

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4aa90328ac8e65c5d80f8549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Техническая диагностика промышленного оборудования и систем

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
27.03.05 Инноватика
Направленность (профиль) Управление инновациями в промышленности (машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

Заключается в формировании у обучающихся определенных знаний, умений и практических навыков по диагностированию деталей и узлов металлорежущих станков и другого технологического оборудования, а также работа с основными методами и средствами по техническому диагностированию.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Знания по дисциплине «Техническая диагностика промышленного оборудования и систем» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплины Надежность в технологических системах.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-3 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 CAD-, CAPP-системы для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности
		Уметь: У1 правильно выбрать CAD-, CAPP-систему для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности
		Владеть: В1 CAD-, CAPP-системы при выполнении производственных задач проектирования технологических процессов
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: 32 требования к оформлению технологической документации с применением систем автоматизированного проектирования
		Уметь: У2 разрабатывать маршруты обработки машиностроительных изделий средней сложности с использованием CAD-, CAPP-, PDM-систем

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
¹ В соответствии с ОПОИ ВПО
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		Владеть: В2 CAD-, CAPP-, PDM-система для выполнения производственных задач
		Знать: З3 методику выбора технологических режимов с использованием CAPP-систем
		Уметь: У3 рационально использовать CAPP-системы при выборе технологических режимов резания и установлении типа производства
		Владеть: В3 методикой выбора технологических режимов с использованием CAPP-систем
ПКС-4 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-4.1 демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 виды технологических процессов
	ПКС-4.2 Выявляет основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Уметь: У1 реализовывать выбор типового технологического процесса
		Владеть: В1 техническими требованиями, предъявляемыми к деталям машиностроения средней сложности
		Знать: З2 программы автоматизации проектирования технологических процессов
	ПКС-4.3 использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Уметь: У2 использовать компьютерные технологии при разработки технологических процессов
		Владеть: В2 системами автоматизированного проектирования технологических процессов
		Знать: З3 маршруты обработки поверхностей заготовок машиностроения
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В3 навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 5 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Техническая диагностика промышленного оборудования и систем_2023_27.03.05_УПМ6"

Документ подготовил: Овсянников Виктор Евгеньевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано