



Учебная, производственная (по профилю специальности, преддипломная) практика				Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки обучающихся по специальности 22.02.06 Сварочное производство	
№ п/п	Наименование	Семестр	Неделя		Наименование
УП.00	Учебная практика	1, 2, 3	11		Кабинеты:
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)	2, 4, 6	14	1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	6	4	2	Математики
				3	Инженерной графики
				4	Информатики и информационных технологий
				5	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
				6	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
				7	Расчета и проектирования сварных соединений
				8	Технологии электрической сварки плавлением
				9	Метрологии, стандартизации и сертификации
					Лаборатории:
				1	Технической механики
				2	Электротехники и электроники
				3	Материаловедения
				4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
					Мастерские:
				1	Слесарная
				2	Сварочная
					Полигоны:
				1	Сварочный полигон
					Тренажеры, тренажерные комплексы:
				1	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05
					Спортивный комплекс
				1	Спортивный зал
					Залы:
				1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
				2	Актовый зал
Государственная итоговая аттестация				1	Спортивный зал
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	6	6	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
				2	Актовый зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014, №360 (зарегистрирован в Минюсте РФ 27.06.2014, регистрационный №32877), и Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДРТ, ОК 016-94).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 2 года 10 месяцев - 30 июня. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.
3. Объем обязательной (аудиторной) учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.
4. Самостоятельная учебная нагрузка предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.
5. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося в год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные.
6. Общий объем дисциплины "Физическая культура" составляет 336 академических часов, предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.
7. Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 102 часа максимальной учебной нагрузки, 68 часов обязательной учебной нагрузки, из них на освоение основ военной службы - 48 часов; для подгрупп девушек может быть использована часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.
8. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов (в том числе комплексных). Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен проводится в день, освобожденный от других видов учебной нагрузки, по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации. Часы промежуточной аттестации в форме экзамена включают в себя часы на подготовку к экзамену и проведение экзамена.
9. Выполнение курсовых проектов по профессиональному модулю ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий профессионального учебного цикла рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.
10. По завершению профессиональных модулей проводится комплексный экзамен по модулю. По профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электросварщик предусмотрена сдача квалификационного экзамена Э(к). Квалификационный экзамен по профессии проводится в период, отведенный на производственную практику, и может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.
11. Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение, вариативная часть около 30%.
12. Вариативная часть максимальной нагрузки в количестве 1350 часов учебных занятий (обязательной учебной нагрузки в количестве 900 часов), согласованная с работодателем, распределена следующим образом:
- ОГСЭ.02 История - 12 часов (12 часов);
- ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи – 42 часа (36 часов);
- ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности - 14 часов (8 часов);
- ОП.04 Менеджмент - 14 часов (8 часов);
- ОП.05 Охрана труда - 36 часов (22 часа);
- ОП.06 Инженерная графика - 36 часов (24 часа);
- ОП.07 Техническая механика - 12 часов (8 часов);
- ОП.09 Электротехника и электроника - 24 часа (16 часов);
- ОП.12 Технологические процессы в машиностроении - 86 часов (60 часов);
- ОП.13 Технология обработки металлов и методы получения заготовок - 86 часов (60 часов);
- ОП.14 Основы интеллектуальной собственности - 40 часов (34 часа);
- МДК.01.03 Технология сварочных работ при сооружении нефтегазовых объектов - 102 часа (72 часа);
- МДК.01.04 Специальные методы сварки и резки - 94 часа (54 часа);
- МДК.02.03 Автоматизированное проектирование технологических процессов в программных комплексах "АСКОН" - 224 часа (144 часа);
- МДК.02.04 Разработка технологических процессов при сооружении нефтегазовых объектов - 160 часов (108 часов);
- МДК.04.02 Система аттестации сварочного производства - 82 часа (54 часа);
- МДК.05.01 Технология слесарных работ - 56 часов (36 часов);
- МДК.05.02 Подготовительно-сварочные работы - 62 часа (36 часов);
- МДК.05.03 Техника и технология ручной дуговой и частично механизированной сварки - 98 часов (60 часов);
- МДК.05.04 Техника и технология газовой сварки и резки - 70 часов (48 часов).
13. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в соответствии с календарным учебным графиком. Практическая подготовка обучающихся осуществляется во время практик.
14. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.

Директор департамента учебной деятельности

Директор МПК

 С.А. Зак

 В.В. Долгушин

