

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 09.04.2024 12:08:23
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea9052bec5c3b88058549a235bd740061

Аннотация рабочей программы дисциплины Электромеханические устройства автоматики

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
направленность (профиль) «Автоматизация технологических процессов и производств
в нефтяной и газовой промышленности»

1. Цели изучения дисциплины

Обучение студентов расчетам и принципам построения электромеханических устройств, необходимых при проектировании систем и средств автоматизации и управления.

По завершению освоения данной дисциплины студент способен и готов:

- оценивать состояние технических средств, а также управлять технологическими процессами выполнения работ по эксплуатации, испытаниям и модернизации систем и электромеханических устройств автоматики на основе знаний об особенностях функционирования аппаратуры, её основных элементах, а также при использовании правил технической эксплуатации и производства электромеханических устройств средств автоматизации и управления

-разрабатывать, производить расчёты и проектирование отдельных блоков и электромеханических устройств систем автоматизации и управления и выбирать стандартные средства автоматики для проектирования систем автоматизации и управления в соответствии с техническим заданием

2. Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений блока Б1 учебного плана.

3.Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-5 Способность выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.1. Способен оценивать состояние технических средств АСУТП.	Знать (З1): технические параметры электромеханических устройств автоматики для технологического процесса для средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, а также их выбор.
		Уметь (У1): определять параметры электромеханических устройств автоматики для технологического процесса для средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, а также их выбор.
		Владеть (В1): приемами определения технических параметров электромеханических устройств автоматики для технологического процесс для средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, а также их выбор.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-5.2. Способен определять пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации.	Знать (З2): эксплуатационные характеристики электроприводов, используемых в системах автоматизации и управления; нормативные документы регламентирующими порядок эксплуатации, в электроприводах и оборудовании систем автоматики, телемеханики и связи.
		Уметь (У2): определять эксплуатационные характеристики электроприводов, используемых в системах автоматизации и управления; нормативные документы регламентирующими порядок эксплуатации, в электроприводах и оборудовании систем автоматики, телемеханики и связи.
		Владеть (В2): приемами определения эксплуатационных характеристик электроприводов, используемых в системах автоматизации и управления; нормативные документы регламентирующими порядок эксплуатации, в электроприводах и оборудовании систем автоматики, телемеханики и связи.
ПКС-10. Способность выполнять работы по организационно-техническому обеспечению эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-10.1 Способен разрабатывать производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП.	Знать (З3): проектирование процесса работы электромеханических устройств автоматики, исходя из предъявляемых эксплуатационных требований с учетом характеристик, параметров и условий работы, применять их в электроприводах и оборудовании устройств систем автоматики.
		Уметь (У3): разрабатывать процесс работы электромеханических устройств автоматики, исходя из предъявляемых эксплуатационных требований с учетом характеристик, параметров и условий работы, применять их в электроприводах и оборудовании устройств систем автоматики.
		Владеть (В3): навыками проектирования процесса работы электромеханических устройств автоматики, исходя из предъявляемых эксплуатационных требований с учетом характеристик, параметров и условий работы, применять их в электроприводах и оборудовании устройств систем автоматики.

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 2 зачетных единицы, 72 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: 4 курс 7 семестр - зачет.

заочная форма обучения: 2 курс, летняя сессия – зачет.
очно-заочная форма обучения: не реализуется.

Заведующий кафедрой кибернетических систем _____ О.Н. Кузяков