

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Управление инженерными данными в машиностроении

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 27.03.05 - Инноватика
Направленность (профиль): Управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

Формирование предметной части базы знаний бакалавра, т.е. сформировать общее представление о цели и задачах управления инженерными данными, о методах и способах проведения, об особенностях применения в машиностроении.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Основы САПР в WS», «Основы инженерного проектирования», «Компьютерный инженерный анализ».

Знания по дисциплине «Управление инженерными данными в машиностроении» необходимы обучающимся данного направления для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-3 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 основные прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Уметь: У1 использовать прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Владеть: В1 навыком работы в прикладных компьютерных программах для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: 32 основные правила оформления технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий с применением CAD-систем Уметь: У2 оформлять с применением CAD-систем

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Клочков Юрий Сергеевич
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В2 навыком оформления с применением САД-систем технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З3 основные методы выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь: У3 выбирать и применять средства автоматизации и механизации технологических процессов
		Владеть: В3 навыком выбора и применения средств автоматизации и механизации технологических процессов

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Управление инженерными данными в машиностроении_2023_27.03.05_УПМбп"

Документ подготовил: Чернышов Михаил Олегович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано