

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 03.04.2024 11:42:25
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d740061

**Аннотация рабочей программы дисциплины
Методы анализа организационно-экономических систем**

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
27.03.03 Системный анализ и управление
направленность (профиль) «Управление экономикой предприятий топливно-энергетического
комплекса»**

1. Цели изучения дисциплины: формирование у обучающихся теоретических основ и приобретение практических навыков и умений анализа производственно-экономической деятельности предприятия и выявления возможностей повышения ее эффективности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен применять современные теоретические и экспериментальные методы разработки математических моделей исследуемых объектов и процессов, относящихся к профессиональной деятельности	ПКС-1.2. Использует при решении профессиональных задач современные теоретические и экспериментальные методы разработки математических моделей исследуемых объектов и бизнес-процессов	Знать: - виды экономического анализа организационно-экономических систем (31) - классификацию факторов в экономическом анализе (32) - принципы построения системы статистических показателей, особенности интерпретации статистических показателей (33) - основные методы и модели экономического анализа деятельности предприятия (34)
		Уметь: - разрабатывать структурно-аналитические модели исследуемых производственных объектов (У1) - применять знания при анализе конкретных ситуаций, выполнять статистические расчеты (У2) - применять способы моделирования факторных систем экономических показателей (У3) - применять основные методы анализа систем управления (У4)
		Владеть: - навыками разработки многофакторных моделей для проведения комплексного экономического анализа деятельности предприятия (В1) - навыками выбора современных методов и моделей экономического анализа исследуемых объектов процессов (В2) - навыками расчета, мобилизации и реализации резервов функционирования исследуемых объектов и процессов (В3)
ПКС-6 Способен к анализу и определению порядка управления изменениями	ПКС-6.1. Применяет основы управления изменениями в организации	Знать: методы сбора и обработки информации для обеспечения системного управления предприятием (35)
		Уметь: применять методики поиска и обоснования резервов совершенствования деятельности производственных объектов в условиях организационных изменений (У5)
	ПКС-6.2. Разрабатывает порядок управления изменениями	Владеть: современными инструментами проведения многофакторного экономического анализа (В4)
	ПКС-6.3. Исследует состояние системы	Знать: концептуальные основы проведения анализа элементов функционирования организационно-производственных систем (36)
		Уметь: анализировать затраты на производство и управление деятельностью исследуемых объектов (У6)
		Владеть: навыками определения внутрипроизводственных резервов в работе функциональных подсистем предприятия (В5)
		Знать: способы аналитической обработки исходных данных и документального оформления результатов анализа (37)

Сертификат: 0081059905C4E9063899750799E9C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	инструменты и методы управления изменениями организации	Уметь: обосновывать применение современных концепций и моделей анализа функциональных подсистем предприятия (У7)
		Владеть: навыками обоснования управленческих решения по результатам экономического анализа в условиях организационных изменений (В6)

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 часа.

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 9 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Методы анализа организационно-экономических систем_2023_27.03.03 САУ(УЭПб)"

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень доктора наук		Пленкина Вера Владимировна	Согласовано	
	Специалист 1 категории		Радичко Диана Викторовна	Согласовано	