

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Ключков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный идентификатор:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины

Основы бережливого производства

Основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины

научить обучающихся анализу принимаемых на практике организационно-технических решений, связанных с использованием оборудования, персонала и материальных ресурсов, выявлением и использованием резервов для подготовки, налаживания, обеспечения и осуществления бережливого производства на промышленном предприятии

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Технологическое предпринимательство, Инжиниринг и реинжиниринг.

Содержание дисциплины служит для выполнения и подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: 31 порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Уметь: У1 разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Владеть: В1 навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями
	ПКС-1.2 Реализует выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	Знать: 32 основные методы разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Уметь: У2 использовать методы разработки организационных решений по взаимодействию

Сертификат: 008E624DF98B5A19D07B0E1A2BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	производственных заданий	производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Владеть: В2 навыками разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий;0
	ПКС-1.3 Оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Знать: З3 методики управления производственными участками механосборочного производства;
		Уметь: У3 формировать задачи в области управления производственными участками механосборочного производства;
ПКС-3 Способен внедрять средства автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Владеть: В3 навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства;
		Знать: З1 прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации;
		Уметь: У1 применять прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации;
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Владеть: В1 навыками использования прикладных компьютерных программ для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации;
		Знать: З2 методы оформления с применением CAD-систем документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий;
		Уметь: У2 оформлять с применением CAD-систем документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий;
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Владеть: В2 навыками оформления с применением CAD-систем документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий;
		Знать: З3 методы и критерии выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов;
		Уметь: У3 выбирать и применять средства автоматизации и механизации технологических процессов;
		Владеть: В3 навыками выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов

4. Общая трудоемкость дисциплины:

составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

5. Форма промежуточной аттестации:

очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Основы бережливого производства_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Лысенко Игорь Вячеславович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано