения их внимания к обсуждаемой на занятии информации, активизации их познавательной деятельности на учебных занятиях между преподавателем и обучающимися устанавливаются доверительные отношения.

На учебном занятии соблюдаются общепринятые нормы поведения, правила общения со старшими (преподавателем) и сверстниками (обучающимися), принципы учебной дисциплины и самоорганизации.

3.1. Материально-техническое обеспечение реализации рабочей программы

Реализация рабочей программы профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии 18590 слесарь - электрик по ремонту электрооборудования»

обеспечена следующими специальными помещениями:

Учебная аудитория для проведения лекционных (теоретических) и практических занятий, индивидуальных и групповых консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации – лаборатория Электрических машин, № 205, электромонтажная мастерская № 203, мастерская слесарно-механическая для проведения практических занятий, междисциплинарной подготовки № 211.

Перечень учебно-наглядных пособий:

Плакаты, инструментальные карты и карты для кодоскопа по темам:

- «Рабочее место слесаря»;
- «Разметка плоскостная, пространственная»;
- «Рубка металла, приемы рубки»;
- «Правка, рихтовка, гибка металла»;
- «Резка металла ножовкой и слесарными ножницами»;
- «Опиливание плоскостей и криволинейных поверхностей»;
- «Сверление сквозное и на заданную глубину»;
- «Зенкование, зенкерование и развертка отверстий»;
- «Разъемные и неразъемные соединения».

Оснащенность оборудованием:

ПК, мультимедийное оборудование

компьютер с выходом в Интернет — 1шт. Станок вертикально-сверлильный $2H-125\Pi-2$. Станок настольно-сверлильный HC-12A-2. Станок обдирочный 3E634-1. Станок точильно-шлифовальный TIII-2-2. Верстак слесарный — 31. Тисы слесарные — 31. Стружкоотсос $YB\Pi-1200A-1$. Тиски CT-201-1. Ножницы по металлу 250 мм K201507481-10. Дрель ударная Hitachi FDV16VB2 K0004007-1. Штангенциркуль IIII 0-150 мм (ц.д.0,1) K201507487-12, Кодоскоп.

Учебная мебель: столы, стулья.

Программное обеспечение:

Microsoft Windows (договор №5378-19 от 02.09.2019 до 01.09.2020), Microsoft Office Professional Plus (договор №5378-19 от 02.09.2019 до 01.09.2020), Zoom (бесплатная версия) — свободно-распространяемое Π O.

Мастерская электромонтажная для проведения практических занятий, междисциплинарной подготовки.

Перечень учебно-наглядных пособий:

Образцы бытового и промышленного оборудования;

Макеты бытовых и промышленных приборов, Стенд: виды электропроводок; виды монтажа трехфазных источников питания; виды распределительных коробок, пускорегулирующей аппаратуры, аппаратуры защиты и сигнализации.

Образцы: источники питания бытового электрооборудования.

- технологические карты: монтаж оборудования;

Оснащенность оборудованием:

ПК, мультимедийное оборудование

компьютер с выходом в Интернет — 1шт. Монтажные столы. Светильник-линза ATP-6251 — 1. Прибор Ц4352-М1 — 3. Прибор М-839 — 4. Паяльник ЭПСН-40/220 деревянная ручка — 15. Комплект инструментов РМ — 12.

Учебная мебель: столы, стулья, доска меловая.

Программное обеспечение:

Microsoft Windows (договор №5378-19 от 02.09.2019 до 01.09.2020), Microsoft Office Professional Plus (договор №5378-19 от 02.09.2019 до 01.09.2020), Zoom (бесплатная версия) — свободно-распространяемое Π O.

Лаборатория технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования

для проведения практических занятий, междисциплинарной подготовки.

Перечень учебно-наглядных пособий:

Образцы бытового и промышленного оборудования;

Макеты бытовых и промышленных приборов, Стенд: виды электропроводок; виды монтажа трехфазных источников питания; виды распределительных коробок, пускорегулирующей аппаратуры, аппаратуры защиты и сигнализации.

Образцы: источники питания бытового электрооборудования.

Оснащенность оборудованием:

ПК, мультимедийное оборудование

компьютер с выходом в Интернет – 3шт. Проектор – 1шт. Экран – 1шт. Акустическая система – 1шт Лабораторный стенд "Электробезопасность 3-х фазных сетей переменного тока" БЖ6/01м" - 1 шт. Лабораторный комплекс ЭОЭ1-С-К" Электротехника и основы электроники" - 1 шт. Трехфазный асинхронный двигатель с имитатором неисправностей ТАДИН1-Н-Р (настольное исполнение ручная версия) - 1 шт. Лабораторный стенд по ТЭО типа Уралочка – 8. Стол-стенд "Промэлектроника" в комплекте – 8. Стол-стенд "Автоматика" в комплекте – 1. Фазометр Д5781 – 4. Щит силовой–1. Эл. счетчик Меркурий-230ФR-023ф.220/380B, 10(100)A – 1. Электродвигатель АД 80В 6 УЗ ІМ2081 ЧАА 1,1 кВт 1000об. – 1. Лабораторный стенд "Защитное заземление и зануление" – 1. Трехфазный синхронный двигатель с имитатором неисправностей ТАДИН1-Н-Р - 1. Лабораторный комплекс "Электротехника и основы электроники" - 1. Комплект лабораторного оборудования ЭОЭСК.01.РЭ – 1. Панель вводная ВРУ1-2 – УХЛ-4ИР – 1. Токовые клещи Ц4502 - 5. Щиток освещения ОЩВ-1 - 2. Электросчетчик СА4У - 2; Электросчетчик СОЭ-50 – 2. Электросчетчик ЦЭ 6807.

Учебная мебель: столы, стулья, доска меловая.

Программное обеспечение:

Microsoft Windows (договор №5378-19 от 02.09.2019 до 01.09.2020), Microsoft Office Professional Plus (договор №5378-19 от 02.09.2019 до 01.09.2020), Zoom (бесплатная версия) — свободно-распространяемое Π O.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Печатные издания

- 1. Алиев, И. И. Электротехника и электрооборудование в 3 ч. Часть 1 : учебное пособие для среднего профессионального образования / И. И. Алиев. 2-е изд., испр. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2021. 374 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-04339-6. Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/453821 (дата обращения: 15.06.2021).
- 2. Воробьев, В. А. Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации: учебник и практикум для среднего профессионального образования / В. А. Воробьев. 2-е изд., испр. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 365 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07871-8. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/451995 (дата обращения: 15.06.2021).
- 3. Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела / В. Л. Лихачев. Москва : СОЛОН-Пресс, 2019. 608 с. ISBN 978-5-91359-184-5. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/94950.html (дата обращения: 15.06.2021). Режим доступа: для авторизир. пользователей.
- 4. Мычко, В. С. Слесарное дело: учебное пособие / В. С. Мычко. Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. 220 с. ISBN 978-985-503-894-9. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/93436.html (дата обращения: 10.06.2021). Режим доступа: для авторизир. пользователей.
- 5. Олифиренко, Н. А. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт электрооборудования (ПМ.01): учебное пособие / Н. А. Олифиренко, И. В. Чаплыгина. Ростов н/Д: Феникс, 2018. 366 с. (Среднее профессиональное образование) ISBN 978-5-222-30077-0 Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. URL: https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785222300770.html (дата обращения: 15.06.2021).
- 6. Полуянович, Н. К. Монтаж, наладка, эксплуатация и ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий: учебное пособие / Н. К. Полуянович. 5-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2021. 396 с. ISBN 978-5-8114-1201-3. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/112060 (дата обращения: 10.06.2021). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 7. Сипайлова, Н. Ю. Электрические и электронные аппараты. Проектирование: учебное пособие для вузов / Н. Ю. Сипайлова. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 167 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-00746-6. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/451326 (дата обращения: 10.06.2021).
- 8. Чумаченко, Ю. Т. Материаловедение и слесарное дело: учебник / Ю. Т. Чумаченко, Г. В. Чумаченко. Москва: КноРус, 2021. 293 с. (СПО). ISBN 978-5-406-01508-7. URL: https://book.ru/book/935923 (дата обращения: 10.06.2021). Текст: непосредственный.
- 9. Щепетов, А. Г. Основы проектирования приборов и систем: учебник и практикум для вузов / А. Г. Щепетов. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 458 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-01039-8. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/450678 (дата обращения: 10.06.2021).
- 10. Горемыкин, С. А. Монтаж и эксплуатация электрооборудования : практикум / С. А. Горемыкин, Н. В. Ситников. Воронеж : Воронежский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2020. 94 с. ISBN 978-5-7731-0876-4. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. URL:

https://www.iprbookshop.ru/108196.html (дата обращения: 10.06.2021

- 11. Дайнеко, В. А. Технология ремонта и обслуживания электрооборудования : учебник / В. А. Дайнеко. 2-е изд. Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. 396 с. ISBN 978-985-7234-43-1. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. URL: https://www.iprbookshop.ru/100395.html (дата обращения: 10.06.2021). Режим доступа: для авторизир. пользователей.
- 12. Киреева, Э.А. Электрооборудование электрических станций, сетей и систем: учебное пособие / Э.А. Киреева— Москва: КноРус, 2021. 319 с. ISBN 978-5-406-02642-7. URL: https://book.ru/book/936263 (дата обращения: 10.06.2021). Текст: электронный.
- 13. Основы автоматизации технологических процессов: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. В. Щагин, В. И. Демкин, В. Ю. Кононов, А. Б. Кабанова. Москва: Издательство Юрайт, 2021. 163 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-03848-4. Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/468397 (дата обращения: 10.06.2021).

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

- 1. Электронный ресурс «Глоссарий». Форма доступа: www.glossary.ru
- 2. Электронный ресурс «Публичная интернет-библиотека. Специализация: отечественная периодика». Форма доступа: www.public.ru
 - 3. Электронный ресурс «Консультант Плюс» www.consultant.ru
- 4. Школа электрика [электронный ресурс]. Режим доступа http://electricalschool.info/main/elsnabg/
- 5. Энергетика. Электротехника. Связь. Первое отраслевое электронное СМИ ЭЛ № ФС77-70160 [электронный ресурс]. Режим доступа https://www.ruscable.ru/info/pue/
- 6. Электроснабжение: электронный учебно-методический комплекс [электронный ресурс]. Режим доступа http://www.kgau.ru/distance/2013/et2/007/vveden.htm#
- 7. Титов А.И. Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования 2016 Академия-Медиа
- 8. Титов А.И. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций 2016 Академия-Медиа
- 9. Электронный ресурс «Электрика на производстве и в доме». Форма доступа http://fazaa.ru
- 10. Электронный ресурс «Советы электрика, энергетика». Форма доступа http://ceshka.ru
 - 11. Электронный ресурс «ИТГ Энергомаш». Форма доступа http://energo.ucoz.ua
- 12. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии: РОС-СТАНДАРТ. Форма доступа: www.gost.ru
- 13. Сайт Международной организации по стандартизации ISO. Форма доступа: www.iso.org

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Теоретические занятия по освоению модуля проводятся в соответствии с расписанием учебных занятий в кабинетах и лабораториях образовательной организации. Производственную практику обучающиеся проходят в электромонтажной мастерской многопрофильного колледжа. Производственная практика проводится концентрированно.

Профессиональный модуль ПМ.04 изучается параллельно с общепрофессиональными дисциплинами:

- инженерная графика
- техническая механика;
- электротехника;

- материаловедение.

Программа профессионального модуля обеспечивается учебно-методической документацией по междисциплинарным курсам.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках освоения данного ПМ.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование дополнительных и общих компетенций, формируемых в	Критерии оценки	Методы оценки
рамках модуля ДК 1 Ремонт простых дета- лей и узлов электроап- паратов и электриче- ских машин ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ОК10, ОК11	- демонстрация выполнения ремонта и проверки простых деталей и узлов электроаппаратов и электрических машин; -демонстрация знания технических параметров, характеристик и особенностей различных видов электрических машин; - обоснование выбора приспособлений измерительного и вспомогательного инструмента; - демонстрация скорости и качества анализа технологической документации; - правильное обоснование выбора технологического оборудования.	Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам МДК04.02 —№1; выполнения и защиты практических занятий: МДК04.02 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11; выполнения самостоятельных работ: МДК04.02 №1,2,
ДК 2 Соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ОК10, ОК11	- демонстрация навыков правильной подготовки проводов к монтажу с использованием специальных приспособлений; - демонстрация умения определения способа подключения проводника к оборудованию; - демонстрация выбора и проверки материалов, инструментов и приспособлений используемых для выполнения работ; - демонстрация умения осуществлять технический контроль соединения деталей и узлов;	5. Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам МДК04.02 —№1, выполнения и защиты практических занятий: МДК04.02— №6,7,8,9,10,11,12 13,14; МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6 выполнения самостоятельных работ: МДК04.03—№1,2, 3, 4, 5.
ДК 3 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ с применением необходимого оборудования, инструментов и приспособлений ОК01, ОК02, ОК03,	- демонстрация навыков правильной подготовки и проверки материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы; - демонстрация навыков разделки сращиваемых концов провода или кабеля; - демонстрация навыков подготовки проводов к лужению и пайке с использовани-	Текущий контроль в форме: тестирования по темам МДК04.01 –№1, 2 выполнения и защиты практи-

OK04, OK05, OK06, OK07, OK08, OK09, OK10, OK11	ем специальных приспособлений; - демонстрация умений зачистки места лужения или пайки от дефектов, препятствующих надежному изолированию места выполнения работы: - демонстрация навыка изолирования мест пайки; - демонстрация умений очистки мета выполнения действия от остатков используемого флюса; - демонстрация умения осуществлять визуальную проверку и инструментальную выполненного лужения или пайки.	ческих занятий: МДК04.01— №1,2,3,4,5,6,7,10, 11,12,13; выполнения са- мостоятельных работ: МДК04.01 — №1,2,3,4,5,6
ДК 4 Прокладка и сращивание электропроводов и кабелей: установка соединительных муфт, коробок ОК01, ОК02, ОК03, ОК04, ОК05, ОК06, ОК07, ОК08, ОК09, ОК10, ОК11	- демонстрация навыков правильной подготовки и проверки материалов, инструментов и приспособлений, используемых в работе; - демонстрация умения определения места и способа установки соединительной коробки, введения в неё проводов.; - демонстрация навыков разделки сращиваемых концов провода или кабеля, подготовки проводов к сращиванию; - демонстрация умения осуществлять проверку правильности монтажа, прокладки проводов или кабеля;	Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях-МДК04.01 –№1 МДК04.02 –№1 МДК04.03–№2,3; выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01 – МДК04.02 №1,2,3,4,5,8,9,10, 11,12,13,14; МДК04.03 — №1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12, 13,14; выполнения самостоятельных работ: МДК04.02– №№1,2,3,4,5 МДК04.03 –№2,6
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	 демонстрация знаний основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; самостоятельный выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в профессиональной деятельности; способность оценивать эффективность и качество выполнения профессиональных задач; способность определять цели и задачи профессиональной деятельности; знание требований нормативно- 	Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам МДК04.02 –№1; выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01 –№1, 2 МДК04.02— №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9

	правовых актов в объеме, необходимом для выполнения профессиональной деятельности	МДК04.03 — №1,2,3,4,5,6; выполнения самостоятельных работ: МДК04.02—№1,2, 3, 4, 5. МДК04.03—№1,2, 3, 4, 5.
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;	 способность определять необходимые источники информации; умение правильно планировать процесс поиска; умение структурировать получаемую информацию и выделять наиболее значимое в результатах поиска информации; умение оценивать практическую значимость результатов поиска; верное выполнение оформления результатов поиска информации; знание номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; способность использования приемов поиска и структурирования информации. 	Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам-МДК04.01 −1,2 МДК04.02 −1 МДК04.03-1,2,3, 4,5; выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01 − №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13; МДК04.02 − №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 − №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14; выполнения самостоятельных работ: МДК04.01 − №1,2,3,4,5,6 МДК04.02 − №1,2,3,4,5,6 МДК04.03 − №1,2,3,4,5,6 МДК04.03 − №1,2,3,4,5,6 МДК04.03 − №1,2,3,4,5,6
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие;	 умение определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; знание современной научной профессиональной терминологии в профессиональной деятельности; умение планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие 	Текущий контроль в форме: выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01-№№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13; МДК04.02-

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;	- способность организовывать работу коллектива и команды; - умение осуществлять внешнее и внутреннее взаимодействие коллектива и команды; - знание требований к управлению персоналом; - умение анализировать причины, виды и способы разрешения конфликтов; - знание принципов эффективного взаимодействие с потребителями услуг;	№№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14; выполнения самостоятельных работ: МДК04.01 — №1,2,3,4,5,6 МДК04.02 — №1,2,3,4,5,6 Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам-МДК04.01 —1,2 МДК04.02 —1 МДК04.02 —1 МДК04.02 —1 МДК04.03 —1,2,3, 4,5; выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01— №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13 МДК04.02- №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 Текуший кон-
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	 демонстрация знаний правил оформления документов и построения устных сообщений; способность соблюдения этических, психологических принципов делового общения; умение грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе; знание особенности социального и 	Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам-МДК04.01 –1,2 МДК04.02 –1 МДК04.03-1,2,3, 4,5 выполнение и защиты практических занятий:

	культурного контекста;	МДК04.01-
	Kymaryphoro Komrekeru,	NºNº1,2,3,4,5,6,7,
		8,9,10,11,12,
		13
		МДК04.02-
		Nº№1,2,3,4,5,6,7,
		11,12,13,14;
		МДК04.03 —
		NºNº1,2,3,4,5,6,7,
		8,9,10,11,12,
		13,14
OK 06.	- знание сущности гражданско - патрио-	Текущий кон-
Проявлять гражданско-	тической позиции, общечеловеческих	троль в форме:
1 -	ценностей;	устного опроса
патриотическую	1	
позицию,	- значимость профессиональной деятель-	на лекциях по
демонстрировать	ности по профессии;	темам- млисод од 1.2
осознанное поведение		МДК04.01 –1,2
на основе		МДК04.02 –1
традиционных		МДК04.03-1,2,3,
общечеловеческих		4,5;
ценностей;		выполнения и
		защиты практи-
		ческих занятий:
		МДК04.01-
		№№1,2,3,4,5,6,7,
		8,9,10,11,12,
		13
		МДК04.02-
		№№1,2,3,4,5,6,7,
		8,9,10,11,12,
		13,14
		МДК04.03 —
		№№1,2,3,4,5,6,7,
		8,9,10,11,12,
		13,14;
		выполнения са-
		мостоятельных
		работ:
		МДК04.01 –
		№1,2,3,4,5,6
		МДК04.02 –
		№1,2,3,4,5
		МДК04.03 –
		№1,2,3,4,5,6
OK 07.	– умение соблюдать нормы экологиче-	Текущий кон-
Содействовать	ской безопасности;	троль в форме:
сохранению	- способность определять направления	выполнения и
окружающей среды,	ресурсосбережения в рамках профессио-	защиты практи-
ресурсосбережению,	нальной деятельности;	ческих занятий:
эффективно	- знание правил экологической безопас-	МДК04.01-
действовать в	ности при ведении профессиональной де-	№№1,2,3,4,5,6,7,
чрезвычайных	ятельности;	8,9,10,11,12,
	,	

		12
ОК 08.	 знание методов обеспечения ресур- сосбережения при выполнении професси- ональных задач. умение применять рациональные прие- 	13; МДК04.02- №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 Текущий кон-
Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	 мы двигательных функций в профессиональной деятельности; демонстрация знаний основ здорового образа жизни; знание средств профилактики перенапряжения. 	троль в форме: выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01— №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13 МДК04.02- №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности;	 способность применения средств информационных технологий для решения профессиональных задач; умение использовать современное программное обеспечение; знание современных средств и устройств информатизации; способность правильного применения программного обеспечения в профессиональной деятельности. 	Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам-МДК04.01 −1,2 МДК04.02 −1 МДК04.03-1,2,3, 4,5; выполнения и защита практических занятий: МДК04.01 − №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13 МДК04.02 - №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14; выполнения самостоятельных

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;	 способность работать с нормативноправовой документацией; демонстрация знаний по работе с текстами профессиональной направленности на государственных и иностранных языках. 	работ: МДК04.01 — №1,2,3,4,5,6 МДК04.02 — №1,2,3,4,5 МДК04.03 — №1,2,3,4,5,6 Текущий контроль в форме: устного опроса на лекциях по темам- МДК04.01 —1,2 МДК04.02 —1 МДК04.03—1,2,3,4,5; выполнения и защиты практических занятий: МДК04.01— №№1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13 МДК04.02— №№1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14 МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14; выполнения самостоятельных работ: МДК04.01 — №1,2,3,4,5,6 МДК04.02 — №1,2,3,4,5,6 МДК04.03 — №1,2,3,4,5,6 МДК04.03 — №1,2,3,4,5,6
ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	 демонстрация знаний финансовых инструментов; умение определять инвестиционную привлекательность коммерческих проектов; способность создавать бизнес-план коммерческой идеи; умение презентовать бизнес-идею. 	Текущий контроль в форме: выполнения и защиты практических занятий: МДК04.03 — №№1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14; выполнения самостоятельных работ:

	МДК04.03 –
	№1,2,3,4,5,6