

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 23.04.2025 16:07:26
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ"
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор

_____ *Абдразаков Р.И.*

20 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.19

15.02.19 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Квалификация: *техник*

Год начала подготовки (по учебному плану) _____ 2025 _____

Форма обучения: *Очная*

Образовательный стандарт (ФГОС) _____ № 907 от 30.11.2023 _____

Срок получения образования по ОП: *2 г. 10 м.*

Уровень образования при приеме на обучение: *среднее общее образование*

Основной	Виды деятельности
+	подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
+	разработка технологических процессов и проектирование изделий
+	контроль качества сварочных работ
+	организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке
Основной	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Электросварщик ручной сварки
-	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности _____ / *Закк С.А./*

Директор многопрофильного колледжа _____ / *Путилова У.С./*

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь				26 - 1	Февраль				23 - 1	Март					30 - 5	Апрель				27 - 3	Май					Июнь					29 - 5	Июль				27 - 2	Август				
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22	2 - 8		9 - 15	16 - 22	23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24		25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16		17 - 23	24 - 31								
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
I															У	У	Э	К	К																		У	У	У	У	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
II													У	У	П	П	Э	К	К																			П	П	П	П	П	П	П	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
III																	Э	К	К	У	У														П	П	П	П	П	П	Э	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=			

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	14	16	30	12	17	29	16	9	25	84
У	Учебная практика	2	4	6	2		2		2	2	10
П	Производственная практика		3	3	2	7	9		6	6	18
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	6
Г	Государственная итоговая аттестация								6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2		2	23
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке					
КП	3	2			
Основы расчета и проектирования сварочных конструкций					
КП	3	1			

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	1	2
	<i>МДК.06.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	1	2
	<i>МДК.06.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	1	2
	<i>МДК.06.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	1	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	2	
	<i>МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварочных конструкций</i>	2	2
	<i>МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	<i>МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металла и сварных конструкций</i>	2	2
	<i>ПМ.03.01(К) Экзамен по модулю</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	
	<i>МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке</i>	3	2
	<i>МДК.04.02 Система аттестации сварочного процесса</i>	3	2
	<i>ПМ.04.01(К) Экзамен по модулю</i>	3	2

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты	
1	Социально-гуманитарных дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Инженерной графики
4	Безопасность жизнедеятельности
5	Информатики, информационных и цифровых технологий
6	Общепрофессиональных дисциплин и МДК
7	Самостоятельной и воспитательной работы
8	Расчета и проектирования сварочных конструкций
Лаборатории	
1	Технической механики
2	Электротехники и электроники
3	Материаловедения
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские/зоны по видам работ	
1	Слесарная
2	Сварочная
3	Лаборатория сварочных технологий
4	Интерактивный класс сварочных технологий
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по специальности 15.02.19 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30 ноября 2023, №907 (зарегистрирован в Минюсте РФ 29 декабря 2023, регистрационный №76769), примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство, приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023, №534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный №74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 3 года 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 70 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 162 академических часа. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая физическую культуру. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный, экзамен по модулю, квалификационный экзамен по модулю) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Выполнение курсовых проектов по профессиональным модулям ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий и ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке профессионального учебного цикла рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.
8. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен.
9. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 158 часов (3,7%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.
10. Образовательная программа предусматривает освоение профессий рабочего, должности служащего по профессиям 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 19906 Электросварщик ручной сварки.
11. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен по модулю. По профессиональным модулям ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки предусмотрена сдача квалификационных экзаменов, направленных на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочих программах профессиональных модулей. Квалификационный экзамен по ПМ.05 и ПМ.06 может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.
12. Вариативная часть образовательной программы в объеме 1294 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по специальности 15.02.19 Сварочное производство, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональные модули ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий (298 часов), ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (369 часов) и общепрофессиональную дисциплину ОП.11 Цифровые технологии в профессиональной сфере (64 часа), также

дисциплин/МДК/практики, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

ОП.02 Охрана труда - 16 часов;

ОП.07 Материаловедение - 10 часов;

ОП.09 Метрология, стандартизация и сертификация - 17 часов;

ОП.10 Технологические процессы в машиностроении - 14 часов;

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций - 60 часов;

ПМ.04 Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке - 218 часов;

ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки - 228 часа.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

13. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 70% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 30%. На проведение учебных занятий и практики выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

14. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в форме практической подготовки. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике.

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.