

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели изучения дисциплины:

- формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины;
- применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК.01 – ОК.05, ПК 1.1 – 1.3, ПК 2.1 – 2.4, ПК 3.1 – 3.4.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- назначение, классификацию, конструкцию, принцип работы и область применения металлорежущих станков;
- правила безопасности при работе на металлорежущих станках;
- основные положения технологической документации;
- методику расчёта режимов резания;
- основные технологические методы формирования заготовок.

уметь:

- выбирать рациональный способ обработки деталей;
- оформлять технологическую и другую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
- производить расчёты режимов резания;
- выбирать средства и контролировать геометрические параметры инструмента;
- читать кинематическую схему станка;
- составлять перечень операций обработки;
- выбирать режущий инструмент и оборудование для обработки вала, отверстия, паза, резьбы и зубчатого колеса.

5. Общая трудоёмкость дисциплины

составляет – 74 часа, из них:

занятия по учебной дисциплине – 60 часов, консультации – 2 часа, промежуточная аттестация – 6 часов;

самостоятельная работа - 6 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

экзамен - 4 семестр.

7. Рабочую программу разработал:

Н.В. Семенова, преподаватель высшей квалификационной категории.

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта**



Т.Ю. Ежижанская

промышленного оборудования

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023