

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.03 Выполнение работ по профессии 18547 Слесарь технологических установок**  
**нефтегазовой отрасли**  
**МДК 03.01 Техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования и технологических**  
**установок нефтегазовой отрасли**  
**образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**  
**профессии 18.01.27 Машинист технологических насосов и компрессоров**

**1. Цели изучения профессионального модуля:** в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности -выполнение работ по профессии 18547 Слесарь технологических установок нефтегазовой отрасли и соответствующими общими и дополнительными компетенциями.

**2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:** профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:**

ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09, ДК 1, ДК 2, ДК 3.

**4. Требования к результатам освоения профессионального модуля**

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

**знать:**

- виды, назначение и способы использования ручного и механизированного инструмента и технических устройств, применяемых для осуществления ТО простых и средней сложности элементов оборудования;
- правила чтения чертежей и эскизов простых и средней сложности элементов оборудования;
- назначение, виды, инструкции по эксплуатации оборудования, инструмента, технических устройств для ТО простых и средней сложности элементов оборудования;
- виды дефектов, неисправностей, механических повреждений простых и средней сложности элементов оборудования;
  - наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов и смазок, применяемых при ТО простых и средней сложности элементов оборудования
  - требования к планировке и оснащению рабочего места для подготовки к ремонту простых и средней сложности элементов оборудования;
  - принципиальную технологическую схему и схему коммуникаций технологического оборудования, выводимого в ремонт;
  - приемы и методы выполнения слесарных работ перед проведением ремонта простых и средней сложности элементов оборудования;
  - правила строповки, подъема, перемещения к месту ремонта и складирования простых и средней сложности узлов и механизмов оборудования при помощи ГПМ, управляемых с пола;
- правила чтения технологических схем и чертежей деталей и сборочных единиц простых и средней сложности элементов оборудования;
- технические характеристики ремонтируемых простых и средней сложности элементов оборудования;
- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приборов, применяемых для проведения работ по ремонту простых и средней сложности элементов оборудования;
- механические свойства обрабатываемых материалов для проведения работ по ремонту простых и средней сложности элементов оборудования;

виды и назначение ручного и механизированного инструмента и технических устройств, применяемых для проведения работ по ремонту простых и средней сложности элементов оборудования

**уметь:** ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F  
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна  
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

- выявлять дефекты, неисправности, механические повреждения инструментов и технических устройств, применяемых для проведения ТО простых и средней сложности элементов оборудования;
- производить подтяжку крепежа простых и средней сложности элементов оборудования;
- применять слесарный инструмент и технические устройства для проведения чистки, промывки, смазки деталей и узлов, снятия литейных заливов и остатков питателей;
- выявлять утечки во фланцевых, резьбовых, сварных соединениях, сальниковых уплотнениях штоков и приводов, запорных устройств;  
выполнять замену фильтров и фильтрующих элементов масляных, воздушных, газовых систем в соответствии с НТД;
- выявлять дефекты, неисправности, механические повреждения оборудования, инструмента, технических устройств, необходимых для ремонта простых и средней сложности элементов оборудования;
- применять очищающие средства, растворы, устройства для очистки простых и средней сложности элементов оборудования;  
применять НТД общего и специализированного назначения для проведения ремонта простых и средней сложности элементов оборудования;
- выявлять дефекты, неисправности, механические повреждения инструмента, технических устройств, применяемых для проведения ремонта простых и средней сложности элементов оборудования;
- выполнять подбор, установку на штатные места запасных деталей простых и средней сложности элементов оборудования и уплотнительных материалов взамен дефектных и изношенных;
- выбирать слесарный инструмент и технические устройства для выполнения ремонта простых и средней сложности элементов оборудования в рамках своей компетенции;
- применять ручной и механизированный инструмент при проведении работ по ремонту простых и средней сложности элементов оборудования;  
выполнять контрольные осмотры, замеры технических характеристик, качественных показателей ремонтных узлов и механизмов простых и средней сложности элементов оборудования;

**иметь практический опыт:**

- выполнения регламентных работ при ТО простых и средней сложности элементов оборудования;
- изготовления простых и средней сложности приспособлений для разборки, сборки узлов и механизмов оборудования;
- разборки простых и средней сложности элементов оборудования.

**5. Общая трудоемкость профессионального модуля**

составляет 289 часов, из них:

всего по МДК.03.01 – 103 часа;

учебная практика – 180 часов;

производственная практика – 72 часа;

ПМ.03 – промежуточная аттестация – 6 часов.

**6. Вид промежуточной аттестации:**

МДК.03.01 – дифференцированный зачет– 4 семестр;

ПМ.03 – квалификационный экзамен по модулю – 4 семестр.

**7. Рабочую программу разработал**

А.В. Старикова, преподаватель первой квалификационной категории.

**Председатель цикловой  
комиссии бурения нефтяных  
и газовых скважин**



**Н.М. Александрова**