

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования
МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним
МДК.02.03 Гидравлические и пневматические системы
МДК.02.04 Конструкция и наладка металлорежущих станков
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК.01 – ОК.10, ПК 2.1 – 2.4.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах;
- особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли;
- методы восстановления деталей;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ;

уметь:

- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
- выполнять эскизы деталей при ремонте;
- определять способы обработки деталей;
- обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;

иметь практический опыт в:

- проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;
- диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов;
- выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 764 часа, из них:

всего по МДК.02.01 – 150 часов;

всего по МДК.02.02 – 204 часа;

всего по МДК.02.03 – 70 часов;

всего по МДК.02.04 – 140 часов;

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 144 часа;

Итого промежуточная аттестация – 14 часов.

Спецификация
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Должность: преподаватель

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.02.01 – дифференцированный зачет – 6,7 семестр;

МДК.02.02 – дифференцированный зачет – 7,8 семестр;

МДК.02.03 – дифференцированный зачет – 4 семестр;

МДК.02.04 – экзамен – 5 семестр;

ПМ.02 - комплексный экзамен по модулю - 8 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Семенова Н.В., преподаватель высшей квалификационной категории

Колчанов М.В., преподаватель

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская