

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины Компьютерный инженерный анализ

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины

Заключается в ознакомлении с достижениями науки и практики в области применения компьютерных технологий при выполнении инженерного анализа в машиностроении при подготовке бакалавров.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к факультативным дисциплинам..

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: Б1.О.20 Технологические процессы в машиностроении, Б1.О.21 основы инженерного проектирования, Б1.О.26 Основы САПР в WS, Б1.О.27 Промышленные технологии и инновации и служит основой для выполнения, подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 характеристики и параметры изделий машиностроения и основы технологических процессов
		Уметь: анализировать техническую документацию с использованием информационных систем
		Владеть: В1 навыками применения программных комплексов и методов расчета технических и эксплуатационных параметров изделий машиностроения
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 программы CAD-систем для решения инженерно-технических задач в машиностроении
		Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии для решения инженерно-технических задач изготовления деталей машиностроения
		Владеть В2: навыками использования прикладных компьютерных программ для определения количества средств автоматизации и механизации
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 33 характеристики средства автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь: У3 выполнять рациональный выбор маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок изделий машиностроения
		Владеть: В3 навыками стандартных методов расчёта маршрутов обработки изделий машиностроения

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 1 зачетных единиц, 36 часов

5. Форма промежуточной аттестации очная форма обучения: зачет - 7 семестр.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

Лист согласования

Внутренний документ "Компьютерный инженерный анализ_2023_15.03.01_САПБ"

Документ подготовил: Гаваев Александр Сергеевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано