

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 03.04.2024 11:23:09
Уникальный программный идентификатор:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины

Технологические процессы автоматизированных производств

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств направленность (профиль) «Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности»

1. Цели изучения дисциплины -

формирование у студентов знаний в области комплексов отечественных установок и сооружений нефте- газопромыслов и очистных сооружений, магистральных нефтегазопроводов и хранилищ; технологии подготовки нефти и газа перед транспортом, способы разделения смеси углеводородов на фракции, механическое обезвоживание и биологическая очистка.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений Блока 1 учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1. Способен участвовать в исследовании автоматизируемого объекта и подготовка технико-экономического обоснования создания автоматизированной системы управления технологическими процессами	ПКС-1.1. Выполняет сбор, обработка и анализ исходных данных об объекте управления, включая сбор сведений о зарубежных и отечественных аналогах	Знать (З1): Устройство комплексов установок и сооружений нефте- газопромыслов и очистных сооружений, магистральных нефтегазопроводов и хранилищ; технологии подготовки нефти и газа перед транспортом, способы разделения смеси углеводородов на фракции, механическое обезвоживание и биологическая очистка
		Уметь (У1): анализировать и применять стандарты, нормы, правила и техническую документацию при решении задач профессиональной деятельности
		Владеть (В1): навыками сбора, обработки и анализа документов к составу и содержанию комплекта конструкторской документации узлов и блоков автоматизированных систем управления технологическими процессами
ПКС-3. Выполнять подготовку исходных данных для разработки проекта автоматизированной системы управления технологическими процессами	ПКС-3.1. Осуществлять сбор, обработку и анализ справочной и реферативной информации по объекту автоматизации, в том числе с применением информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	Знать (З2) методики сбора, обработки и анализа справочной и реферативной информации по объекту автоматизации, в том числе с применением информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
		Уметь (У2): осуществлять выборку информации, руководствуясь различными типами информации, анализируя разные источники.
		Владеть (В2) Навыками систематизации информации используя современные средства автоматизации обработки, хранения и представления информации.

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов.

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: экзамен-5 семестр.

Сертификат: 003E824B794BC2E90378897C2B2E94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

заочная форма обучения: экзамен - 3 курс, летняя сессия;
очно-заочная форма обучения: не реализуется.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологические процессы автоматизированных производств
_2023_15.03.04_АТП6"

Ответственный: Антонова Валентина Петровна

Согласовано

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Виза	Комментарий	Дата
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень доктора наук	Кузяков Олег Николаевич	Баяк Ольга Васильевна	Согласовано		
	Специалист 1 категории		Радичко Диана Викторовна	Согласовано		