

Аннотация рабочей программы общеобразовательной дисциплины
ОП.11 Технологическая оснастка
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.16 Технология машиностроения

1. Цели изучения дисциплины:

- формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины;
- применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения

ОК 01-04, ПК 1.4, ПК 3.2

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;
- схемы и погрешности базирования заготовок в приспособлениях;
- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

уметь:

- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;
- составлять технические задания на проектирование технологической оснастки

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет – 108 часов, из них:

занятия по учебной дисциплине – 90 часов,

самостоятельная работа - 10 часов;

консультации – 4 часа;

промежуточная аттестация – 4 часа.

6. Вид промежуточной аттестации:

экзамен – 6 семестр

7. Рабочую программу разработал:

Семёнова Н.В., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023