

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 31.01.2025 15:06:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

**Аннотация рабочей программы научно-исследовательской практики
программы аспирантуры по научной специальности 2.5.6 Технология
машиностроения**

1. Цели прохождения практики

- сбор, анализ и обобщение научного материала, разработка оригинальных научных идей, совершенствование навыков самостоятельной научно-исследовательской работы.
- формирование на базе полученных теоретических знаний устойчивых практических навыков исследовательской деятельности в научных коллективах университета, необходимых для проведения научных исследований по специальности.

2. Место практики в структуре программы аспирантуры

Блок 2 «Практики» относится к образовательному компоненту учебного плана (2.2.1(П)).

Научно-исследовательская практика представляет собой комплекс мероприятий, непосредственно ориентированных на приобретение и закрепление навыков подготовки, организации и сопровождения научно-исследовательской работы.

До начала прохождения практики, обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как История и философия науки, Иностранный язык, элективные дисциплины.

3. Результаты обучения по практике:

Процесс прохождения практики направлен на формирование у выпускников способностей к критическому анализу и оценке современных научных достижений, генерированию новых идей при решении исследовательских и практических задач, в том числе в междисциплинарных областях; планированию и проведению экспериментальных исследований с последующим адекватным оцениванием получаемых результатов; осуществлению математического моделирования технологических процессов и методов изготовления деталей и сборки изделий машиностроения; научно обоснованной оценке новых решений в области построения и моделирования машин, приводов, оборудования, технологических систем и специализированного машиностроительного оборудования, а также средств технологического оснащения производства; формулированию и решению нетиповых задач математического, физического, конструкторского, технологического, электротехнического характера при проектировании, изготовлении и эксплуатации новой техники; готовности к разработке новых методов проектирования и оптимизации существующих технологических процессов.

4. Общая трудоемкость практики

составляет 6 зачетных единиц, 216 часов, 4 недели.

5. Форма промежуточной аттестации.

Форма аттестации – зачет с оценкой.

Программу разработал

Р.Ю. Некрасов, доцент, к.т.н., доцент

Заведующий кафедрой технологии машиностроения

Р.Ю. Некрасов, к.т.н., доцент


(подпись)