

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Проектирование сборочных операций

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

ознакомление обучающихся с собираемыми изделиями.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к часть, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание основы конструирования и техническую механику; основы подготовки производства, технологии испытаний и эксплуатации изделий; материаловедение и технологию конструкционных материалов.

умение применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения; проектировать технологическую подготовку производства, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и готовить к сдаче в эксплуатацию новую продукцию; выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов

владение приемами стандартных методов расчета при проектировании изделий; способами доводки и освоения технологических процессов, методами контроля качества испытаний и сдачи в эксплуатацию; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие разделы: технологические процессы в машиностроении; основы инженерного проектирования.

Содержание дисциплины является логическим продолжением выполнения, подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 основные документы, входящие в состав технологического процесса
		Уметь: У1 определять вид технологического процесса
		Владеть: В1 навыками разработки технологических процессов в зависимости от их вида
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 системы автоматизированного проектирования технологических процессов
		Уметь: У2 работать в системах автоматизированного проектирования технологических процессов

		Владеть: В2 навыками по разработке и редактированию технологических процессов
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 33 параметры разработки маршрутов обработки деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: У3 навыками разработки маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 10 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ Р.Ю. Некрасов

Лист согласования

Внутренний документ "Проектирование сборочных операций_2022_15.03.01_ТПМб"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано