

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:57:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация программы производственной практики

Технологическая (проектно-технологическая)

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки

15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль) Системы автоматизированного проектирования
и технологической подготовки производства

1. Цели прохождения практики

закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; получение практических навыков в области разработки эффективного плана инновационного развития производственной структуры или конкретного инновационного проекта.

2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Практика входит в состав части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты обучения по практике: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-1 Способен проводить анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации	ПКС-1.1 Анализирует средства технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции	Знать: 31 Знает анализ средства технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции средства технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции и
		Уметь: У1 Умеет использовать анализ средств технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции
		Владеть: В1 Владеет анализом средств технологического оснащения, средства измерения, приемы и методы работы, применяемые при выполнении операции
	ПКС-1.2 Обрабатывает и анализирует результаты измерений затрат времени, определяет узкие места технологических операций	Знать: 32 Способы обработки и анализа результатов измерений затрат времени, определяет узкие места технологических операций
		Уметь: У2 Обрабатывать и анализировать результаты измерений затрат времени, определяет узкие места технологических операций
		Владеть: В2 методикой обработки и анализа результаты измерений затрат времени, определяет узкие места технологических операций
	ПКС-1.3 Разрабатывает предложения по автоматизации и механизации технологических операций	Знать: 33 знать как автоматизировать и механизировать технологические операции
		Уметь: У3 автоматизировать и механизировать технологические операции
		Владеть: В3 методами автоматизации и механизации технологических

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B997E5E0E03E
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		операций
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 Знать технические требования, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У1 Применять технические требования, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В1 Владеть техническими требованиями, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 Знать современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У1 Уметь применять современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В1 Владеть современными компьютерными технологиями и средствами при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З3 Знать навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У3 Уметь применять навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В3 Владеть навыками разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
ПКС-3 Способен внедрять средства автоматизации и механизации технологических операций	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: З1 Знать прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации

механосборочного производства		механизации
		Уметь: У1 Применять прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Владеть: В1 Владеть прикладными компьютерными программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: З2 Знать оформление с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У2 Оформлять с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В2 Приёмами оформления с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З3 знать средства автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь: У3 Уметь выбирать и применять средства автоматизации и механизации технологических процессов
		Владеть: В3 Владеть средствами автоматизации и механизации технологических процессов
ПКС-4 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-4.1 Использует САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности	Знать: З3 Знать САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
		Уметь: У3 Уметь применять САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
		Владеть: В3 Владеть САРР-системами для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
	ПКС-4.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации	Знать: З3 Знать нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации

		Уметь: УЗ Уметь применять нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации
		Владеть: ВЗ Владеть нормативно-техническими и руководящими документами по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации
	ПКС-4.3 Выявляет несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям	Знать: ЗЗ Знать несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям
		Уметь: УЗ Уметь выявлять несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям
		Владеть: ВЗ Владеть навыками выявления несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям

4. Общая трудоемкость практики

составляет 6 зачетных единиц, 216 часа, 4 недели.

5. Форма промежуточной аттестации.

Очная форма обучения – 3 курс, 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Часть ФОО_Технологическая (проектно-технологическая)
практика_2023_15.03.01_САПб"

Документ подготовил: Никитин Сергей Викторович

Документ подписал: Никитин Сергей Викторович

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано