

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 28.03.2024 16:13:55
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)
Конструкторско-технологические методы обеспечения качества
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки/специальности
15.04.02 Технологические машины и оборудование

Направленность (профиль) Инновационные технологии. Управление качеством и инжиниринг промышленного оборудования и производства

1. Цели изучения дисциплины (модуля)

Цель модуля ознакомить обучающихся с методами инженерного проектирования при решении технических задач на основе современного научно-технического уровня развития общества с учетом экономических и социальных аспектов реализации уровня качества инженерных решений.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

Модуль относится к модулям части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-5 Способен выполнять автоматизированное проектирование инструментальной техники и технологических процессов	ПКС-5.1. Способен проводить обеспечение технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности	Знать: Нормативно-технические и руководящие документы в области технологичности, по управлению изменениями в технологической документации
		Знать: Последовательность действий при оценке технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности
		Знать: Критерии качественной оценки, основные и вспомогательные показатели количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности
		Уметь: Рассчитывать основные и вспомогательные показатели количественной оценки технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности
		Уметь: Оценивать предложения по повышению технологичности конструкции деталей машиностроения, внесенные специалистами более низкой квалификации
		Владеть: Качественной и количественной оценка технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности
		Владеть: Контролем предложений по повышению технологичности, внесенных специалистами более низкой квалификации

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

	ПКС-5.2 Разрабатывает с использованием CAD-, CAPP-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности	Знать: Передовой отечественный и зарубежный опыт обеспечения качества изготовления машиностроительных изделий средней сложности; способы повышения производительности технологических процессов; прогрессивные средства технологического оснащения; Нормативно-технические и руководящие документы, процедуры согласования и утверждения по оформлению конструкторской и технологической документации; Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	ПКС-5.3 Способен проводить контроль технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности и управление ими	Знать: Правила эксплуатации средств технологического оснащения, используемых при реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности Знать: Виды и причины брака при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности Знать: Технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления машиностроительных изделий средней сложности и методы уменьшения их влияния Знать: Функциональные возможности SCADA-систем по сбору, обработке и отображению информации о технологических процессах изготовления машиностроительных изделий низкой сложности Знать: Методики проведения экспериментов, обработки экспериментальных данных Знать: Процедуры согласования и утверждения изменений в технологической и конструкторской документации, принятые в организации Уметь: Оценивать предложения по предупреждению и ликвидации брака и изменению в технологических процессах, разработанные специалистами более низкой квалификации Владеть: Обработкой данных объективного контроля SCADA-систем для выявления причин брака при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности Владеть: Подготовкой предложений по предупреждению и ликвидации брака при изготовлении машиностроительных изделий средней сложности Владеть: Контролем предложений по предупреждению и ликвидации брака и изменению в технологических процессах, разработанных специалистами более низкой квалификации

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)
 составляет 4 зачетных единиц, 144 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачёт -3 семестр.

очная форма обучения: экзамен-4 семестр.

заочная форма обучения: зачёт-2 семестр.

заочная форма обучения: экзамен-3 семестр.

Рабочую программу разработал Д.С. Василега, к.т.н., доцент

Заведующий кафедрой _____ **Е.В. Артамонов**

