

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 12:08:49
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования

«ТОМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ИНСТИТУТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ИНЖИНИРИНГА

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

_____ А.Н. Халин

« ____ » _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

тип практики: эксплуатационная

направление подготовки: 15.03.06 Мехатроника и робототехника

направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

форма обучения: очная

Программа практики рассмотрена
на заседании кафедры «Станки и инструменты»

Протокол № ___ от _____ 20__ г.

1. Цели и задачи прохождения практики

Цель: формирование профессиональных умений и навыков в сфере эксплуатации мехатронных и роботизированных систем в автоматизированном производстве.

Задачи: - изучение технологии автоматизированных технологических процессов; - приобретение навыков, умений, опыта для решения задач в области будущей профессиональной деятельности; - изучение методов получения заготовок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля, а также достижений науки и техники, используемых на предприятии; - развитие умений анализировать технологические процессы, проблемы производства, видеть их взаимосвязь в целостной системе производства; - развитие опыта профессиональной коммуникации как основы профессиональной культуры будущего бакалавра; - развитие понимания сущности и социальной значимости будущей профессиональной деятельности.

2. Вид, тип практики, способ и форма ее проведения

Вид практики: производственная.

Тип практики: эксплуатационная.

Способ проведения практики: стационарная, выездная.

3. Результаты обучения по практике

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-2 Способен разрабатывать технологии и программы для станков и манипуляторов с программным управлением	ПКС-2.1. Разрабатывает управляющие программы для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Знать (З2): инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
		Уметь (У2): применять пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
		Владеть (В2): интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
ПКС-3 Способен осуществлять	ПКС-3.1. Осуществляет пусконаладку гибких производственных систем	Знать (З2): принципы работы, технические характеристики модулей гибких

организационное, материальное и документационное сопровождение эксплуатации гибких производственных систем	производственных систем и оборудования для пусконаладки.
	Уметь (У2): эксплуатировать, осуществлять пусконаладку отдельных модулей, объектов гибких производственных систем
	Владеть (В2): навыками работы с объектами гибких производственных систем

Форма промежуточного контроля: **зачёт с оценкой.**

4. Место практики в структуре ОПОП ВО

Практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений, учебного плана.

До начала прохождения практики обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как Математика, Физика, Электротехника и электроника, Программирование, Цифровая культура, Теория автоматического управления, Инженерный дизайн, САД, САМ, САЕ для систем прототипирования, Системы искусственного интеллекта, Электропривод, Гидропривод, Пневмопривод, Программное обеспечение мехатронных систем, Автоматизация и роботизация технологических процессов механосборочных производств.

Прохождение практики необходимо для дальнейшего освоения таких дисциплин, как Техническое обслуживание и ремонт гибких производственных систем, Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств, Понятие системного подхода. Теория ограничений. Быстрореагирующее производство.

5. Объем практики

Длительность практики составляет 2 недели, общая трудоемкость практики 3 зачетных единицы, 108 часов.

Сроки проведения практики:

Очная форма обучения: 3 курс / 6 семестр

6. Содержание практики

Практика предусматривает:

- выполнение индивидуального задания, подготовленного руководителем практики;
- применение на практике полученных в процессе обучения знаний;
- формирование отчета, включающего результаты и выводы.

Таблица 2

№ п/п	Виды работы на практике	Количество часов	Код ИДК	Формы текущего контроля		
1	Подготовительный этап					
	Организационное собрание Инструктаж по технике безопасности перед началом практики	2	-	Устный опрос		
	Выдача индивидуального задания, определение планируемых результатов		-	-		
	Инструктаж по технике безопасности и противопожарным мероприятиям на рабочем месте. Правила оказания первой медицинской помощи. Изучение должностной инструкции инженера-мехатроника/робототехника	2	ПКС-2.1. ПКС-3.1	отметка в Листе проведения инструктажей		
Изучение организационной и функциональной структур предприятия Изучение видов и условий реализации технологических процессов	6	ПКС-2.1. ПКС-3.1	презентация по теме индивидуального задания			
2	Основной этап					
	Изучение технологии процесса (назначение процесса, основные этапы, режим, сырье и продукция, виды выполняемых операций и/или стадий процесса). Знакомство с аппаратурным оформлением технологических процессов: конструкцией и материалами основного и вспомогательного оборудования, режимами работы	10	ПКС-2.1. ПКС-3.1	представление информации в отчете		
	Изучение технического, информационного, программно-алгоритмического обеспечения рассматриваемой системы автоматизации и управления				20	ПКС-2.1. ПКС-3.1
	Изучение состава, структуры и функций ПТК автоматизации и управления объектом (технологическим процессом)				30	ПКС-2.1. ПКС-3.1
Апостериорные расчеты по теме индивидуального задания, приводящие данные измерений к виду, удобному для последующей аналитической и графической обработок	20	ПКС-2.1. ПКС-3.1	Представление расчетной части, в т.ч. построение графиков, таблиц, рисунков; нахождение аппроксимирующих функций и т.п.			
3	Заключительный этап					
	Анализ выполнения индивидуального задания с учетом изученного материала.	18	ПКС-2.1. ПКС-3.1	защита отчета		

	Обработка полученных результатов, подготовка отчета по практике, защита			
	Итого:	108		

7. Оценка результатов прохождения практики

7.1. Критерии оценки промежуточной аттестации.

Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.

7.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций.

Оценка по практике выставляется в результате суммирования баллов за выполнение заданий по практике, формирование отчета, защиты отчета (Таблица 3). Полученный совокупный результат (максимум 100 баллов) конвертируется в традиционную шкалу оценок (Таблица 4).

Таблица 3

Формы текущего контроля прохождения практики	Критерии оценки работы	Макс. количество баллов
Устный опрос по технике безопасности перед началом практики	Даны полные, верные и обоснованные ответы, демонстрирующие полное усвоение правил техники безопасности	0-5
Собеседование и проверка отчета по определению цели и задач практики, планируемых результатов, изучению организационной и функциональной структуры предприятия	Введение оформлено в соответствии с требованиями, сформулированы цель и задачи практики согласно теме индивидуального задания. Представлена организационная и функциональная структура предприятия	0-10
Проверка изучения техники безопасности и охраны труда на предприятии	Описаны правила техники безопасности и требования к охране труда на предприятии	0-5
Проверка изучения технологии изучаемого процесса (назначение процесса, основные этапы, режим, сырье и продукция, виды выполняемых операций и/или стадий процесса)	Представлена технологическая схема изученного процесса, описаны его основные стадии, автоматизированные системы, контролирующие работу основного и вспомогательного технологического оборудования	0-10
Собеседование по вопросу изучения технического, информационного, программно-алгоритмического обеспечения рассматриваемой системы автоматизации и управления	Представлено описание блоков и устройств мехатронных и робототехнических систем, используемых на предприятии в соответствии с индивидуальным заданием	0-10
Собеседование по вопросу изучения состава, структуры и функций ПТК автоматизации и управления объектом (технологическим процессом)	Даны полные и исчерпывающие ответы, демонстрирующие полноту изучения состава, структуры и функций ПТК автоматизации и управления изучаемого объекта	0-25
Проверка апостериорных расчетов по теме индивидуального задания, приводящие данные измерений к виду, удобному для последующей аналитической и графической обработок	Представлена расчетная часть (графики, таблицы, рисунки); нахождение аппроксимирующих функций и т.п.	0-20

Оформление отчета в соответствии с требованиями	Отчет оформлен по требованиям	0-5
Защита отчета	Индивидуальное задание выполнено, структура отчета соответствует требованиям, обучающийся дает полные и верные ответы на вопросы по теме индивидуального задания практики	0-10
ВСЕГО		100

Таблица 4

100-балльная шкала оценок	Традиционная шкала оценок	
91-100	Отлично	Зачтено
76-90	Хорошо	
61-75	Удовлетворительно	
менее 61 балла	Неудовлетворительно	Не зачтено

Оценка «неудовлетворительно» / «не зачтено» выставляется в следующих случаях:

7.2.1 не выполнено индивидуальное задание, выданное преподавателем – руководителем практики;

7.2.2 отчет о прохождении практики отсутствует;

7.2.3 низкий уровень сформированности компетенций, в соответствии с установленными программой практики индикаторами.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

8.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.

8.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

Наименование информационных ресурсов	Ссылка
Сайт ФГБОУ ВО ТИУ	https://www.tyuiu.ru/
Система поддержки учебного процесса Educon	https://educon2.tyuiu.ru/
Электронный каталог Библиотечно-издательского комплекса	http://webirbis.tsogu.ru/
Электронная библиотечная система eLib	http://elib.tyuiu.ru/

8.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т. ч. отечественного производства.

- MS Office (Microsoft Office Professional Plus);

- MS Windows

9. Материально-техническое обеспечение практики

Для материально-технического обеспечения практики используются средства и возможности университета, либо организации, где обучающийся проходит практику.

Помещения для прохождения практики в университете укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения (Таблица 5).

Таблица 5

Обеспеченность материально-технических условий реализации ОПОП ВО

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом образовательной программы	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом (в случае реализации образовательной программы в сетевой форме дополнительно указывается наименование организации, с которой заключен договор)
1	2	3	4
1	Эксплуатационная практика	Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа (практические занятия); курсового проектирования (выполнения курсовых работ); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная лаборатория. Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья, доска аудиторная.	625000, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Орджоникидзе, д.54, корп. 1а, ауд. 504а

10. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся на практике

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, формируемых в процессе прохождения практики:

Вопросы для устного контроля знания инструкций по технике безопасности перед началом практики

1. Общие сведения о месте прохождения практики, месторасположении санитарно-бытовых помещений, питьевой воды, медицинского пункта, аптечки первой помощи, средств первичного пожаротушения.

2. Вредные и опасные факторы во время практики и нахождение на территории проведения экзамена.

3. Основные требования санитарии и личной гигиены.

4. Средства индивидуальной и коллективной защиты, необходимость их использования.

5. Порядок действий при плохом самочувствии или получении травмы. Правила оказания первой помощи.

6. Действия при возникновении чрезвычайной ситуации, ознакомление со схемой эвакуации и пожарными выходами

Критерии оценки устного опроса:

Зачтено, если даны полные, грамотно сформулированные, аргументированные ответы на поставленные вопросы.

Не зачтено, если ответы на поставленные вопросы даны неполные, частично верные.

В случае не зачета обучающийся не допускается к прохождению практики.

Вопросы собеседования по основным направлениям деятельности в сфере мехатронных систем в автоматизированном производстве:

1. Современные требования к мехатронным и робототехническим системам: стратегические, практические и прикладные;
2. Функциональные и структурные схемы мехатронных и робототехнических модулей и систем;
3. Технологический базис гибридных технологий;
4. Основные принципы и закономерности проектирования и конструирования мехатронных и робототехнических модулей и систем;
5. Методы сравнительной оценки эффективности различных технологических процессов и технологического оборудования;
6. Состав гибкой производственной системы (ГПС);
7. Состав гибкого автоматизированного производства (ГАП);
8. Основные образцы технической и технологической документации.

Критерии оценки устного собеседования:

Оценка «отлично» (30-35 баллов) ставится, при наличии полных, верных и обоснованных ответов, демонстрирующих полное усвоение теоретического материала,

Оценка «хорошо» (24-29 баллов) ставится за полные ответы, допускаются незначительные неточности, раскрытие сути вопроса на 80%

Оценка «удовлетворительно» (18-23баллов) ставится, если даны краткие ответы на все вопросы с раскрытием сути вопросов на 60-79%

Оценка «неудовлетворительно» (1-17 балла) ставится, если даны краткие ответы на все вопросы с раскрытием сути вопросов до 60% –очень низкое качество ответов, слабое представление о рассматриваемой проблеме.

Вопросы к зачету по эксплуатационной практике

Конкретизация вопросов осуществляется в зависимости от места прохождения практики, исследуемого объекта и системы управления.

