

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 11:48:43
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8038549a2598b7408d9

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Робототизированная сварка

**основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника**
Направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

1. Цель изучения дисциплины

Цель дисциплины: изучение современного опыта изготовления сварных конструкций с широким использованием механизации и автоматизации производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина «Роботизированная сварка» относится к факультативным дисциплинам.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание: области применения, возможности, достоинства и недостатки способов управления сварочным оборудованием; принципов построения современных систем управления качеством сварочного процесса при различных способах сварки;

умение: разрабатывать в процессе проектирования алгоритмы управления оборудованием под заданную геометрию изделия и под технологию сварки; выбирать оборудование для сварки и необходимое вспомогательное оборудование для механизации процесса;

владение: методами механизации и автоматизации сварочных и сопутствующих вспомогательных операций; навыками выбора способа и режимов сварки.

Для успешного усвоения курса обучающимся необходимо знание дисциплин «Материаловедение. Технология конструкционных материалов», «Сопротивление материалов». Данный курс является базой для освоения практических навыков работы со сварочной техникой в качестве специалиста.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-2. Способен разрабатывать технологии и программы для станков и манипуляторов с программным управлением	ПКС-2.3. Разрабатывает технологию производства продукции с применением станков и манипуляторов с программным управлением	Знать (З1): область применения, возможности, достоинства и недостатки способов управления сварочным оборудованием
		Уметь (У1): разрабатывать в процессе проектирования алгоритмы управления оборудованием под заданную геометрию изделия и под технологию сварки
		Владеть (В1): методами механизации и автоматизации сварочных и сопутствующих вспомогательных операций

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 1 зачетная единица, 36 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачёт – 7 семестр.
**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

Лист согласования

Внутренний документ "Роботизированная сварка_2023_15.03.06_РГМб"

Документ подготовил: Сайфутдинова Альбина Раисовна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (средний уровень)	Золотухин Иван Сергеевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано