

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич  
Должность: и.о. ректора  
Дата подписания: 03.04.2024 11:25:09  
Уникальный программный ключ:  
4e7c4ea90328ec5c5b8038549a2336d740061

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Автоматизированный электропривод**  
**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки**  
**15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств**  
**направленности (профиль) «Автоматизация технологических процессов и производств**  
**в нефтяной и газовой промышленности»**

**1. Цели изучения дисциплины (модуля)**

Цель освоения дисциплины заключается в формировании у выпускника знаний в области проектирования, принципов построения и особенностей функционирования исполнительных механизмов электромеханических и мехатронных систем.

**2. Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений блока Б1 учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

| Код и наименование компетенции                                                                                                              | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)       | Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПКС-5<br>Способность выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли | ПКС-5.1. Способен оценивать состояние технических средств АСУТП. | Знать (З1): классификацию, принцип действия и назначение основных элементов автоматизации электропривода типовых производственных механизмов; методики определения номинальных параметров электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; основные достоинства и недостатки различных типов элементов технологических комплексов. |
|                                                                                                                                             |                                                                  | Уметь (У1): определять параметры электропривода типовых производственных механизмов; методики определения номинальных параметров электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; основные достоинства и недостатки различных типов элементов технологических комплексов.                                                          |
|                                                                                                                                             |                                                                  | Владеть (В1): навыками определения номинальных параметров электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов                                                                                                              |

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F  
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна  
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

|                                                                                                                            |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                            | ПКС-5.2. Способен определять пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации.               | Знать (32): элементную базу систем автоматизации электропривода типовых производственных механизмов с учетом назначения; выбирать критерии для обоснования конкретного технического решения при создании технологических комплексов.                        |
|                                                                                                                            |                                                                                                             | Уметь (У2): определять элементную базу систем автоматизации электропривода типовых производственных механизмов с учетом назначения; выбирать критерии для обоснования конкретного технического решения при создании технологических комплексов.             |
|                                                                                                                            |                                                                                                             | Владеть (В2): приемами определения элементной базы систем автоматизации электропривода типовых производственных механизмов с учетом назначения; выбирать критерии для обоснования конкретного технического решения при создании технологических комплексов. |
| ПКС-10.<br>Способность выполнять работы по организационно-техническому обеспечению эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли | ПКС-10.1 Способен разрабатывать производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП. | Знать (33): номинальные параметры электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов                                     |
|                                                                                                                            |                                                                                                             | Уметь (У3): разрабатывать процесс работы электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов                              |
|                                                                                                                            |                                                                                                             | Владеть (В3): навыками проектирования процесса работы электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов                 |

**4. Общая трудоемкость дисциплины**  
составляет 2 зачетных единицы, 72 часа

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: 4 курс 7 семестр - зачет.

заочная форма обучения: 2 курс, летняя сессия – зачет.  
очно-заочная форма обучения: не реализуется.

## Лист согласования

Внутренний документ "Автоматизированный электропривод\_2023\_15.03.04\_АТПб"

Ответственный: Антонова Валентина Петровна

Согласовано

| Серийный номер ЭП | Должность                                                      | ФИО                     | ИО                          | Виза        | Комментарий | Дата |
|-------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------|-------------|------|
|                   | Заведующий кафедрой,<br>имеющий ученую степень<br>доктора наук | Кузяков Олег Николаевич | Баяк Ольга Васильевна       | Согласовано |             |      |
|                   | Специалист 1 категории                                         |                         | Радичко Диана<br>Викторовна | Согласовано |             |      |