1. Концепция построения интеллектуальных мехатронных и робототехнических систем.
2. Принципы мехатроники.
3. Методы построения современных мехатронных устройств.
4. Функциональные модули мехатронных систем: модули движения, измерительно-информационные модули, модули систем управления.
5. Определения: модуль движения, мехатронный модуль движения, интеллектуальный мехатронный модуль движения. Примеры модулей движения: механические, пневмогидравлические, пьезоэлектрические модули движения.
6. Структурные и функциональные схемы мехатронных модулей движения.
7. Основные элементы интеллектуальных мехатронных модулей. Основное отличие (особенность) интеллектуальных мехатронных модулей движения.
8. Измерительно-информационные модули: структурная схема передачи и обработки информации в мехатронных системах.
9. Модули систем управления. Иерархические уровни управления мехатронными модулями.

10. Понятие датчика и измерительного преобразователя. Структура датчика.
11. Основные характеристики датчиков: точность, чувствительность, инерционность, диапазон измерения.
12. Классификация датчиков: генераторные, аналоговые и дискретные.
13. Сенсоры. Датчики перемещения, усилия, скорости (расхода). Импульсные датчики.
14. Потенциометрический датчик: назначение, схема, основные характеристики.
15. Индуктивные датчики перемещения: виды, схемы, основные характеристики.
16. Тензометрические датчики: схемы, основные характеристики.
17. Электропривод мехатронной системы: состав, принципы работы.
18. Виды электрических двигателей для мехатронных систем: преимущества и недостатки, основные характеристики.
19. Автоматизированные электрические приводы, виды управления электроприводами.
20. Понятие пневматической системы.
21. Преимущества и недостатки пневматического приводов перед электроприводом.
22. Лазерные системы контроля перемещения, положения объекта.
23. Виды рычажных механизмов. Математическое описание простейших рычажных механизмов.
24. Понятие кривошипа, шатуна, кулисы, коромысла.
25. Понятие степени подвижности, класса механизма, его маневренности.
26. Понятие редуктора. Их виды. Передаточное число редуктора.
27. Передаточные механизмы.
28. Понятие робота и манипулятора. Точностной расчёт манипулятора.
29. Понятие робота и манипулятора. Расчёт удерживающих усилий схвата робота.
30. Разработка принципиальной Пневматической схемы пневмопривода. Расчёт пневмопривода
31. Шаговые электродвигатели, вентильно-индукторных двигатели.
32. Классификация роботов по видам систем координат.
33. Виды систем управления роботами.
34. Современные технологии дистанционно управления мехатронными системами
35. Управление движением роботов на основе Интернет-технологий.

11. Требование к объему, структуре и оформлению отчета по практике

Отчет – это самостоятельный документ, который обучающийся представляет на зачет по практике.

Отчет по практике (20-25 страниц машинописного текста формата А4) оформляется по мере изучения материала в соответствии с программой практики. Отчет по практике должен содержать анализ изучаемых материалов, конкретные расчеты, лично проведенные исследования. По материалам проведенных исследований должны быть сделаны выводы и предложения. Анализ материалов и представленные выводы должны отличаться самостоятельностью суждений.

Отчет составляется обучающимся в конце практики. К отчету прилагаются материалы, собранные в период практики. Отчет представляется руководителю от профильной организации, который подписывает его.

Рекомендуется следующая структура отчета:

- титульный лист;
- содержание;
- введение (цель и задачи практики);

- пояснительная записка (методика проведения исследований, анализ полученных результатов);

-список использованных источников;

-приложение (материалы и документы, предоставленные организацией, методические материалы, т.п.).

Отчет по практике выполняется на белой бумаге формата А4 (297x210мм) в печатном виде. Титульный лист подписывается обучающимся, руководителем практики от предприятия (заверяется печатью) и руководителем практики от Университета. Листы должны быть сброшюрованы, пронумерованы. Схемы оформляют в виде приложения, нумеруют и включают в содержание.

При оформлении отчета на компьютере следует использовать шрифт Times New Roman - прямой, размер 14, интервал междустрочный одинарный; абзацный отступ первой строки абзаца – 1,25.

Текст отчёта делят на разделы, подразделы и пункты. Разделы должны иметь порядковые номера, обозначенные арабскими цифрами, например: 1 (первый раздел). Подразделы должны иметь нумерацию в пределах каждого раздела, при этом номер состоит из номера раздела и подраздела, разделённых точкой, например: 1.2 (второй подраздел первого раздела). Пункты нумеруют арабскими цифрами в пределах каждого подраздела, например: 1.2.1 (первый пункт второго подраздела первого раздела). При необходимости пункты могут быть разбиты на подпункты.

Наименование разделов и подразделов записывают в виде заголовков; расстояние между заголовком и текстом не менее 15 мм. В заголовке не допускается перенос слов и подчеркивание; точку в конце заголовка не ставят. Каждый раздел записки рекомендуется начинать с новой страницы.

Содержание, введение и список использованных источников записывают в виде заголовков, но нумерацию, как разделам, им не присваивают.

В тексте отчета допускается использование общепринятых сокращений русских слов и словосочетаний. Используемые в отчете научно-технические термины, обозначения и определения должны соответствовать принятым в научно-технической литературе. Допускаются общепринятые сокращения сложных названий, например: МРК (мобильный робототехнический комплекс).

Если в отчёте принята специфическая терминология или употребляются малораспространённые сокращения, новые символы, обозначения, то их перечень должен быть представлен в виде отдельного списка, который включают в содержание и приводят после него. Можно привести также расшифровку символов и сокращений в тексте отчета при первом упоминании.

Фамилии, названия фирм, организаций и другие собственные имена в тексте приводятся на языке оригинала. Допускается приводить названия в переводе на русский язык с добавлением, при первом упоминании, оригинального названия.

Формулы и уравнения

Если в отчете приводятся формулы и уравнения, то их нумерацию осуществляют арабскими цифрами в пределах раздела, при этом номер состоит из номера раздела и порядкового номера формулы, разделённых точкой. Номер указывают с правой стороны листа на уровне формулы в круглых скобках, например, первая формула четвертого раздела запишется в виде:

$$Q_2 = 0,25 \cdot (D_2^2 - d_1^2) \cdot P_2 \quad (4.1)$$

Значения величин, входящих в формулу, приводят непосредственно под формулой, после слова «где» без двоеточия после него.

Формулы и уравнения должны быть отделены от текста сверху и снизу одной свободной строкой. Если уравнение не умещается в одну строку, оно должно быть перенесено после знака «=» или знаков «+», «-», «х», «:».

Иллюстрации и таблицы

В отчете приводят рисунки, схемы, графики, эскизы, которые располагают, как правило, на отдельных листах, включенных в общую нумерацию страниц.

Иллюстрации обозначаются словом «Рисунок» и нумеруются последовательно арабскими цифрами в пределах раздела, аналогично нумерации формул, например: Рисунок 1.2 (второй рисунок первого раздела).

Иллюстрации располагают после первой ссылки на них так, чтобы было удобно рассматривать без поворота записки или с поворотом по часовой стрелке. Название иллюстрации помещают над ней, поясняющие данные – под иллюстрацией.

Цифровой материал оформляется в виде таблиц. Каждая таблица имеет заголовок, который начинают с прописной буквы и помещают над таблицей с выравниваем по левому краю без табуляции. Номер таблицы состоит из номера раздела и порядкового номера таблицы в этом разделе (первая таблица первого раздела). Например,

Таблица 1.1 – Заголовок таблицы

Головка таблицы	Заголовок граф		Заголовок граф	
	подзаголовок графы	подзаголовок графы	подзаголовок графы	подзаголовок графы
Заголовок строки				
Заголовок строки				

Таблицу размещают после первого упоминания о ней в тексте таким образом, чтобы её можно было читать без поворота отчёта или с поворотом по часовой стрелке. Таблицу с большим количеством строк допускается переносить на другой лист, при этом заголовок помещают только над её первой частью. При переносе части таблицы на другую страницу над другими частями пишут слова «Продолжение таблицы 1.1». Таблицу с большим количеством граф допускается делить на части и помещать одну часть под другой в пределах одной страницы. Для компактного размещения таблицы допускается 12 размер шрифта при компьютерном наборе.

Если цифровые или иные данные в какой-либо строке таблицы не приводят, то в ней ставят прочерк.

Для сокращения текста заголовков и подзаголовков граф отдельные понятия заменяют буквенными обозначениями, введенными ранее, например: L – расстояние между колесами, nэ – число импульсов энкодера за один оборот.

Размерность цифрового материала приводят в соответствующих заголовках строк и граф.

Ссылки

В тексте ссылки на источник литературы приводят сразу после его упоминания в виде порядкового номера источника по списку литературы, заключённого в скобки, например [10].

12. Методические указания по прохождению практики

Эксплуатационная практика – практика, которая проводится с целью закрепления в производственных условиях умений и навыков работы с робототехническим оборудованием, мехатронными системами, применяемыми в автоматизированном производстве, получения профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности. Эксплуатационная практика проводится на профильных предприятиях, в проектно-конструкторских и научно-исследовательских организациях, оснащенных компьютерным и офисным оборудованием с соответствующим программным обеспечением, в учебных лабораториях института.

Организация проведения практики осуществляется институтом на основе договоров о практической подготовке обучающихся.

Основанием для направления на практику обучающегося в рамках договора о практической подготовке является приказ об организации практической подготовки в форме практики.

Продолжительность рабочего дня при прохождении практики на предприятиях составляет для обучающихся:

в возрасте до 16 лет – не более 24 часов в неделю;

в возрасте от 16 до 18 лет – не более 35 часов в неделю;

в возрасте от 18 лет и старше – не более 40 часов в неделю;

для обучающихся - инвалидов I или II группы – не более 35 часов в неделю.

С момента зачисления обучающихся в период практики в качестве практикантов, на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в профильной организации. После прохождения обучающимися всех видов инструктажей оформляется Лист проведения инструктажей.

По окончании эксплуатационной практики обучающимся составляется отчет в соответствии с требованиями рабочей программы практики. Отчет предоставляется руководителю практики от университета.

Отчет по практике должен отражать самостоятельную работу обучающегося в период прохождения практики в рамках освоения компетенций, заявленных в программе практики.

Результаты прохождения практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в виде дифференцированного зачета путем защиты оформленного отчета по практике.

Обучающиеся, не прошедшие эксплуатационную практику и/или не выполнившие программу, считаются имеющими академическую задолженность и обязаны ликвидировать ее в соответствии со сроками, установленными локальными актами университета. Результаты промежуточной аттестации по практике учитываются при подведении итогов соответствующего учебного семестра.

Особенности организации практики обучающихся

с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Обучающиеся, относящиеся к категории инвалидов, представляют индивидуальную программу реабилитации инвалида, выданную в установленном порядке и содержащую заключение о рекомендуемом характере и условиях труда.

При определении мест эксплуатационной практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

Структура индивидуального задания на эксплуатационную практику

- изучить и закрепить правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и охраны труда по месту прохождения практики; результаты инструктажа отразить в листе Проведения инструктажей, отразить в отчете по практике;

- описать деятельность предприятия, организационную и функциональную структуры,

виды продукции, близость предприятия к сырьевым источникам; включить изученный материал в отчет по практике;

- провести поиск научной, учебной литературы по теме индивидуального задания; включить литературный обзор в отчет по практике;

- назначение, внешний вид, принцип работы робототехнического оборудования (драйверы, системы управления, коммутационной аппаратуры, измерительных и защитных аппаратов и пр.)

- произвести расчет элементов мехатронной/робототехнической системы по заданию руководителя;

- проанализировать возможности совершенствования производства, повышения производительности труда и экономической эффективности производственного процесса за счет совершенствования объектов и систем мехатроники (к примеру - внедрения мероприятий по энергосбережению).

- результаты практики отразить в Заключении отчета по практике;

- сформировать список литературы;

- оформить отчет по практике.

Индивидуальное задание выполняется самостоятельно и в ходе взаимодействия с коллективом специалистов, с применением навыков работы с информацией.

Примеры тем индивидуальных заданий для эксплуатационной практики

· изучение технологического процесса изготовления какой-либо детали, заготовки или узла;

· изучение технологического оборудования, используемого при производстве изделий;

· изучение прикладного программного обеспечения устройства числового программного управления (ЧПУ), робототехнических систем, автоматических комплексов и т.п.;

· изучение модулей или блоков систем автоматического управления различными объектами, устройств ЧПУ, мехатронных систем и т.п.;

· ознакомление с аппаратными и программными средствами диагностики сложных автоматических систем и устройств; экспериментальное исследование систем автоматического управления или иных автоматических систем и устройств.

- разработку компоновочно-кинематической схемы проектируемого изделия (механизма, узла, устройства, станка);

- описание конструкции и принципа действия проектируемого изделия;

- расчет силовых факторов, определяющих технологические условия работы устройства;

- проектировочные расчеты элементов конструкции;

- проверочные расчеты элементов конструкции;

- перечень требований к технике безопасности при работе с изделием (механизмом, устройством и т.п.) либо на изделии (на станке и т.д.);

- ориентировочные расчеты стоимости изготовления устройства;

При обзорных и аналитических работах помимо рассмотрения различных вариантов конструкций требуется провести сравнительный анализ, указав достоинства и недостатки каждого.

Форма отчетности по эксплуатационной практике

Основной формой отчетности является отчет по практике.

К отчету по практике прилагаются:

1. Договор на эксплуатационную практику с профильной организацией, заполненный и

подписанный со стороны организации. При прохождении эксплуатационной практики на базе структурных подразделений ВУЗа договор на практику не требуется.

2. Лист о проведении инструктажей, заверенный подписью руководителя от профильной организации.

3. Согласованное с руководителем практики от профильной организации индивидуальное задание.

4. Согласованные с руководителем практики от профильной организации планируемые результаты практики.

5. Направление на производственную (эксплуатационную) практику, подписанное и заверенное печатью со стороны организации. При прохождении производственной (эксплуатационной) практики на базе структурных подразделений ВУЗа направление на практику не требуется.

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Вид практики производственная. Тип практики эксплуатационная
 Код, направление подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника
 Направленность (профиль) Робототехника и гибкие производственные модули

Код компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
			1-2	3	4	5
ПКС-2 Способен разрабатывать технологии и программы для станков и манипуляторов с программным управлением	ПКС-2.1. Разрабатывает управляющие программы для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Знать (З2): инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Не знает инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Знает удовлетворительно инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Хорошо знает инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Отлично знает инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
		Уметь (У2): применять пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Не умеет применять пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Частично умеет применять пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Хорошо применяет пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Уверенно применяет пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением

		Владеть (В2): интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Не владеет интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Частично владеет интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Хорошо владеет интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением	Отлично владеет интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
ПКС-3 Способен осуществлять организационное, материальное и документационное сопровождение эксплуатации гибких производственных систем	ПКС-3.1. Осуществляет пусконаладку гибких производственных систем	Знать (З2): принципы работы, технические характеристики модулей гибких производственных систем и оборудования для пусконаладки.	плохо знает и понимает принципы работы, технические характеристики модулей гибких производственных систем и оборудования для пусконаладки.	частично знает и понимает принципы работы, технические характеристики модулей гибких производственных систем и оборудования для пусконаладки.	хорошо знает и понимает принципы работы, технические характеристики модулей гибких производственных систем и оборудования для пусконаладки.	отлично знает и понимает принципы работы, технические характеристики модулей гибких производственных систем и оборудования для пусконаладки.
		Уметь (У2): эксплуатировать, осуществлять пусконаладку отдельных модулей, объектов гибких производственных систем	не может эксплуатировать, осуществлять пусконаладку отдельных модулей, объектов гибких производственных систем	удовлетворительно может осуществлять пусконаладку отдельных модулей, объектов гибких производственных систем	хорошо осуществляет пусконаладку отдельных модулей, объектов гибких производственных систем	отлично выполняет свои функции в процессе пусконаладки отдельных модулей, объектов гибких производственных систем

		Владеть (В2): навыками работы с объектами гибких производственных систем	не владеет навыками работы с объектами гибких производственных систем	частично владеет навыками работы с объектами гибких производственных систем	хорошо владеет навыками работы с объектами гибких производственных систем	отлично владеет навыками работы с объектами гибких производственных систем
--	--	--	---	---	---	--

КАРТА
обеспеченности практики учебной и учебно-методической литературой

Вид практики производственная. Тип практики эксплуатационная

Код, направление подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника

Направленность (профиль) Робототехника и гибкие производственные модули

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Фомин, В. И. Эксплуатация машин и элементов робототехнических систем учебно-методическое пособие / В. И. Фомин, И. В. Трошко. - Москва : РУТ (МИИТ), 2020 - Часть 3 - 2020. – 44 с. - Текст: электронный // Лань : электронно-библиотечная система. - URL: https://e.lanbook.com/book/175975 Режим доступа: для авториз. пользователей.	ЭР*	30	100	+
2	Архипов, М. В. Промышленные роботы: управление манипуляционными роботами : учебное пособие для вузов / М. В. Архипов, М. В. Вартанов, Р. С. Мищенко. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва : Издательство Юрайт, 2021. - 170 с. - (Высшее образование). - ISBN 978-5-534-11992-3. - Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: https://urait.ru/bcode/476207	ЭР*	30	100	+
3	Ягодкина, Т. В. Теория автоматического управления: учебник и практикум для вузов / Т. В. Ягодкина, В. М. Беседин. - Москва : Издательство Юрайт, 2021. - 470 с. - (Высшее образование). - ISBN 978-5-534-06483-4. – Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. - URL: https://urait.ru/bcode/468938	ЭР*	30	100	+

ЭР* - электронный ресурс доступный через Электронный каталог/Электронную библиотеку ТИУ <http://webirbis.tsogu.ru/>

Оформление титульного листа и содержание отчета по производственной практике
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт промышленных технологий и инжиниринга

ОТЧЕТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
(ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ПРАКТИКЕ)

в _____
(НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ)

Обучающего(й)ся 3 курса

Фамилия Имя Отчество _____ (подпись)

Группы: _____

направление подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника

направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

в период с «» _____ 20__ г. по «» _____ 20__ г.

в качестве **практиканта**

РУКОВОДИТЕЛИ:

ОТ ПРЕДПРИЯТИЯ _____
_____ (ОЦЕНКА) (ПОДПИСЬ) (ДОЛЖНОСТЬ) (ФИО)

ОТ КАФЕДРЫ _____
_____ (ОЦЕНКА) (ПОДПИСЬ) (ДОЛЖНОСТЬ) (ФИО)

Тюмень, 20__ г.

Содержание отчета по практике является оглавлением отчета.

Введение

Включает краткую аннотацию основной части отчета, обоснование темы индивидуального задания.

Основная часть отчета может быть представлена:

1. Структура предприятия. Место и роль установки в структуре предприятия
2. Принципы организации и управления производством.
3. Технология изучаемого процесса (назначение процесса, основные этапы, режим, сырье и продукция, виды выполняемых операций и/или стадий процесса)
4. Техническое, информационное, программно-алгоритмическое обеспечения рассматриваемой системы автоматизации и управления
5. Состав, структуры и функций ПТК автоматизации и управления объектом (технологическим процессом)
6. Апостериорные расчеты по теме индивидуального задания.

Заключение

Содержит краткое резюме проделанной работы и степень достижения цели практики.

Список использованных источников

Список использованных источников необходим для пояснения или подтверждения приведенной информации. Список оформляют по ГОСТ Р 7.0.100-2018.

Лист согласования

Внутренний документ "Эксплуатационная практика_2023_15.03.06_РГМб"

Документ подготовил: Сайфутдинова Альбина Раисовна

Документ подписал: Золотухин Иван Сергеевич

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано