

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ: 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Технологическое оборудование машиностроительного производства

**основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение**

**Направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении**

1. Цель изучения дисциплины

заключается в том, чтобы научить бакалавров основам эксплуатации технологического оборудования машиностроительного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательного процесса.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующую дисциплину: «Технологические процессы в машиностроении».

Знания по дисциплине «Технологическое оборудование машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплины: «Проектирование процессов механической обработки».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1 Способен проектировать технологическую оснастку для изготовления машиностроительных изделий	ПКС-1.1 Использует технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий	Знать: З1 Технологию производства продукции в организации и методику разработки
		Уметь: У1 Изготавливать машиностроительные конструкции применяя технологию производства
		Владеть: В1 Разработки технологической оснастки для изготовления конструкции применяемых в машиностроении
	ПКС-1.2 Разрабатывает технологическое приспособление для изготовления машиностроительных изделий	Знать: З1 Все технологическое приспособление применяемые в машиностроении
		Уметь: У1 изготавливать машиностроительные изделия применяя оснастку
		Владеть: В1 Разрабатывает технологическое приспособление
ПКС-2 Способен разрабатывать технологическую оснастку	ПКС-1.3 Использует прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки	Знать: З1 Прикладные компьютерные программы и основы математических наук
		Уметь: У1 Применять компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета
		Владеть: В1 компьютерными программами для прочностного и жесткостного расчета
ПКС-2 Способен разрабатывать технологическую оснастку	ПКС-2.1 Демонстрирует знание о технических	Знать: З1 основные технические требования, предъявляемые к деталям машиностроения

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Ирекеева Вероника Владимировна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У1 разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности, с учетом основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В1 навыком разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности, с учетом основных технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии и средства необходимые для решения задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В2 навыком применения современных компьютерных технологий и средств необходимых для решения задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 33 основные нормы и правила разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В3 навыком разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности

1. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

2. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 5 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 5 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологическое оборудование машиностроительного производства_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Некрасов Роман Юрьевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Директор института	Хапин Анатолий Николаевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано