

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Проектирование машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 27.03.05 Инноватика
Направленность (профиль): Управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

Целью дисциплины является обучение студентов методологии построения производственного процесса машиностроительного производства; ориентировать их на системный подход к процессу проектирования, что позволит автоматизировать этот процесс, сохранить время и повысить качество проектирования.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина «Проектирование машиностроительного производства» относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Основы технологии машиностроения», «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов».

Знания по дисциплине «Проектирование процессов механической обработки» необходимы обучающимся данного направления для: «Проектирование цехов и участков» и защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: З1 требования к обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Уметь: У1 проверять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Владеть: В1 навыком организации проверки обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Клочков Юрий Сергеевич
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-1.2 Реализует выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	Знать: 32 основные методы организации взаимодействия производственных участков механосборочного производства
		Уметь: У2 реализовывать выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
	ПКС-1.3 Оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Владеть: В2 навыком реализации выработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Знать: 33 основные особенности в управлении производственными участками механосборочного производства
ПКС-2 Способен к планированию деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-2.1 Согласовывает со смежными подразделениями организации планов снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Уметь: У3 оказывать помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства
		Владеть: В3 навыком организации управления производственными участками механосборочного производства
		Знать: 34 основные этапы организации планов снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
	ПКС-2.2 Оценивает возможность выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий	Уметь: У4 согласовывать со смежными подразделениями организации планов снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Владеть: В4 навыком организации планов снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Знать: 35 методы оценки возможностей выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий
		Уметь: У5 оценивать возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий

		Владеть: В5 навыком оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий
	ПКС-2.3 Реализует контроль распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Знать: З6 методы контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства
		Уметь: У6 реализовывать контроль распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства
		Владеть: В6 навыком контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства
ПКС-3 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: З7 основные прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Уметь: У7 использовать прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Владеть: В7 навыком работы в прикладных компьютерных программах для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: З8 основные правила оформления технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий с применением CAD-систем
		Уметь: У8 оформлять с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В8 навыком оформления с применением CAD-систем технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З9 основные методы выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь: У9 выбирать и применять средства автоматизации и

		механизации технологических процессов
		Владеть: В9 навыком выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетные единицы, 144 часа

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Проектирование машиностроительного
производства_2023_27.03.05_УПМбп"

Документ подготовил: Чернышов Михаил Олегович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано