

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Ключков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea70528ec8e65c5d8058549a255887400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины
Управление качеством в машиностроении
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
27.03.05 Инноватика
Управление инновациями в промышленности

1. Цели изучения дисциплины:

формирование у обучающихся способности оценивать состояние технологических процессов, принимать участие в создании системы менеджмента качества на предприятии, обеспечивать качество машиностроительной продукции и производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к факультативным дисциплинам учебного плана.
Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знание основы теории в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства, основы организации серийного производства, технико-экономическую и нормативную документацию, которая обеспечивает производственные процессы технической подготовки производства, основы разработки рационализаторских решений и предложений организационных изменений предприятий промышленности, основы проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности и их виды, основы технологической подготовки производства, основы разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности.

Умения формировать управленческие задачи в области тактического управления процессами организации машиностроительного производства, применять принципы целесообразной организации производственных процессов в пространстве и времени при технической подготовке производстве и выпуска новых изделий машиностроения, применять принципы внедрения управленческих инноваций и разработки соответствующей нормативной документации для эффективной деятельности в данном направлении развитии предприятий промышленности (машиностроения), анализировать конструкцию детали на технологичность, производить типовые расчеты при разработке технологических процессов деталей машиностроения средней сложности, применять принципы технологической подготовки производства, применять методы разработки и проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности.

Владение навыками тактического управления процессами организации машиностроительного производства, навыками технических расчетов и графического представления результатов тактического и стратегического управления процессами производства при технической подготовке производства и реализации инновационных проектов на предприятиях машиностроительной отрасли, методами управления производством и принципами автоматизации рабочих мест при реорганизации и (или) внедрении инновационных процессов на предприятия машиностроительной отрасли, типовыми технологическими процессами при решении профессиональных задач изготовления деталей машиностроения средней сложности, навыками планировании и реализации технологической подготовки производства, навыками разработки и проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен к планированию деятельности	ПКС-2.1 согласовывает со специалистами подразделения	Знать: 31 характерные особенности наукоемкого производства, современные тенденции развития

Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

производственных участков механосборочного производства	организации планов снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	науки, техники и технологии
		Уметь: У1 применять принципы тактического управления наукоемким производством
	ПКС-2.2 Оценивает возможность выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий	Владеть: В1 методами тактического планирования и управления наукоемким производством
		Знать: З2 технико-экономические показатели производства машиностроения и его основные направления развития
		Уметь: У2 производить технико-экономическое обоснование инновационных проектов, внедряемых в машиностроительное производство
	ПКС-2.3 Реализует контроль распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Владеть: В2 навыками сетевого и линейного планирования внедрения инноваций в производство машиностроения
		Знать: З3 основы теории тактического планирования инновационного машиностроительного производства
		Уметь: У3 применять методы выполнения типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства
		Владеть: В3 навыками реализации типовых задач тактического планирования инновационного машиностроительного производства

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 1 зачетная единица, 36 часов.

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет - 7 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Управление качеством в машиностроении_2023_27.03.05_УПМ6"

Документ подготовил: Темпель Юлия Александровна

Документ подписал: Некрасов Роман Юрьевич

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано