

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 27.03.05 - Инноватика
направленность (профиль): Управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

является подготовка бакалавров, призванных расширить автоматизацию проектно-конструкторских и научно-исследовательских работ с применением электронно-вычислительной техники и обеспечить этим решение актуальнейшей проблемы отечественного машиностроения - резкое сокращение сроков технической подготовки производства, повышение его мобильности и гибкости.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Начертательная геометрия и компьютерная графика», «Основы САПР в WS».

Знания по дисциплине «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплин: Компьютерный инженерный анализ; Управление инженерными данными в машиностроении. Служит основой для выполнения, подготовки к процедуре защиты и защите выпускной квалификационной работы.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-3 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 функционал CAD-, CAPP-систем
		Уметь: У1 выбирать с применением CAD-систем вид и метод изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения
		Владеть: В1 навыками построения технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности
	ПКС-3.2 Оформляет с применением САПР технологическую документацию на технологические	Знать: 32 правила оформления с применением CAD-систем технологической документации

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Клочков Юрий Сергеевич
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Уметь: У2 использовать соответствующие САД-системы при разработке технологической документации на технологические процессы
		Владеть: В2 навыками построения технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности с применением САД-систем
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З3 методику выбора технологических режимов с применением САРР-систем
		Уметь: У1 определять тип производства изготовления машиностроительных изделий с применением САРР-систем
		Владеть: В1 навыками работы в САРР-системах при выборе технологических режимов технологических операций и определении типа производства

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Системы автоматизированного проектирования технологических процессов_2023_27.03.05_УПМ6"

Документ подготовил: Стариков Александр Иванович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано