

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 28.03.2024 16:13:55
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины

Надежность и диагностика режущих инструментов

основной профессиональной образовательной программы по направлению
 подготовки

15.04.02 Технологические машины и оборудование

Направленность: «Инновационные технологии. Управление качеством и инжиниринг промышленного оборудования и производства»

1. Цель изучения дисциплины является освоение основ надежности режущих инструментов методов теоретических и экспериментальных исследований, систем диагностирования и приобретение умений и навыков для практического использования этих знаний.

Задачами курса «Надежность и диагностика режущих инструментов» является приобретение знаний, умений и навыков по теории и практики надежности и диагностики режущих инструментов для применения в производственных условиях.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Надежность и диагностика режущих инструментов» входит в профессиональный цикл и относится к числу дисциплин, формируемой участниками образовательных отношений (Б1.В.ДВ.02.02).

3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-3. Способен проектировать особо сложную технологическую оснастку	ПКС-3.1 Проектирует особо сложные станочные и сборочные приспособления	Знать: Теоретическую механику, сопротивление материалов, материаловедение, метрологию в объеме выполняемой работы, ЕСКД
		Умеет: Читать технологическую и конструкторскую документацию
		Владеть: Анализом технологической операции, для которой проектируется особо сложное станочное и сборочное приспособление
	ПКС-3.2 Проектирует контрольно-измерительные приспособления	Знать: Методику проектирования контрольно-измерительных приспособлений, построения схем контроля
		Знать: Правила выбора установочных элементов, зажимных устройств контрольно-измерительных приспособлений
		Знать: Методику расчета погрешностей контроля
		Уметь: Анализировать схемы контроля изделий

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
 ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686495709E3735479EC
 Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
 Действителен: с 14.06.2022 до 14.06.2025

		Уметь: Выбирать средства измерений параметров технических требований, предъявляемых к изделию; материалы деталей особо сложных контрольно-измерительных приспособлений
		Уметь: Рассчитывать погрешность контроля и измерения
		Владеть: Разработкой схемы контроля или измерения, компоновки особо сложного контрольно-измерительного приспособления
		Владеть: Выбором средств измерений особо сложного контрольно-измерительного приспособления
		Владеть: Проектированием установочных элементов, зажимных устройств, корпуса особо сложного контрольно-измерительного приспособления
		Владеть: Расчетом погрешности контроля особо сложного контрольно-измерительного приспособления
		Владеть: Анализом технических требований, предъявляемых к изделию, для контроля или измерения которого проектируется особо сложное контрольно-измерительное приспособление

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 4 семестр;
заочная форма обучения: экзамен – 4 семестр;

Рабочую программу разработал А.С. Штин, к.т.н.

Заведующий выпускающей кафедрой



Е.В. Артамонов